

ШКАТУЛКА

SHKATULKA-SEW.RU



#АЙЛА9049

Размеры

40-66

Рост

156-180 см

СЛОЖНОСТЬ



жилет

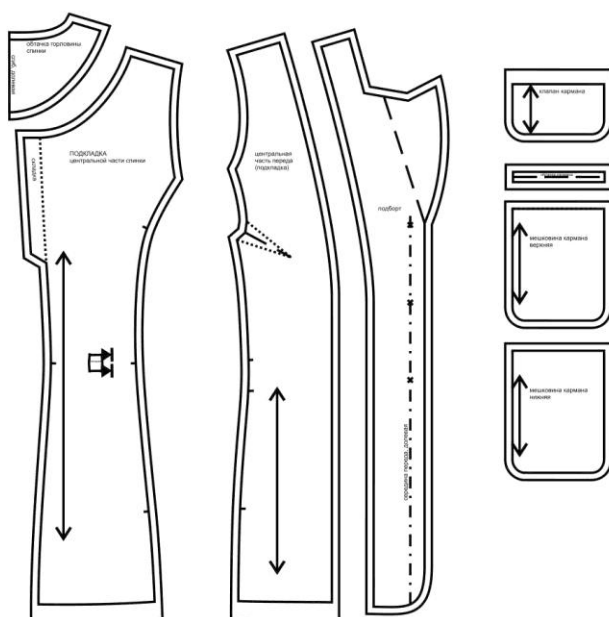
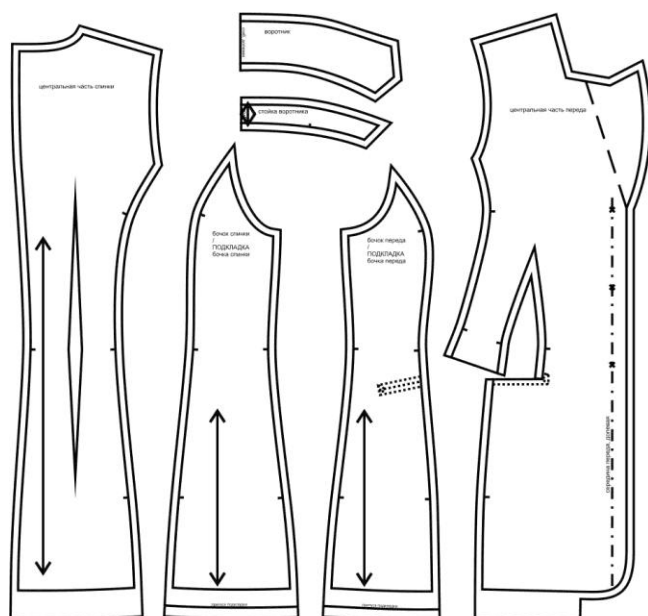
Айла9049



Выкройка женского жилета умеренного объёма, полуприлегающего силуэта, выполненного на подкладке. Детали переда состоят из центральной части переда с талиевой вытачкой и подрезом и бочка переда. В подрезах переда предусмотрены прорезные карманы с клапаном и обтачками, переходящие с центральной части переда на бочок переда. Спинка состоит из деталей центральной части спинки с талиевыми вытачками и бочков спинки. Горловина жилета оформлена воротником английского типа с отрезной стойкой и отложными лацканами. Застёжка - центральная, бортовая, на три обмётанных петли и пуговицы. Длина жилета - до середины бедра. Форма нижних углов бортов - круглая. В бедрах прибавка увеличенная.

СОСТАВ КОМПЛЕКТА
ЛЕКАЛ

* Выкройки даны с припусками на швы. Они обозначены двойным контуром. Вы можете самостоятельно изменить ширину припусков, исходя из свойств выбранного материала или своих целей.

