

ШКАТУЛКА

SHKATULKA-SEW.RU



#БРИЖИТ770

Размеры

40-64

Рост

156-180 см

СЛОЖНОСТЬ

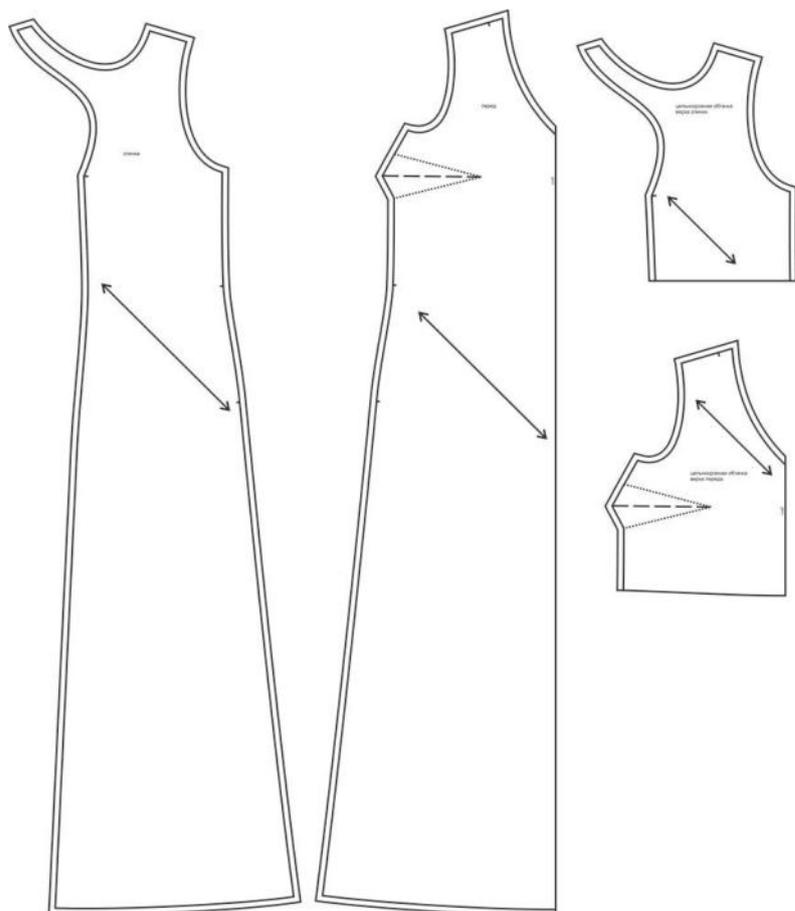


платье

Брижит770



Выкройка женского платья среднего объема, полуприлегающего силуэта, немного расширенного книзу, полностью выкроенного по косой. Перед — с нагрудными вытачками, выходящими из боковых швов. Горловина переда имеет V-образную форму. Спинка - со средним швом, вырезом-капелькой и перекрещивающимися бретелями, втачивающимися в плечевые швы платья. Горловина, проймы и бретели обработаны цельнокроеной обтачкой. Длина платья — до щиколотки.



СОСТАВ КОМПЛЕКТА ЛЕКАЛ

* Выкройки даны с припусками на швы. Они обозначены двойным контуром. Вы можете самостоятельно изменить ширину припусков, исходя из свойств выбранного материала или своих целей.

ВЕЛИЧИНЫ ПРИБАВОК НА ОСНОВНЫХ УЧАСТКАХ ИЗМЕРЕНИЙ

| Прибавка к обхвату груди в полном объеме | Прибавка к обхвату талии в полном объеме | Прибавка к обхвату бедер в полном объеме |
|--|--|--|
| 6,2 - 6,4 см | 23 - 27,2 см | 10,2 - 12,8 см |

ЗАМЕРЫ КЛЮЧЕВЫХ ПАРАМЕТРОВ, РАСХОД ТКАНИ

* Без учета припусков на швы.

