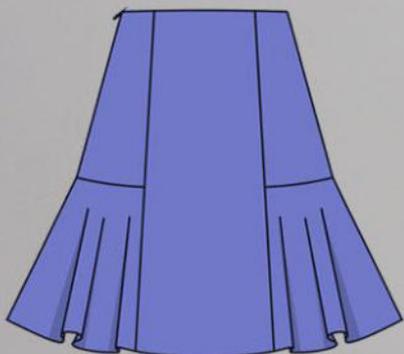
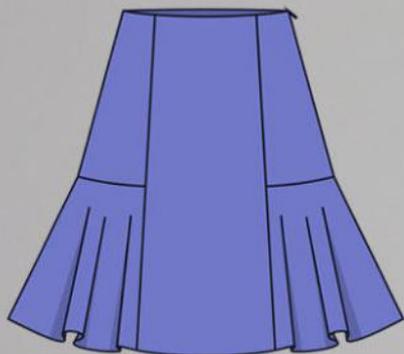


ШКАТУЛКА

SHKATULKA-SEW.RU



#Айрис123

Размеры

40-66

Рост

156-180 см

СЛОЖНОСТЬ



юбка

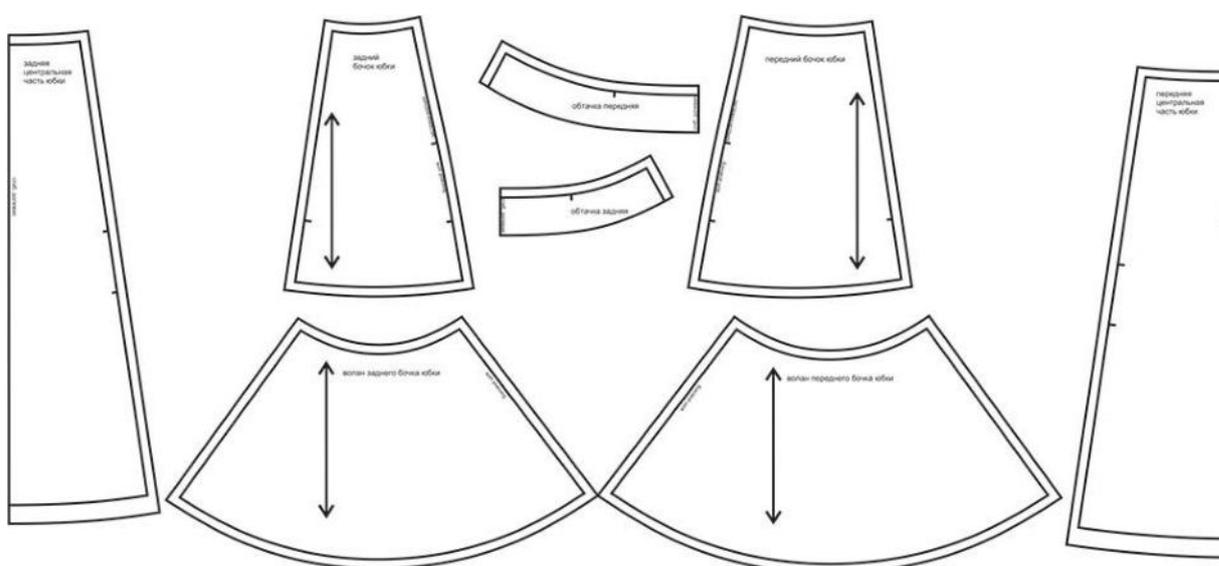
Айрис123



Выкройка женской юбки умеренного объёма, трапециевидного силуэта. Переднее полотнище юбки состоит из центральной части, передних бочков и воланов передних бочков. Заднее полотнище юбки состоит из центральной части, задних бочков и воланов задних бочков. Линия талии в юбке находится на естественном месте. Верхний срез юбки обработан подкройными обтачками. Застёжка - потайная молния - расположена в левом боковом шве юбки. Длина юбки - выше колена.

СОСТАВ КОМПЛЕКТА ЛЕКАЛ

* Выкройки даны с припусками на швы. Они обозначены двойным контуром. Вы можете самостоятельно изменить ширину припусков, исходя из свойств выбранного материала или своих целей.