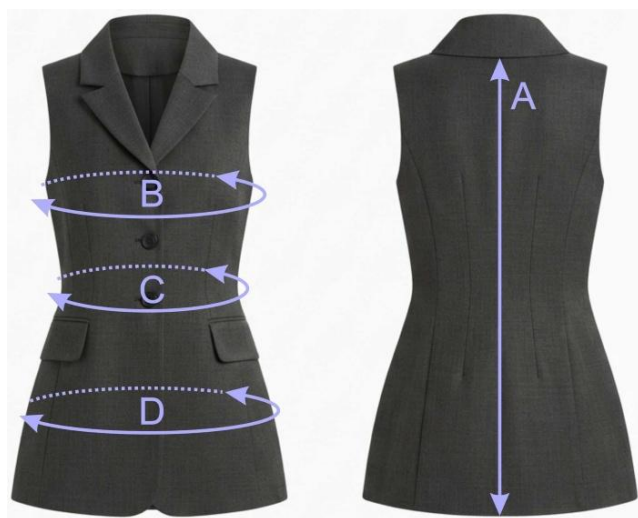


ВЕЛИЧИНЫ ПРИБАВОК НА ОСНОВНЫХ УЧАСТКАХ ИЗМЕРЕНИЙ

Прибавка к обхвату груди в полном объеме	Прибавка к обхвату талии в полном объеме	Прибавка к обхвату бедер в полном объеме
11,8 - 16 см	19,2 - 31,8 см	16,6 - 24,8 см

ЗАМЕРЫ КЛЮЧЕВЫХ ПАРАМЕТРОВ, РАСХОД ТКАНИ

Замеры лекал выполнены без учета припусков на швы. Все замеры указаны в сантиметрах.



А - длина изделия по средней линии спинки без учета воротника
 В - ширина на уровне груди в полном обхвате
 С - ширина на уровне талии в полном обхвате
 D - ширина на уровне бедер в полном обхвате

размер	рост, см	A	B	C	D
40	156-160	68,3	91,8	81,2	104,6
	161-165	70,8			
	166-170	73,3			
	171-175	75,8			
	176-180	78,3			
42	156-160	68,6	96,1	86,0	109,2
	161-165	71,1			
	166-170	73,6			
	171-175	76,1			
	176-180	78,6			
44	156-160	68,9	100,4	90,8	113,9
	161-165	71,4			
	166-170	73,9			

	171-175	76,4			
	176-180	78,9			
46	156-160	69,2	104,8	95,6	118,5
	161-165	71,7			
	166-170	74,2			
	171-175	76,7			
	176-180	79,2			
48	156-160	69,5	109,1	100,5	123,1
	161-165	72,0			
	166-170	74,5			
	171-175	77,0			
	176-180	79,5			
50	156-160	69,8	113,4	105,3	127,8
	161-165	72,3			
	166-170	74,8			
	171-175	77,3			
	176-180	79,8			
52	156-160	70,1	117,7	110,1	132,4
	161-165	72,6			
	166-170	75,1			
	171-175	77,6			
	176-180	80,1			
54	156-160	70,5	122,1	114,9	137,0
	161-165	73,0			
	166-170	75,5			
	171-175	78,0			
	176-180	80,5			
56	156-160	70,8	126,4	119,7	141,6
	161-165	73,3			
	166-170	75,8			
	171-175	78,3			
	176-180	80,8			
58	156-160	71,1	130,7	124,5	146,3
	161-165	73,6			
	166-170	76,1			
	171-175	78,6			
	176-180	81,1			
60	156-160	71,4	135,0	129,4	150,9
	161-165	73,9			
	166-170	76,4			
	171-175	78,9			
	176-180	81,4			
62	156-160	71,7	139,4	134,2	155,5

	161-165	74,2			
	166-170	76,7			
	171-175	79,2			
	176-180	81,7			
64	156-160	72,0	143,7	139,0	160,2
	161-165	74,5			
	166-170	77,0			
	171-175	79,5			
	176-180	82,0			
66	156-160	72,3	148,0	143,8	164,8
	161-165	74,8			
	166-170	77,3			
	171-175	79,8			
	176-180	82,3			

Внимание: расчет выполнен для однотонной ткани без рисунка, без учета направления ворса и возможной усадки! Усадка может достигать 15-20% от длины материала. Обязательно учитывайте это и берите с запасом.

В таблице представлены разные варианты расхода на разные ширины материала. Пожалуйста, выберите свою ширину материала и нужный размер.