Внимание: расчет выполнен для ткани без учета направления ворса и возможной усадки! Усадка может достигать 15-20% от длины материала. Обязательно учитывайте это и берите с запасом.

| размер | рост, см | Длина изделия по средней линии спинки, см | Ширина изделия на уровне груди, см | Ширина изделия на уровне талии, см | Ширина изделия на уровне бедер, см | Расход основной ткани при ширине 150 см, см |
|-----------|----------|---|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|---|
| 40 | 156-160 | 130,0 | 86,2 | 85,0 | 98,2 | 242,0 |
| | 161-165 | 134,6 | | | | 250,3 |
| | 166-170 | 139,2 | | | | 258,5 |
| | 171-175 | 143,7 | | | | 266,8 |
| | 176-180 | 148,3 | | | | 275,0 |
| 42 | 156-160 | 129,9 | 90,2 | 89,2 | 102,4 | 248,7 |
| | 161-165 | 134,5 | | | | 256,9 |
| | 166-170 | 139,1 | | | | 265,2 |
| | 171-175 | 143,6 | | | | 273,4 |
| | 176-180 | 148,2 | | | | 281,7 |
| 44 | 156-160 | 129,8 | 94,2 | 93,4 | 106,6 | 255,3 |
| | 161-165 | 134,4 | | | | 263,6 |
| | 166-170 | 139,0 | | | | 271,8 |
| | 171-175 | 143,5 | | | | 280,1 |
| | 176-180 | 148,1 | | | | 288,3 |
| 46 | 156-160 | 129,7 | 98,3 | 97,6 | 110,9 | 262,0 |
| | 161-165 | 134,3 | | | | 270,3 |
| | 166-170 | 138,9 | | | | 278,5 |
| | 171-175 | 143,4 | | | | 286,8 |
| | 176-180 | 148,0 | | | | 295,0 |
| 48 | 156-160 | 129,6 | 102,3 | 101,7 | 115,1 | 268,7 |
| | 161-165 | 134,2 | | | | 276,9 |
| | 166-170 | 138,8 | | | | 285,2 |
| | 171-175 | 143,3 | | | | 293,4 |
| | 176-180 | 147,9 | | | | 301,7 |
| 50 | 156-160 | 129,5 | 106,3 | 105,9 | 119,3 | 275,3 |
| | 161-165 | 134,1 | | | | 283,6 |
| | 166-170 | 138,7 | | | | 291,8 |
| | 171-175 | 143,2 | | | | 300,1 |
| | 176-180 | 147,8 | | | | 308,3 |
| 52 | 156-160 | 129,4 | 110,3 | 110,1 | 123,5 | 282,0 |

| | | | | | | |
|-----------|---------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | 161-165 | 134,0 | | | | 290,3 |
| | 166-170 | 138,6 | | | | 298,5 |
| | 171-175 | 143,2 | | | | 306,8 |
| | 176-180 | 147,8 | | | | 315,0 |
| 54 | 156-160 | 129,2 | 114,3 | 114,3 | 127,7 | 283,0 |
| | 161-165 | 133,8 | | | | 291,4 |
| | 166-170 | 138,5 | | | | 299,8 |
| | 171-175 | 143,1 | | | | 308,1 |
| | 176-180 | 147,7 | | | | 316,5 |
| 56 | 156-160 | 129,1 | 118,3 | 118,5 | 131,9 | 284,0 |
| | 161-165 | 133,7 | | | | 292,5 |
| | 166-170 | 138,4 | | | | 301,0 |
| | 171-175 | 143,0 | | | | 309,5 |
| | 176-180 | 147,6 | | | | 318,0 |
| 58 | 156-160 | 129,0 | 122,4 | 122,7 | 136,2 | 285,0 |
| | 161-165 | 133,6 | | | | 293,6 |
| | 166-170 | 138,3 | | | | 302,3 |
| | 171-175 | 142,9 | | | | 310,9 |
| | 176-180 | 147,5 | | | | 319,5 |
| 60 | 156-160 | 128,9 | 126,4 | 126,8 | 140,4 | 286,0 |
| | 161-165 | 133,5 | | | | 294,8 |
| | 166-170 | 138,2 | | | | 303,5 |
| | 171-175 | 142,8 | | | | 312,3 |
| | 176-180 | 147,4 | | | | 321,0 |
| 62 | 156-160 | 128,8 | 130,4 | 131,0 | 144,6 | 287,0 |
| | 161-165 | 133,4 | | | | 295,9 |
| | 166-170 | 138,1 | | | | 304,8 |
| | 171-175 | 142,7 | | | | 313,6 |
| | 176-180 | 147,3 | | | | 322,5 |
| 64 | 156-160 | 128,7 | 134,4 | 135,2 | 148,8 | 288,0 |
| | 161-165 | 133,3 | | | | 297,0 |
| | 166-170 | 138,0 | | | | 306,0 |
| | 171-175 | 142,6 | | | | 315,0 |
| | 176-180 | 147,2 | | | | 324,0 |