ВЕЛИЧИНЫ ПРИБАВОК НА ОСНОВНЫХ УЧАСТКАХ ИЗМЕРЕНИЙ

| Прибавка к обхвату талии в полном объеме | Прибавка к обхвату бедер в полном объеме |
|--|--|
| 0 - 5 см | 12 - 16,8 см |

ЗАМЕРЫ КЛЮЧЕВЫХ ПАРАМЕТРОВ, РАСХОД ТКАНИ

* Без учета припусков на швы.

Внимание: расчет выполнен для ткани без учета направления ворса и возможной усадки! Усадка может достигать 15-20% от длины материала. Обязательно учитывайте это и берите с запасом.

| размер | рост, см | Длина изделия по средней линии спинки, см | Ширина изделия на уровне талии, см | Ширина изделия на уровне бедер, см | Расход основной ткани при ширине 150 см, см |
|--------|----------|---|------------------------------------|------------------------------------|---|
| 40 | 156-160 | 47,1 | 62,0 | 100,0 | 86,0 |
| | 161-165 | 48,1 | | | 88,0 |
| | 166-170 | 49,1 | | | 90,0 |
| | 171-175 | 50,1 | | | 92,0 |
| | 176-180 | 51,1 | | | 94,0 |
| 42 | 156-160 | 47,2 | 66,2 | 104,4 | 89,2 |
| | 161-165 | 48,2 | | | 91,3 |
| | 166-170 | 49,2 | | | 93,5 |
| | 171-175 | 50,2 | | | 95,7 |
| | 176-180 | 51,2 | | | 97,9 |
| 44 | 156-160 | 47,2 | 70,5 | 108,7 | 92,3 |
| | 161-165 | 48,2 | | | 94,7 |
| | 166-170 | 49,2 | | | 97,1 |
| | 171-175 | 50,2 | | | 99,5 |
| | 176-180 | 51,2 | | | 101,8 |
| 46 | 156-160 | 47,3 | 74,7 | 113,1 | 95,5 |
| | 161-165 | 48,3 | | | 98,0 |
| | 166-170 | 49,3 | | | 100,6 |
| | 171-175 | 50,3 | | | 103,2 |
| | 176-180 | 51,3 | | | 105,8 |
| 48 | 156-160 | 47,3 | 78,9 | 117,5 | 98,6 |
| | 161-165 | 48,3 | | | 101,4 |
| | 166-170 | 49,3 | | | 104,2 |
| | 171-175 | 50,3 | | | 106,9 |
| | 176-180 | 51,3 | | | 109,7 |
| 50 | 156-160 | 47,4 | 83,2 | 121,8 | 101,8 |
| | 161-165 | 48,4 | | | 104,7 |
| | 166-170 | 49,4 | | | 107,7 |
| | 171-175 | 50,4 | | | 110,7 |
| | 176-180 | 51,4 | | | 113,6 |
| 52 | 156-160 | 47,4 | 87,4 | 126,2 | 104,9 |
| | 161-165 | 48,4 | | | 108,1 |

| | | | | | |
|-----------|---------|------|-------|-------|-------|
| | 166-170 | 49,4 | | | 111,2 |
| | 171-175 | 50,4 | | | 114,4 |
| | 176-180 | 51,4 | | | 117,5 |
| 54 | 156-160 | 47,5 | 91,6 | 130,6 | 108,1 |
| | 161-165 | 48,5 | | | 111,4 |
| | 166-170 | 49,5 | | | 114,8 |
| | 171-175 | 50,5 | | | 118,1 |
| | 176-180 | 51,5 | | | 121,5 |
| 56 | 156-160 | 47,5 | 95,8 | 135,0 | 111,2 |
| | 161-165 | 48,5 | | | 114,8 |
| | 166-170 | 49,5 | | | 118,3 |
| | 171-175 | 50,5 | | | 121,8 |
| | 176-180 | 51,5 | | | 125,4 |
| 58 | 156-160 | 47,6 | 100,1 | 139,3 | 114,4 |
| | 161-165 | 48,6 | | | 118,1 |
| | 166-170 | 49,6 | | | 121,8 |
| | 171-175 | 50,6 | | | 125,6 |
| | 176-180 | 51,6 | | | 129,3 |
| 60 | 156-160 | 47,6 | 104,3 | 143,7 | 117,5 |
| | 161-165 | 48,6 | | | 121,5 |
| | 166-170 | 49,6 | | | 125,4 |
| | 171-175 | 50,6 | | | 129,3 |
| | 176-180 | 51,6 | | | 133,2 |
| 62 | 156-160 | 47,7 | 108,5 | 148,1 | 120,7 |
| | 161-165 | 48,7 | | | 124,8 |
| | 166-170 | 49,7 | | | 128,9 |
| | 171-175 | 50,7 | | | 133,0 |
| | 176-180 | 51,7 | | | 137,2 |
| 64 | 156-160 | 47,7 | 112,8 | 152,4 | 123,8 |
| | 161-165 | 48,7 | | | 128,2 |
| | 166-170 | 49,7 | | | 132,5 |
| | 171-175 | 50,7 | | | 136,8 |
| | 176-180 | 51,7 | | | 141,1 |
| 66 | 156-160 | 47,8 | 117,0 | 156,8 | 127,0 |
| | 161-165 | 48,8 | | | 131,5 |
| | 166-170 | 49,8 | | | 136,0 |
| | 171-175 | 50,8 | | | 140,5 |
| | 176-180 | 51,8 | | | 145,0 |