размер	ростовая группа, см	основная ткань при ширине 130 см, см	основная ткань при ширине 140 см, см	основная ткань при ширине 150 см, см	подкладка при ширине 130 см, см	подкладка при ширине 140 см, см	подкладка при ширине 150 см, см
40	156-160	146	142	143	119	84	84
	161-165	150	150	140	121	89	83
	166-170	155	154	148	127	91	85
	171-175	160	158	157	116	94	88
	176-180	165	165	163	147	96	90
42	156-160	146	144	140	127	88	83
	161-165	148	149	148	131	91	86
	166-170	156	152	154	137	93	88
	171-175	159	161	159	141	96	91
	176-180	166	166	164	146	98	93
44	156-160	152	144	142	126	109	88
	161-165	166	148	146	131	125	86
	166-170	156	156	153	136	123	93
	171-175	160	161	157	141	141	96
	176-180	177	164	164	143	146	98
46	156-160	158	148	142	129	119	89
	161-165	165	152	149	131	131	91

	166-170	172	156	153	136	131	94
	171-175	176	162	156	141	141	96
	176-180	183	167	166	145	146	99
48	156-160	171	147	144	125	118	100
	161-165	168	152	149	130	123	92
	166-170	173	157	156	139	128	128
	171-175	181	162	158	144	133	108
	176-180	183	165	164	145	145	136
50	156-160	169	149	144	125	117	117
	161-165	170	153	153	130	122	122
	166-170	172	161	159	139	127	127
	171-175	180	177	163	140	132	132
	176-180	184	176	165	145	145	145
52	156-160	174	157	146	125	125	120
	161-165	174	165	150	134	133	125
	166-170	179	165	158	135	135	127
	171-175	187	174	172	140	140	132
	176-180	189	190	177	149	149	137
54	156-160	172	162	155	129	129	121
	161-165	179	173	154	134	133	126
	166-170	191	173	160	139	139	126
	171-175	188	182	161	144	136	131
	176-180	194	182	181	150	144	136
56	156-160	182	172	153	130	129	124
	161-165	185	173	162	135	134	129
	166-170	190	179	162	140	134	129
	171-175	192	180	168	145	144	139
	176-180	197	188	185	150	149	149
58	156-160	179	177	156	134	129	124
	161-165	185	174	174	137	129	134
	166-170	194	179	164	144	134	134
	171-175	204	189	165	145	140	144
	176-180	206	196	183	150	144	144
60	156-160	190	176	167	141	132	129
	161-165	194	178	167	140	135	132
	166-170	198	186	178	153	133	139
	171-175	198	191	185	158	145	144
	176-180	209	198	191	163	150	149
62	156-160	195	181	171	140	132	129
	161-165	197	193	175	145	137	134
	166-170	203	197	175	148	142	139
	171-175	207	189	186	154	145	142
	176-180	209	206	188	160	150	149

64	156-160	190	185	172	144	145	123
	161-165	211	193	179	146	146	128
	166-170	205	190	188	151	151	133
	171-175	216	202	190	156	150	138
	176-180	220	213	190	161	161	143
66	156-160	198	188	176	145	142	135
	161-165	200	193	184	150	150	140
	166-170	214	196	189	155	155	145
	171-175	209	206	195	160	160	150
	176-180	224	210	197	165	165	148

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ТКАНИ

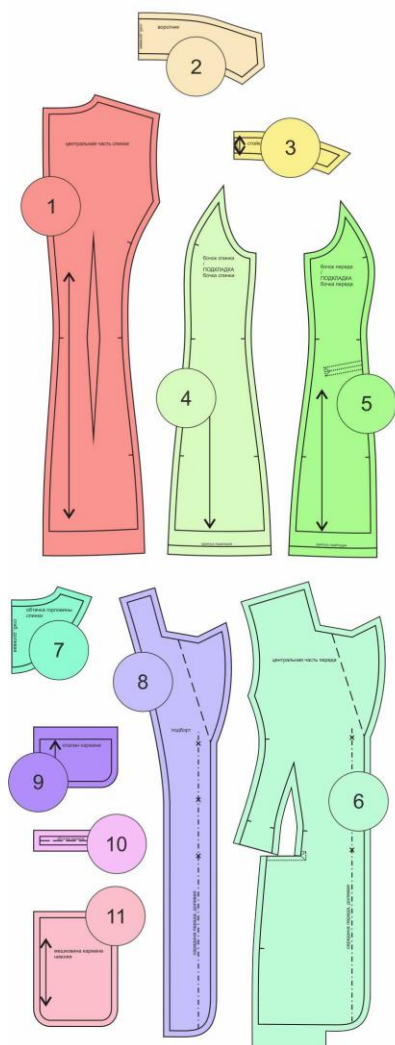
Для пошива жилета можно использовать ткани костюмной группы, средней поверхностной плотности, формоустойчивые, отличающиеся малой сминаемостью, с натуральными, искусственными, синтетическими или смешанными волокнами в составе.