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ТКАНИ

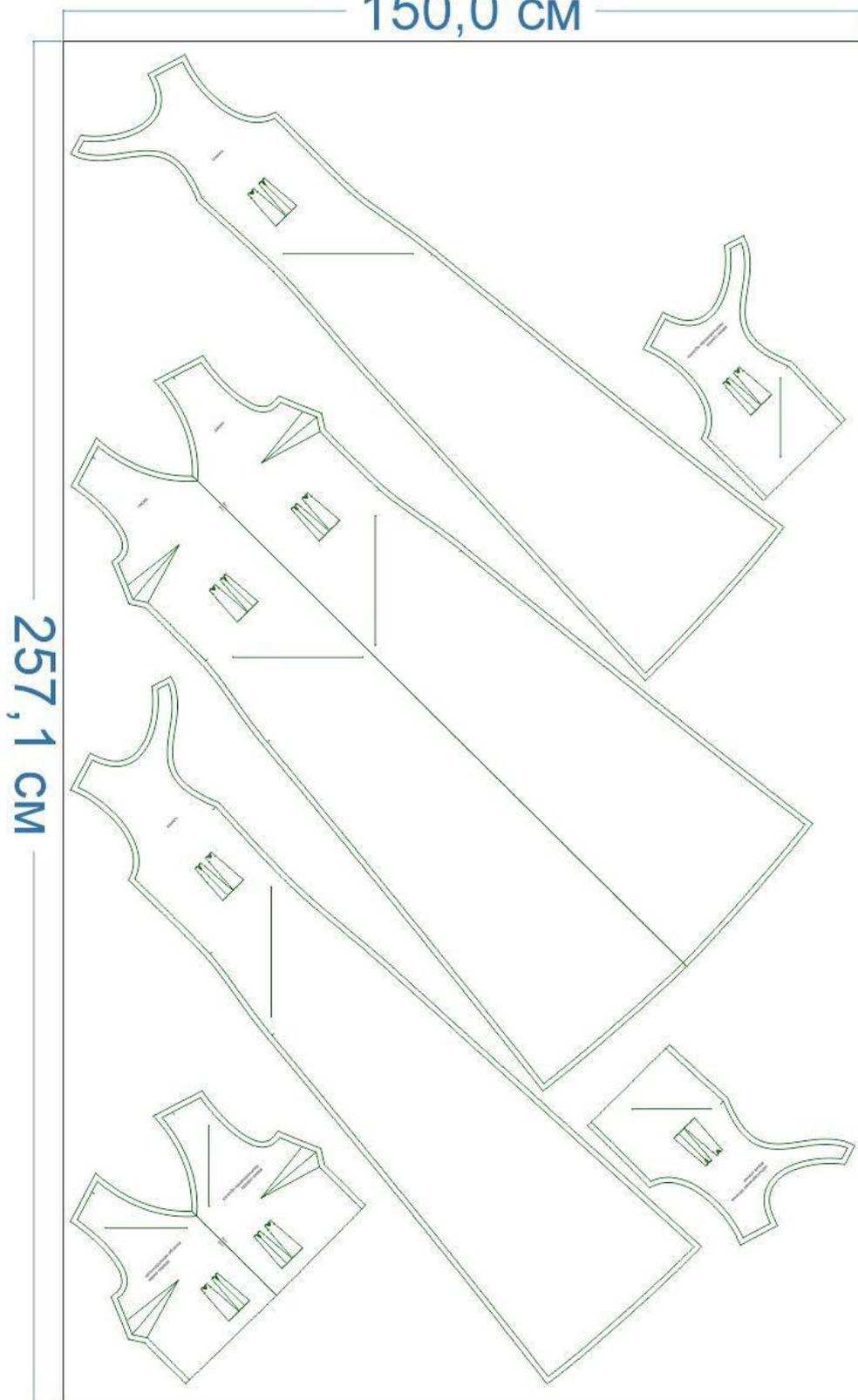
Для пошива платья можно использовать плательные ткани средней поверхностной плотности, хорошо драпирующиеся, отличающиеся малой сминаемостью, с натуральными, искусственными, синтетическими и смешанными волокнами в составе.