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ТКАНИ

Для пошива юбки можно использовать ткани платьельно-костюмной группы, средней поверхностной плотности, формоустойчивые, хорошо драпирующиеся, отличающиеся малой сминаемостью, с натуральными, синтетическими, искусственными или смешанными волокнами в составе.

Пример: платьельно-костюмная ткань (вискоза + полиэстр), габардин, платьельно-костюмный креп и др.

РАСКРОЙ

размер 40 рост 166-170 см



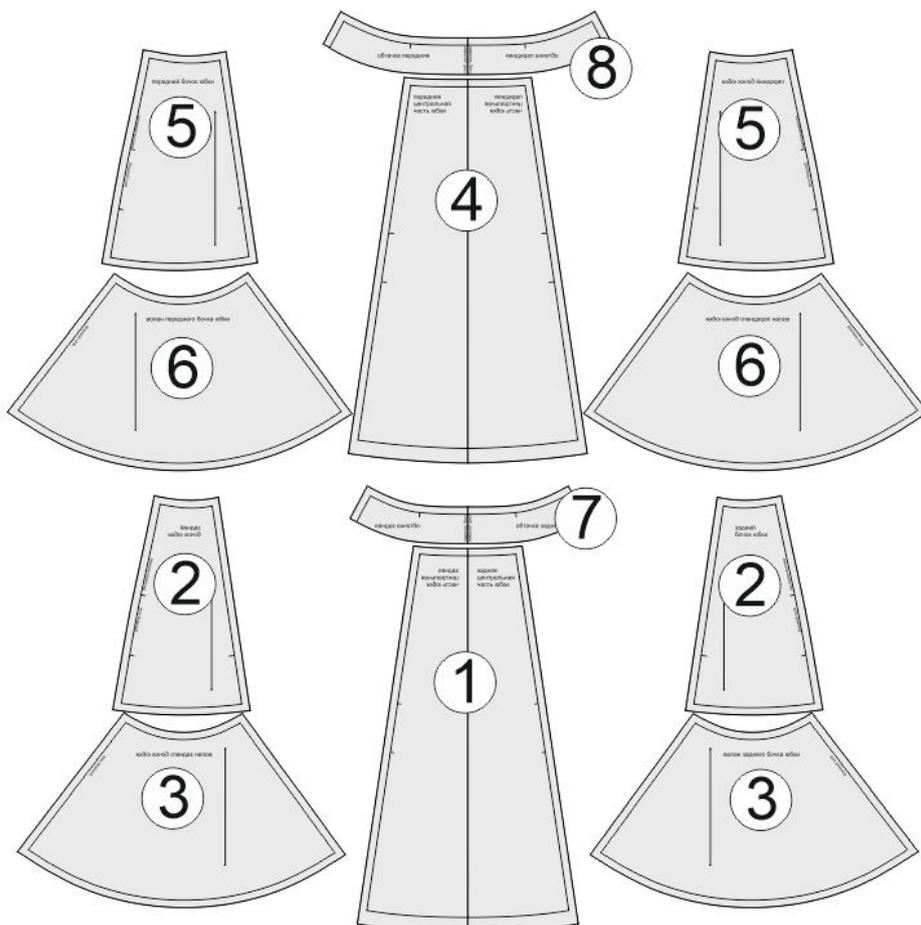
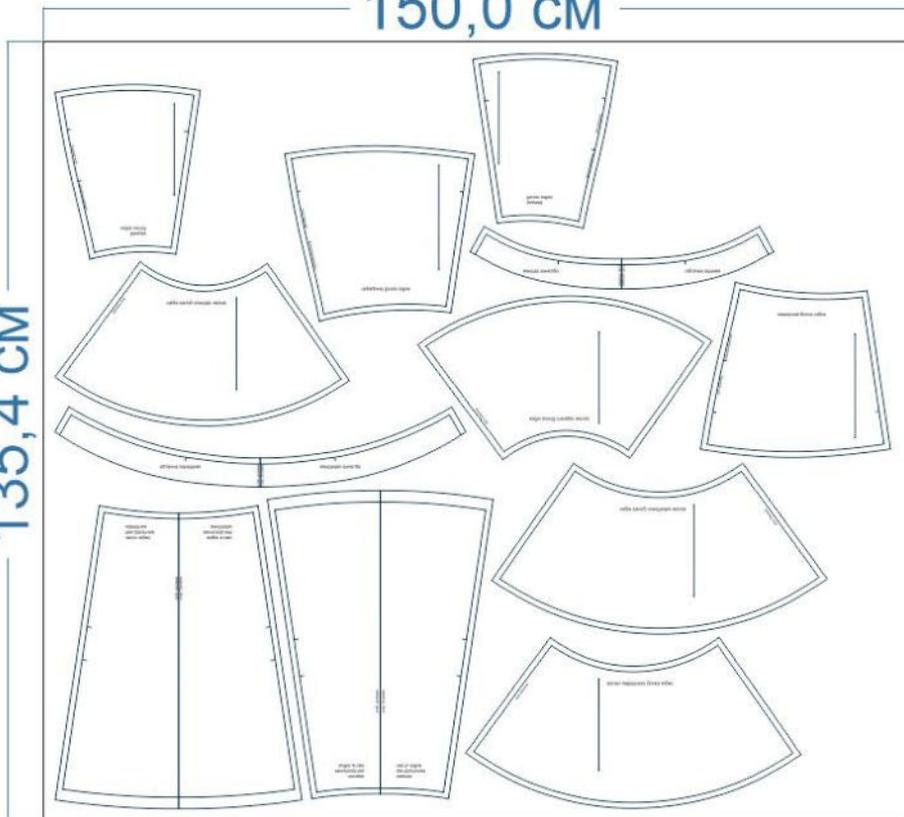
размер 52 рост 166-170 см