Пример: эвкалипт, костюмный хлопок дабл, костюмный креп, барби, вельвет, твид, костюмный жаккард, костюмный трикотаж джерси.

В качестве подкладки для жилета можно использовать поливискозную и другие виды подкладочной ткани (капрон, полиэстр, саржа и др.), по своим свойствам соответствующие основному материалу.

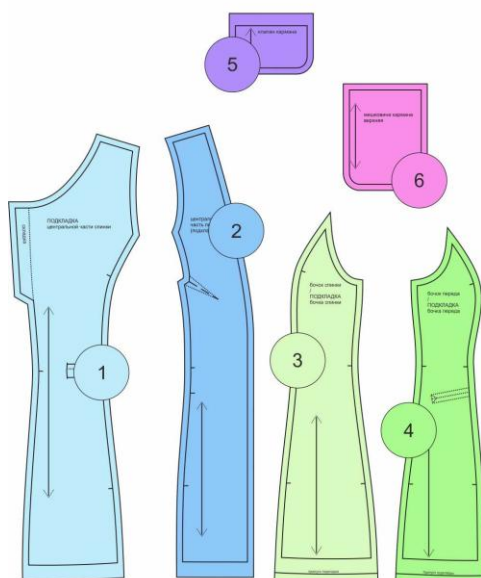
РАСКРОЙ

ОСНОВНАЯ ТКАНЬ



- 1 центральная часть спинки - 2 дет.
- 2 воротник - 2 дет. со сгибом
- 3 стойка воротника - 2 дет. со сгибом
- 4 бочок спинки - 2 дет.
- 5 бочок переда - 2 дет.
- 6 центральная часть переда - 2 дет.
- 7 обтачка горловины спинки - 1 дет. со сгибом
- 8 подборт - 2 дет.
- 9 клапан кармана - 2 дет.
- 10 обтачка кармана - 4 дет.
- 11 мешковина кармана нижняя - 2 дет.

ПОДКЛАДКА



- 1 подкладка центральной части спинки - 2 дет.
- 2 подкладка центральной части переда - 2 дет.
- 3 подкладка бочка спинки - 2 дет.
- 4 подкладка бочка переда - 2 дет.
- 5 клапан кармана - 2 дет.
- 6 мешковина кармана верхняя - 2 дет.

Дублерин:

1. Верх центральной части спинки – 2 дет.,
2. Верх бочка спинки – 2 дет.,
3. Центральная часть переда – 2 дет.,
4. Бочок переда – 2 дет.,
5. Воротник – 1 дет. со сгибом,
6. Стойка воротника – 1 дет. со сгибом,
7. Клапан кармана – 2 дет.,
8. Обтачка кармана – 4 дет.,
9. Подборт – 2 дет.,
10. Обтачка горловины спинки – 1 дет. со сгибом,
11. Подгибка низа спинки – 1 дет. (выкраивается самостоятельно, по долевой, по заготовленной детали спинки, см. описание пошива).

Припуски на швы

Все детали изделия даны с необходимыми припусками на швы.

Образец жилета был отшит из костюмной ткани и подкладки.

ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ

	Бытовая швейная машинка;
	Утюг с паром или без, утюжильный стол или гладильная доска;
	Машинные иглы, соответствующие типу ткани (для средних тканей), булавки для закалывания или маленькие зажимы;
	Ножницы для бумаги и ножницы для раскроя;
	Проутюжильник (сетка для ВТО или лоскут х/б ткани).