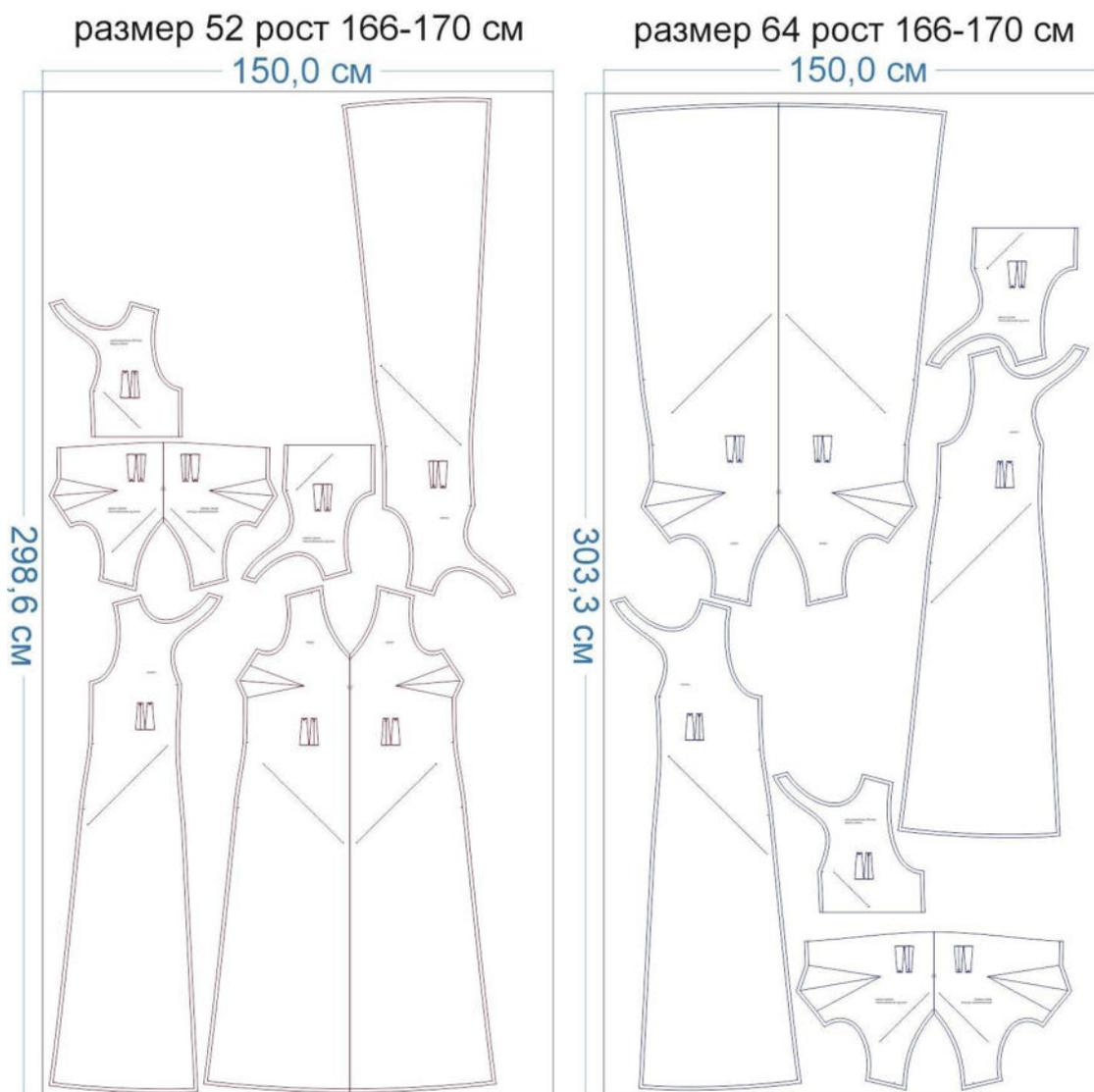
Пример: плательный креп, атлас, тенсел, шелк, ниагара, гальяно и др. Также можно использовать нарядные трикотажные полотна малой степени растяжимости.