размер 66 рост 166-170 см

150,0 см

135,4 см



Основной материал:

1. Задняя центральная часть юбки – 1 дет. со сгибом,
2. Задний бочок юбки – 2 дет.,
3. Волан заднего бочка юбки – 2 дет.,
4. Передняя центральная часть юбки – 1 дет. со сгибом,
5. Передний бочок юбки – 2 дет.,
6. Волан переднего бочка юбки – 2 дет.,
7. Обтачка задняя – 1 дет. со сгибом,
8. Обтачка передняя – 1 дет. со сгибом.

Дублерин:

1. Обтачка задняя – 1 дет. со сгибом,
2. Обтачка передняя – 1 дет. со сгибом.

Припуски на швы

Все детали изделия имеют необходимые припуски на швы.
Образец юбки был отшит из костюмно-плательной ткани.

ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ

| | |
|---|---|
|  | Бытовая швейная машинка; |
|  | Оверлок 3-ниточный; |
|  | Утюг с паром или без, утюжильный стол или гладильная доска; |
|  | Машинные иглы, соответствующие типу ткани (для средних тканей), булавки для закалывания или маленькие зажимы; |
|  | Ножницы для бумаги и ножницы для раскроя; |
|  | Проутюжильник (сетка для ВТО или лоскут х/б ткани). |

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ФУРНИТУРА

| | |
|---|--------------------------------------|
|  | Нитки для бытовой машины и оверлока; |
|  | Лапка для втачивания молнии; |
|  | Дублерин; |
|  | Лента для вешалок узкая; |
|  | Потайная молния. |

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ОБРАБОТКИ

Выкроите детали изделия согласно спецификации.



Обметайте боковые срезы бочков переда и спинки, стачайте их между собой, припуски швов разутюжьте.