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ФУРНИТУРА

	Нитки для бытовой машины;
	Дублерин на тканевой основе;
	Лапка для выметывания петель;
	Пуговицы.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ОБРАБОТКИ

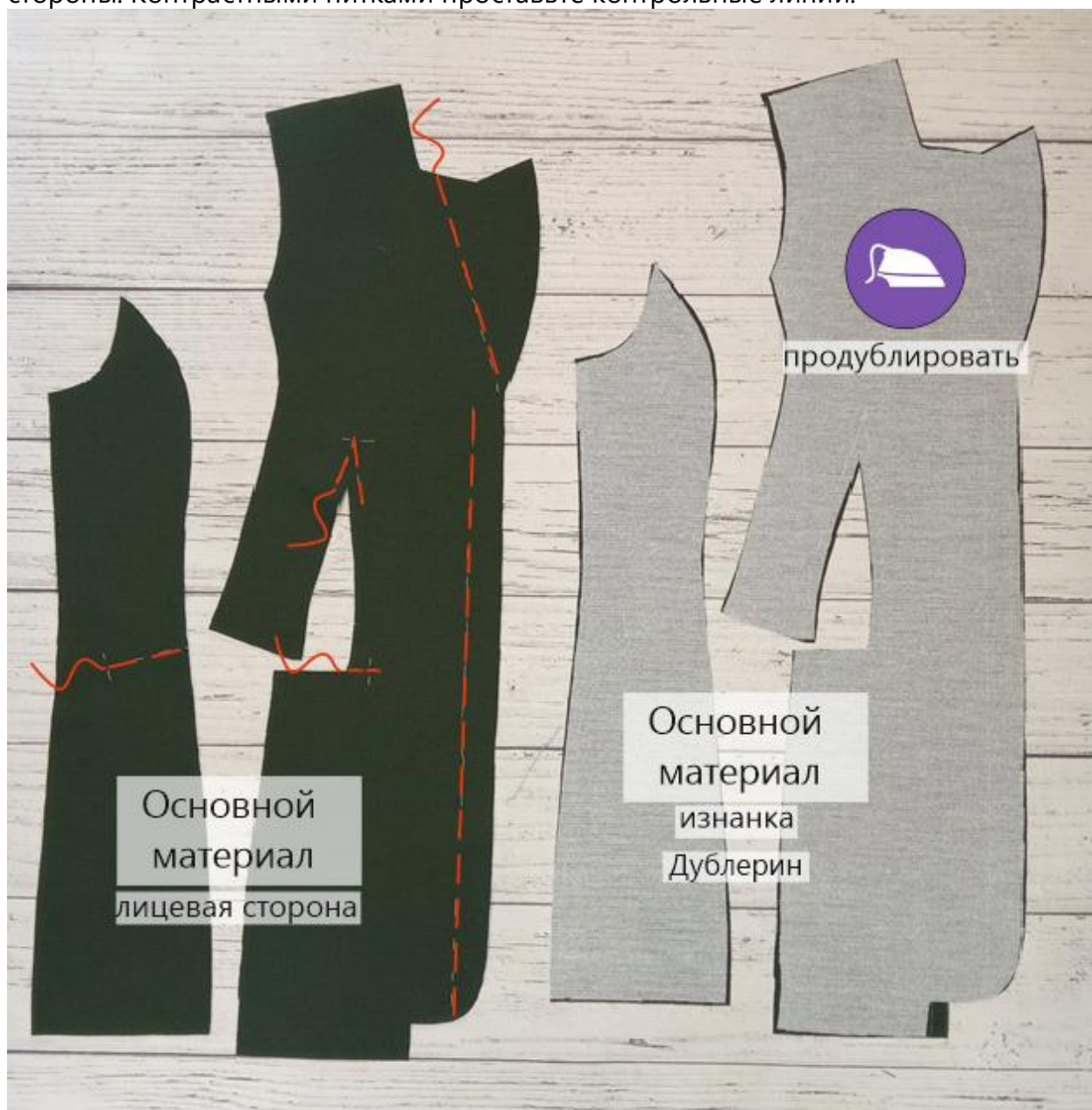
Раскрой

Выкроите детали изделия согласно спецификации.