РАСКРОЙ

размер 40 рост 166-170 см

150,0 см





Основной материал:

1. Перед — 1 дет. со сгибом,
2. Спинка — 2 дет.,
3. Цельнокроеная обтачка переда — 1 дет. со сгибом,
4. Цельнокроеная обтачка спинки — 2 дет.

Дублерин:

1. Кромка срезов обтачки переда — 1 дет. со сгибом,
2. Кромка срезов обтачки спинки — 2 дет.

Припуски на швы

Все детали изделия имеют необходимые припуски на швы.

Образец платья был отшит из плотного искусственного шёлка.

ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ

| | |
|---|--|
|  | Бытовая швейная машинка; |
|  | Оверлок 3-ниточный; |
|  | Утюг с паром или без, утюжильный стол или гладильная доска; |
|  | Машинные иглы, соответствующие типу ткани (для тонких тканей), булавки для закалывания или маленькие зажимы; |
|  | Ножницы для бумаги и ножницы для раскроя; |
|  | Проутюжильник (сетка для ВТО или лоскут х/б ткани). |

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ФУРНИТУРА

| | |
|---|--------------------------------------|
|  | Нитки для бытовой машины и оверлока; |
|  | Дублерин. |

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ОБРАБОТКИ

Выкроите детали изделия согласно спецификации.