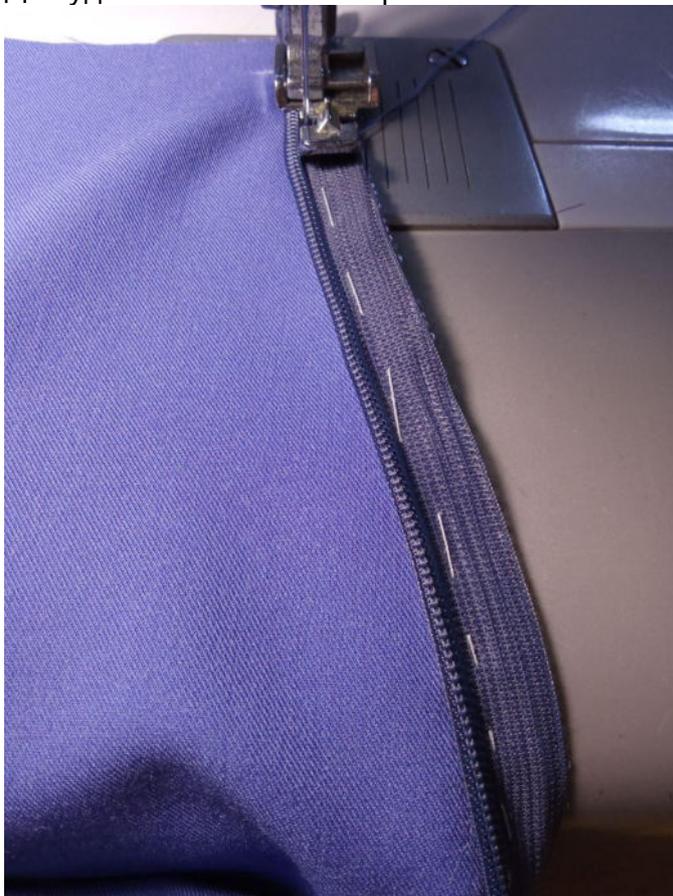
Обратите внимание: в левом боковом шве нужно будет оставить незашитый участок для втачивания молнии.



Приметайте одну сторону молнии к припуску застёжки с лицевой стороны изделия.



Притачайте молнию к изделию с помощью специальной лапки. Начинайте строчку от верхнего среза юбки и ведите до закрепки шва. Для удобства полностью расстегните молнию.



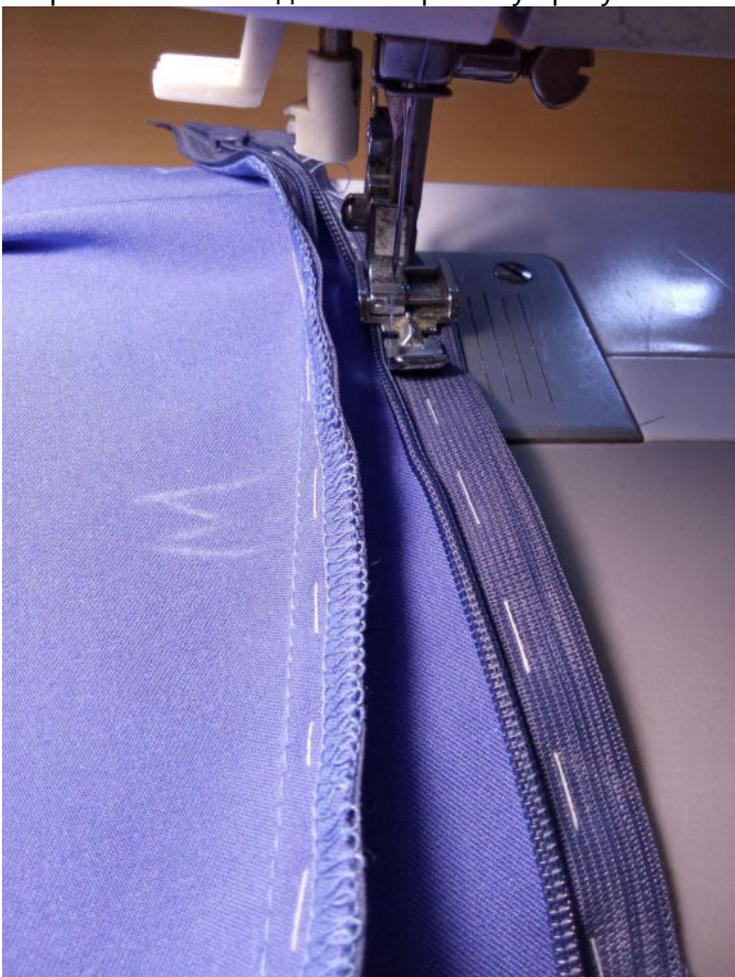
Приколите вторую сторону молнии на уровне закрепки и по верху изделия, уравнивая срезы застёжки между собой.