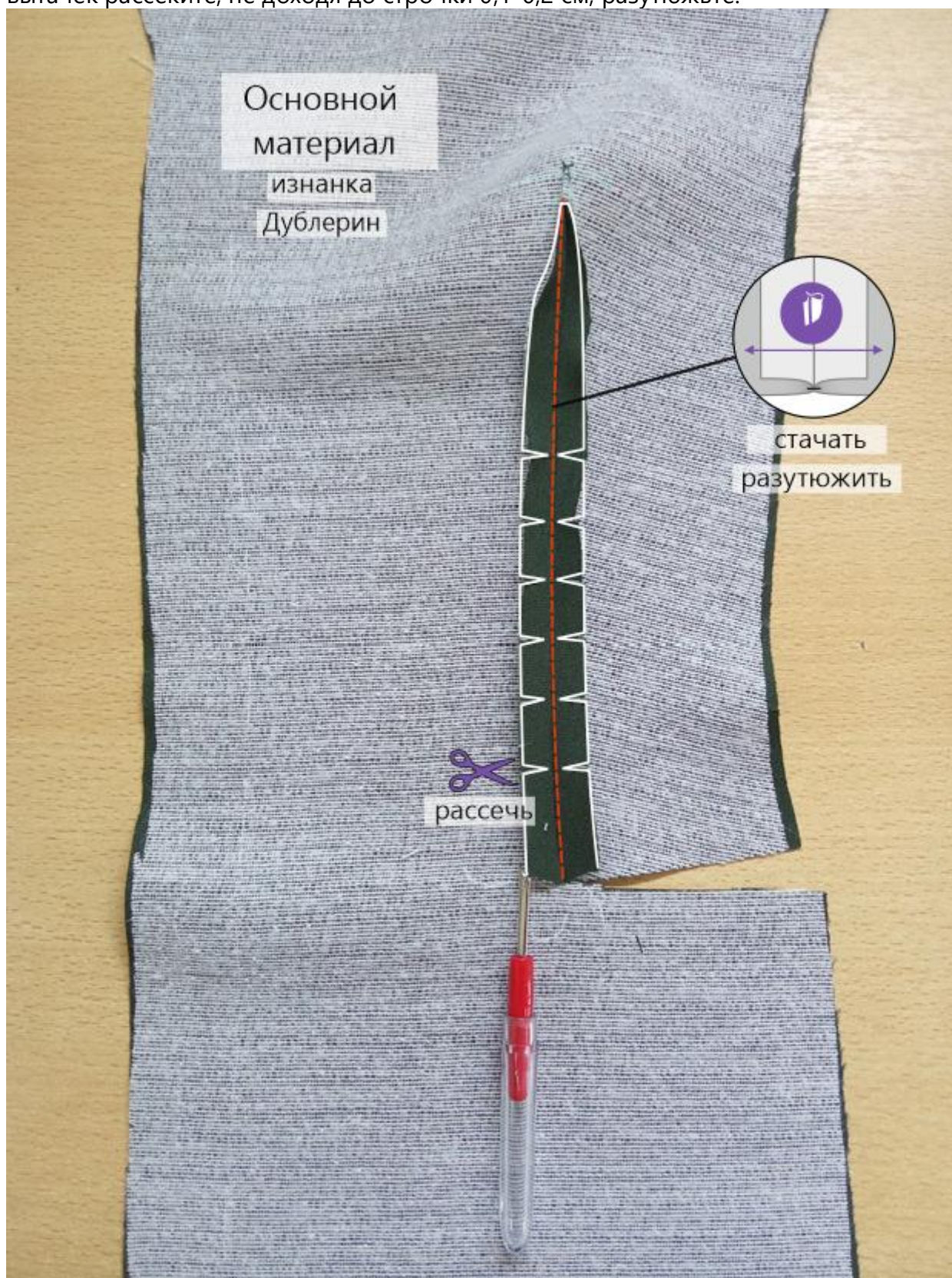


Заготовка переда

Продублируйте детали центральной части переда и бочка переда с изнаночной стороны. Контрастными нитками проставьте контрольные линии.