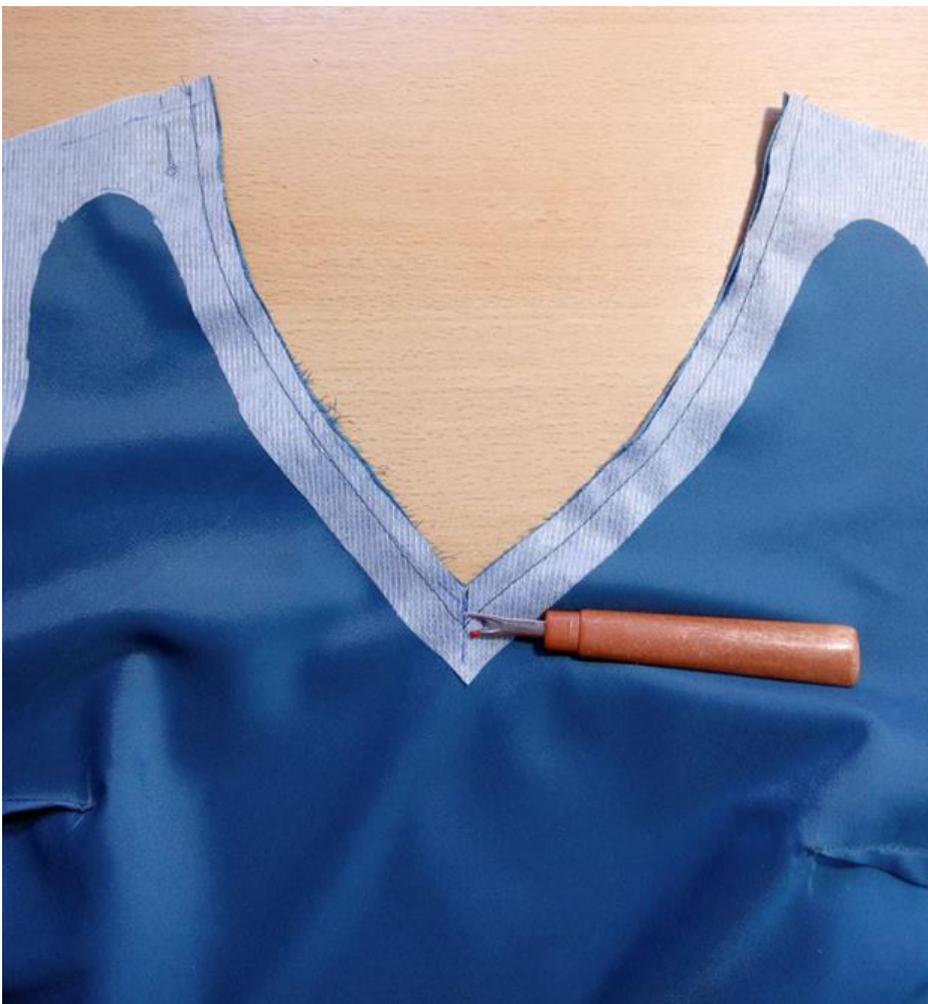
Стачайте вытачки на детали переда. Заутюжьте их вниз.
Контрастными нитками проставьте центр переда.



Продублируйте срезы обтачки переда.
Стачайте вытачки на обтачке, заутюжьте их вниз.



Наложите обтачку на деталь переда, лицом к лицу, уравняйте по срезам горловины, сколите, стачайте. Припуски шва в уступе уголка переда, не доходя до строчки 0,2 см.



Направьте припуски шва в сторону обтачки. Отстрочите шов обтачивания горловины в край по лицевой стороне обтачки.



Отверните обтачку в сторону изнанки переда, выметайте шов обтачивания горловины с переходным кантом шириной 0,1-0,2 см.



Сколите перед и обтачку между собой по всем срезам. При необходимости выполните осноровку срезов.



Дополнительно осноровите срезы пройм обтачки на 0,2 см.



Сложите перед и обтачку вместе, лицом к лицу, уравняйте по срезам пройм, сколите, стачайте.



Припуски шва рассеките, не доходя до строчки 0,2 см.



Выверните обтачку на лицевую сторону. Выметайте пройму переда с переходным кантом шириной 0,1-0,2 см из изделия в сторону обтачки.



Продублируйте срезы обтачек спинки.