Приметайте вторую сторону молнии к припуску застёжки.



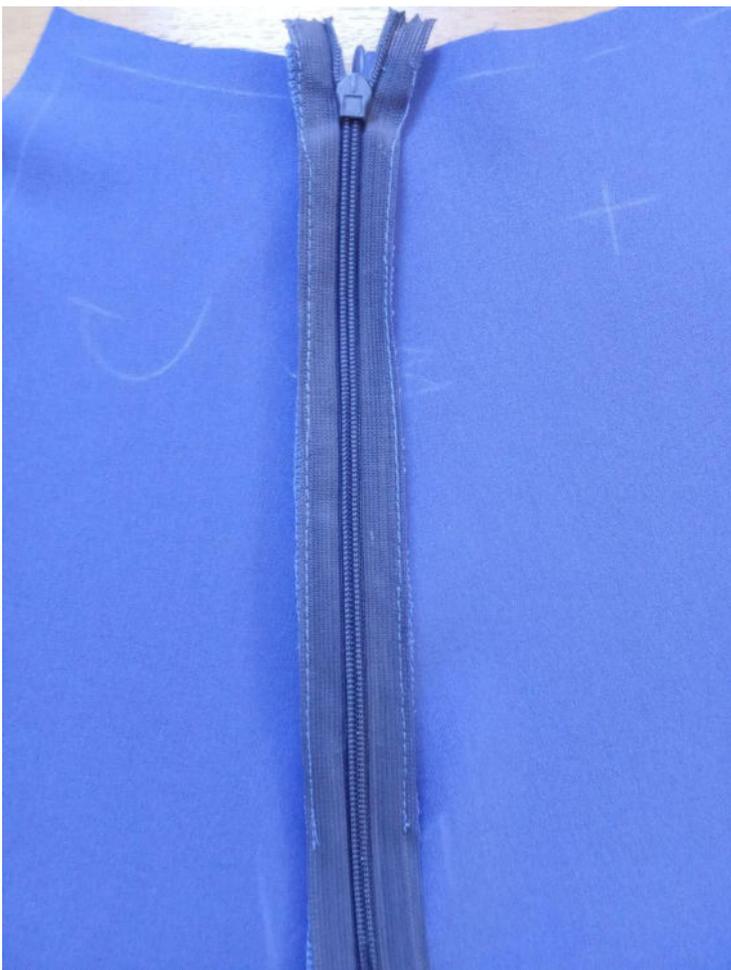
Притачайте вторую сторону молнии к припуску застёжки, начиная строчку от закрепки шва и ведя её к верхнему срезу юбки.



Застегните молнию. Приутюжьте застёжку под припусками.