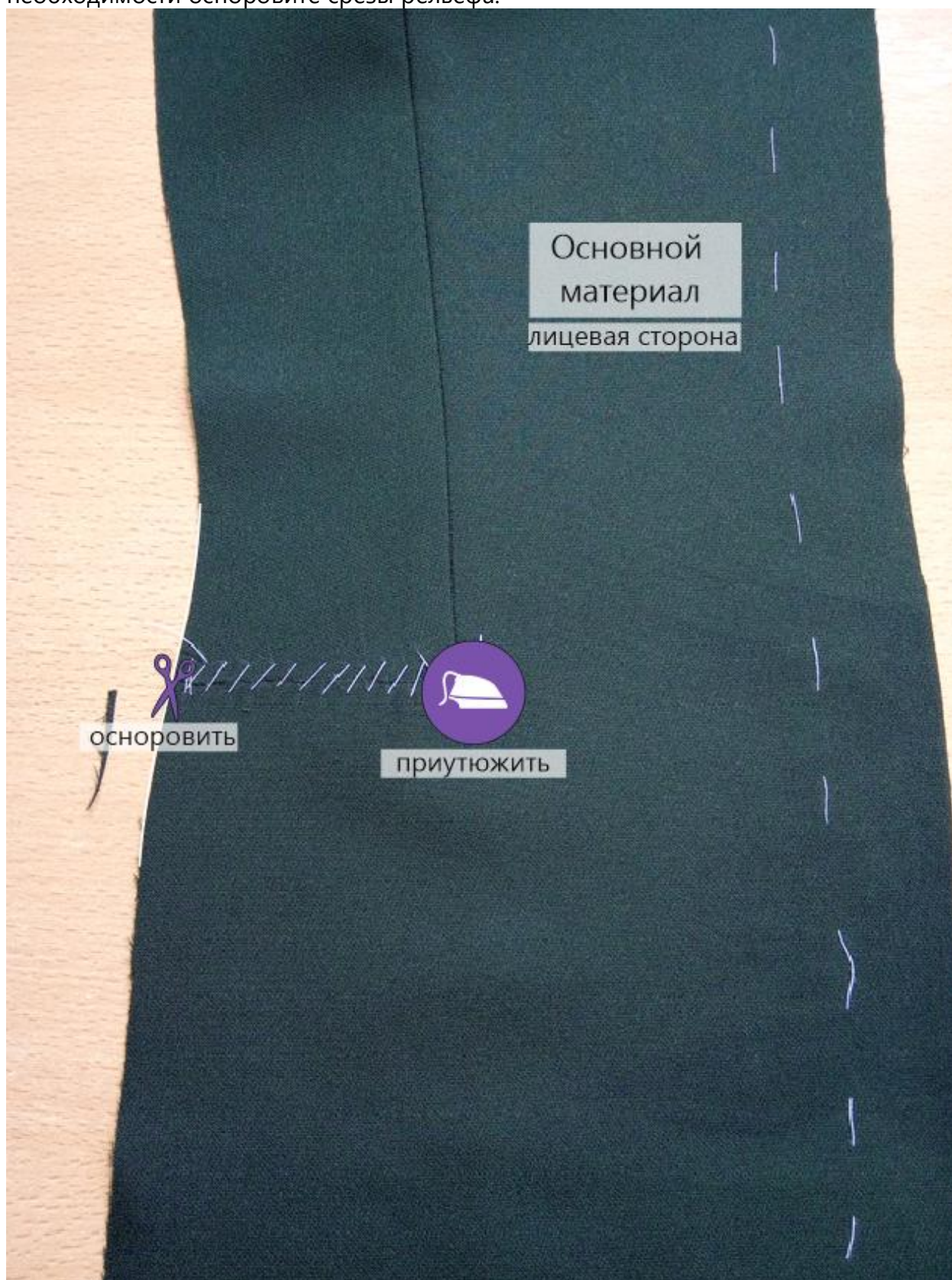
Стачайте талиевые вытачки на деталях центральной части переда. Припуски вытачек рассеките, не доходя до строчки 0,1-0,2 см, разутюжьте.



Ручными стежками сметайте срезы подреза на центральной части переда встык.