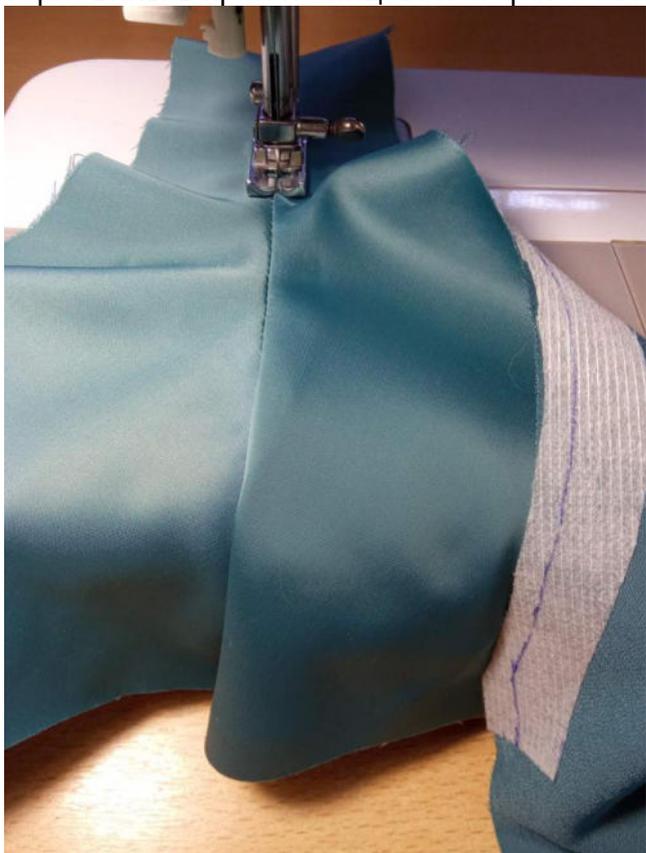


Наложите обтачку на деталь спинки, лицом к лицу, уравняйте по срезам горловины, приколите, притачайте.

Рассеките припуски шва, не доходя до строчки 0,2 см.



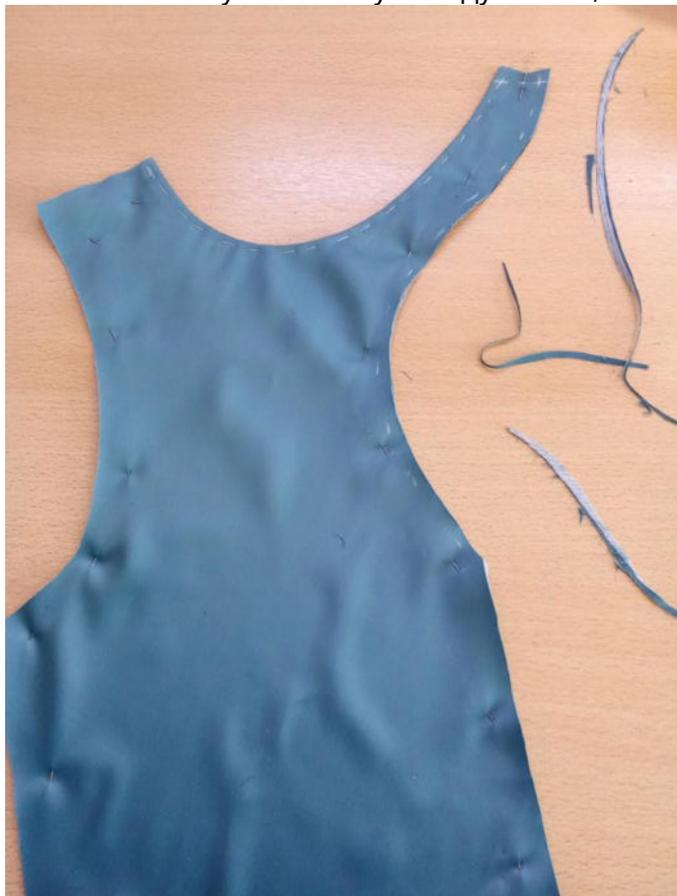
Припуски шва направьте в сторону обтачки. Отстрочите шов обтачивания горловины в край по лицевой стороне обтачки.



Выверните обтачку на изнанку спинки, выметайте шов обтачивания горловины с переходным кантом шириной 0,1-0,2 см из изделия в сторону обтачки.



Сколите спинку и обтачку между собой, осноровите срезы деталей.



Сложите спинку и обтачку вместе, лицом к лицу, уравняйте по срезам бретелей, сколите, стачайте. Припуски шва рассеките, не доходя до строчки 0,2 см.



Припуски шва отверните в сторону обтачки. Отстрочите шов обтачивания бретели в край настолько, насколько это будет технически возможно.



Выверните бретели на лицевую сторону с помощью булавки.



Выметайте шов бретели с переходным кантом шириной 0,1-0,2 см из изделия в сторону обтачки.



Осноруйте срез проймы обтачки спинки на 0,2 см.



Сложите спинку и обтачку вместе, лицом к лицу, уравняйте по срезам проймы, сколите, стачайте. Припуски шва расколите, не доходя до строчки 0,2 см.



Отверните припуски шва в сторону обтачки, отстрочите шов обтачивания проймы в край до технически доступных мест.