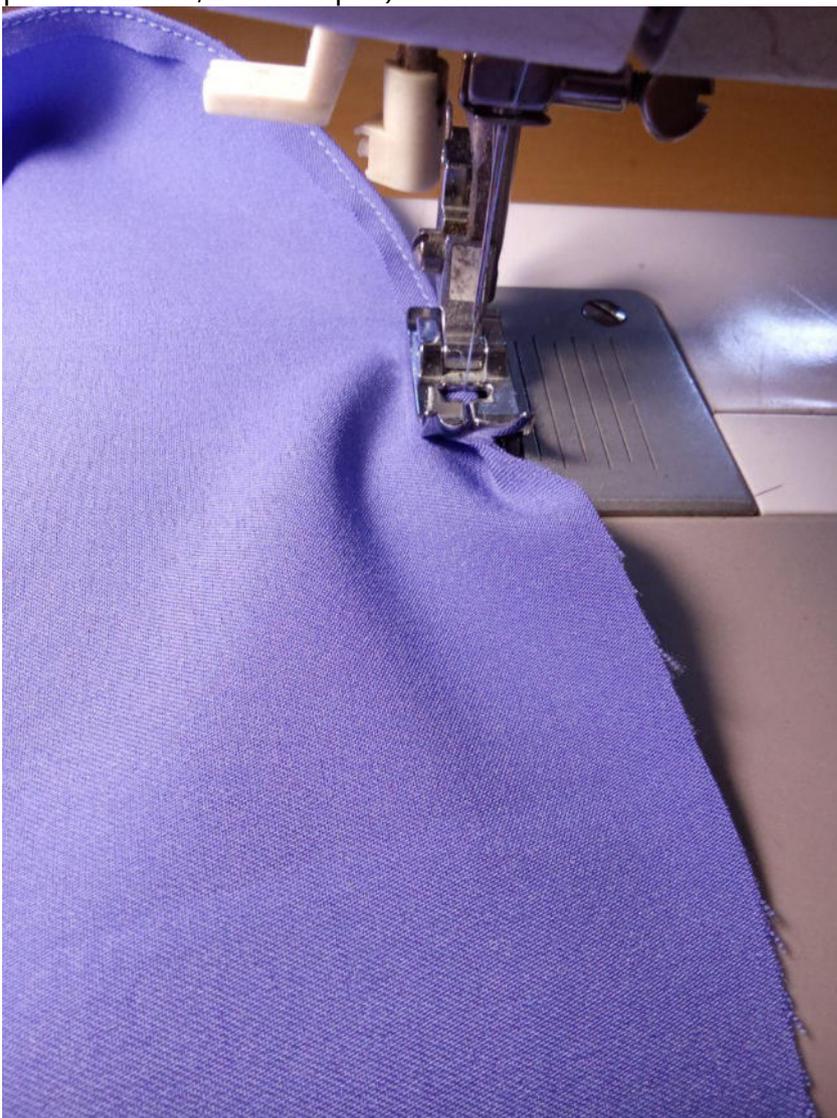
Дополнительными строчками притачайте края тесьмы молнии к припускам застёжки.



Обметайте боковые срезы воланов переда и спинки, стачайте их между собой. Припуски швов разутюжьте.



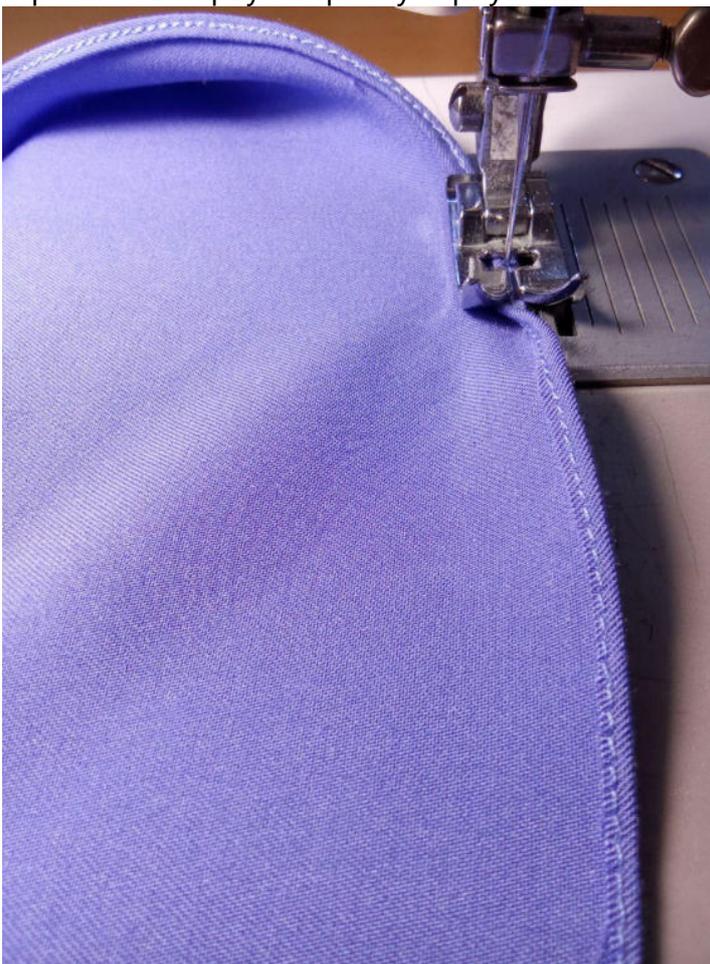
Подогните нижний срез волана на 0,4 см в сторону изнанки, застрочите в край (на расстоянии 0,2 см от края).



Срежьте припуск близко к строчке.



Подверните край волана на 0,3 см в сторону изнанки, застрочите ещё раз, строчкой в первую строчку. Приутюжьте.



Таким же способом обработайте низ второго волана. Приутюжьте.



Совмещая швы, притачайте заготовленные воланы к соответствующим деталям бочков. Припуски швов обметайте, заутюжьте вверх.



Стачайте центральные части переда и спинки и бочки с воланами между собой. Припуски швов обметайте вместе со срезами низа центральных частей, заутюжьте в сторону центра деталей.

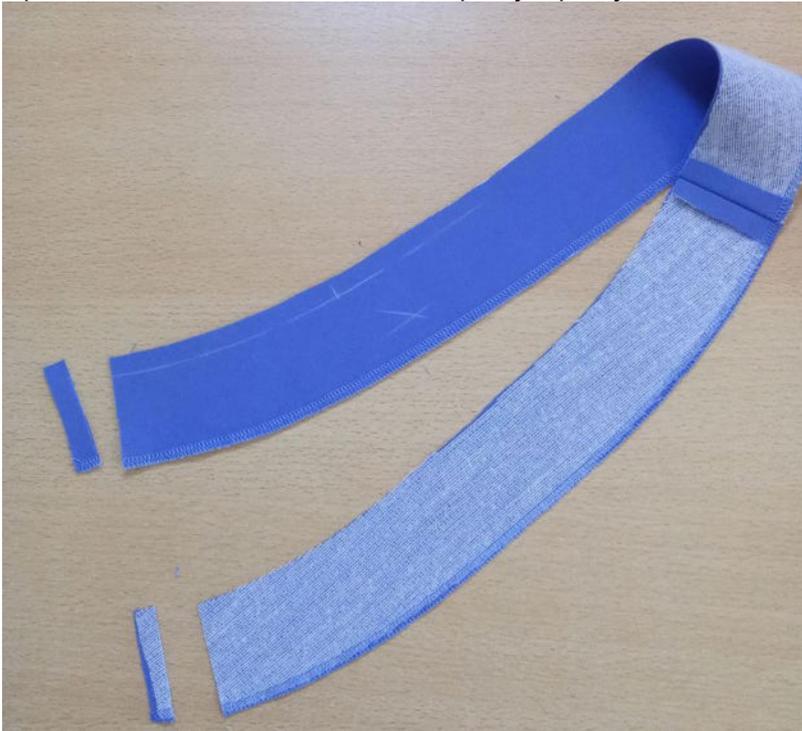




Продублируйте детали обтачек. Стачайте их между собой по правым боковым срезам. Припуски шва разутюжьте. Обметайте нижний срез обтачки.



Срежьте концы обтачки на ширину припуска бокового шва.



Притачайте концы обтачки к припускам застёжки.



Отверните молнию на лицевую сторону изделия, наложите обтачку на юбку, лицом к лицу, уравняйте по срезам, совместите по швам, приколите, вкладывая между деталями вешалки возле боковых швов, приколите, притачайте.



Отверните припуски шва в сторону обтачки. Отстрочите шов в край по лицевой стороне обтачки.



Выметайте верх юбки с переходным кантом шириной 0,1-0,2 см из изделия в сторону обтачки, приутюжьте.



Дополнительными строчками притачайте вешалки к обтачке.
Ручными потайными стежками подшейте отлетной край обтачки к припускам правого бокового шва.



Обтачайте уголки по низу центральных частей юбки на ширину подгибки.



Выверните уголки на лицевую сторону. Низ зашейте на ширину подгибки в сторону изнанки.



Низ юбки подшейте ручными потайными стежками.



Сметочные нитки удалите, обтачку приутюжьте.



Сметочные нитки удалите, низ приутюжьте.

Отутюжьте юбку в готовом виде. Носите с удовольствием!

Понравилась выкройка? Тогда ждём ваши ФОТО-ОТЗЫВЫ:



на нашем сайте: <https://shkatulka-sew.ru/pattern/vykroyka-yubki-ayris123/>



в соцсетях с хэштегом #Iris123 и #Айрис123