Выметайте шов обтачивания проймы с переходным кантом шириной 0,1-0,2 см из изделия в сторону обтачки, приутюжьте.



По среднему срезу спинки раскройте ширину припуска шва обтачивания.



Обметайте средние срезы деталей спинки. Стачайте их между собой одновременно с обтачками.



Припуски шва разутюжьте по всей длине.



Ручными стежками закрепите концы бретелей деталей спинки с плечевыми срезами для удобства при дальнейшей обработке.



Выверните, выправьте перед на изнаночную сторону. Вложите детали спинки между передом и обтачкой переда, уравняйте по плечевым срезам, сколите.



Стачайте плечевые срезы переда и спинки между собой.



Выверните, выправьте изделие на лицевую сторону. Плечевые швы приутюжьте.



Обметайте боковые срезы переда и спинки. Стачайте их одновременно с обтачками.



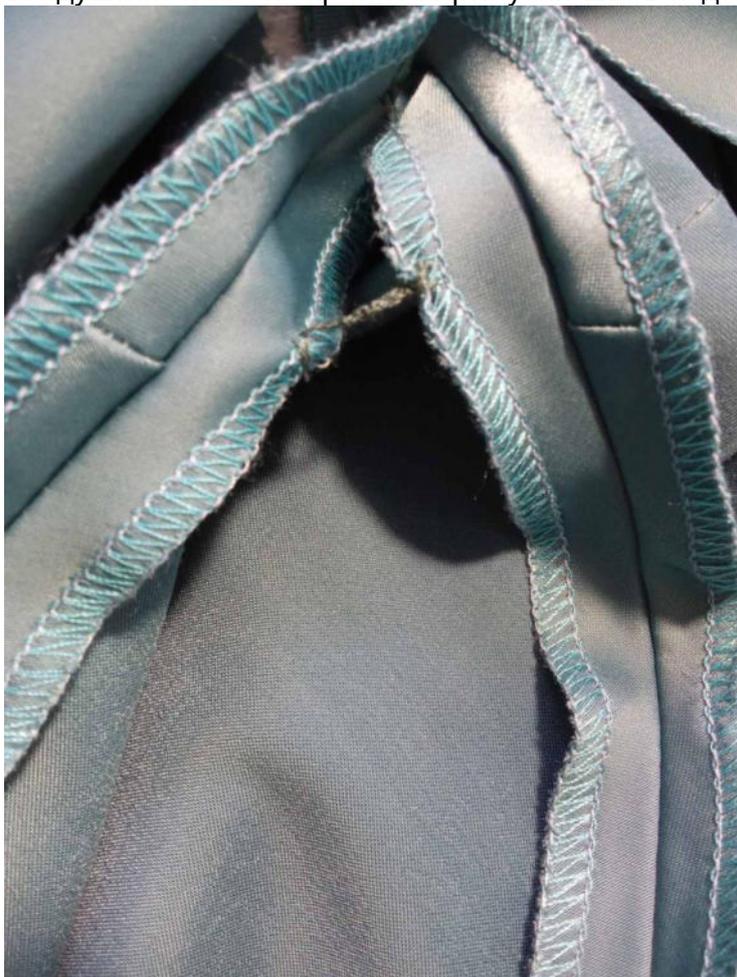
Припуски швов разутюжьте.



Обметайте срез низа обтачки. Булавками зафиксируйте положение обтачки по боковым швам изделия.



Воздушной петлей скрепите припуски швов изделия и обтачки между собой.



Заметайте срез низа платья швом вподгибку с закрытым срезом шириной 0,5 см.



Нитки сметывания удалите, низ платья приутюжьте.



Отутюжьте изделие в готовом виде. Носите с удовольствием!

Понравилась выкройка? Тогда ждём ваши ФОТО-ОТЗЫВЫ:



на нашем сайте: <https://shkatulka-sew.ru/pattern/vykroyka-platya-brijit770/>



в соцсетях с хэштегом #Brigitte770 и #Брижит770