Приутюжьте деталь центральной части переда в области подреза. При необходимости ошноровите срезы рельефа.

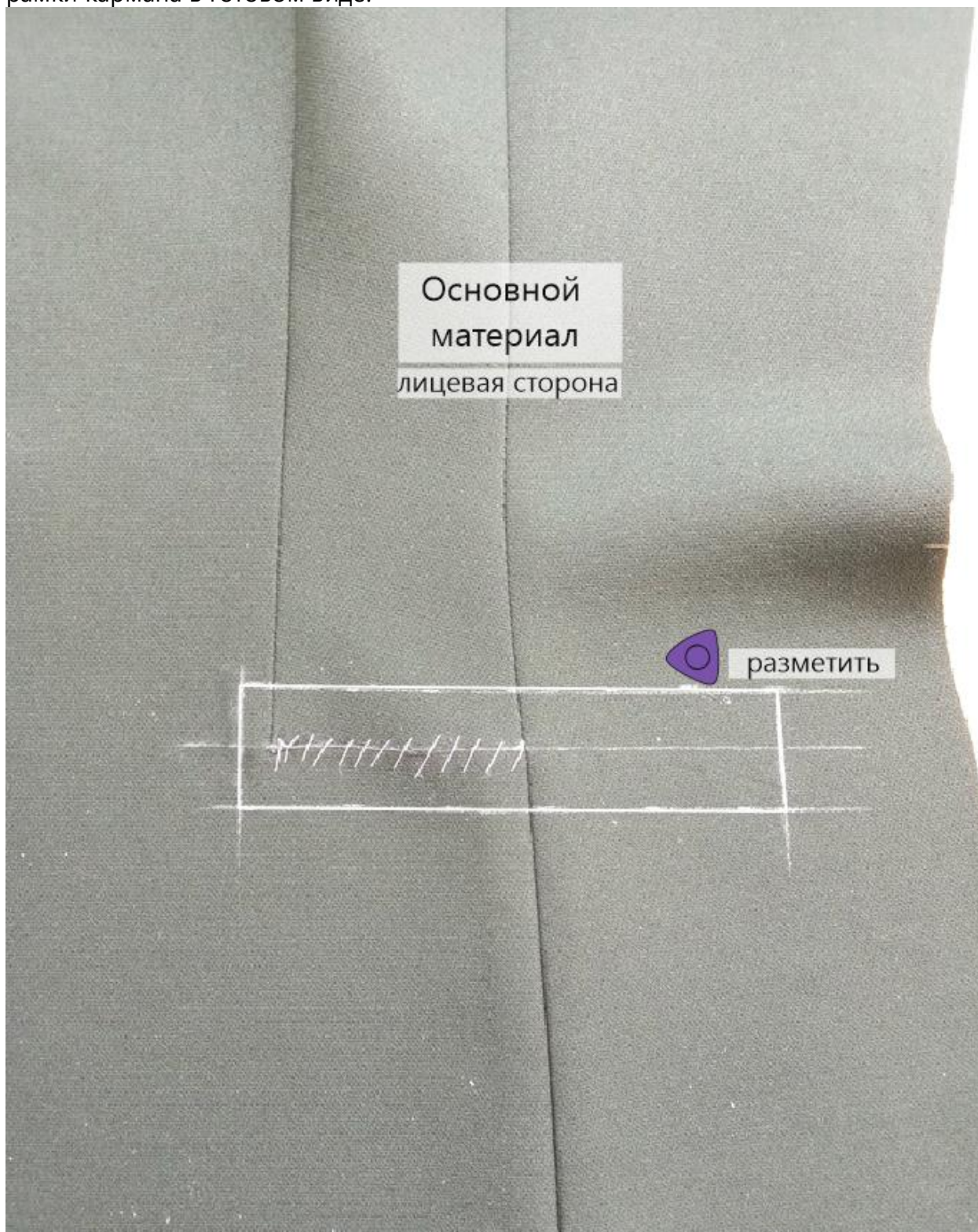


Притачайте боки переда к деталям центральной части переда. Припуски швов рассеките, не доходя до строчки 0,1-0,2 см, разутюжьте.



Обработка кармана переда

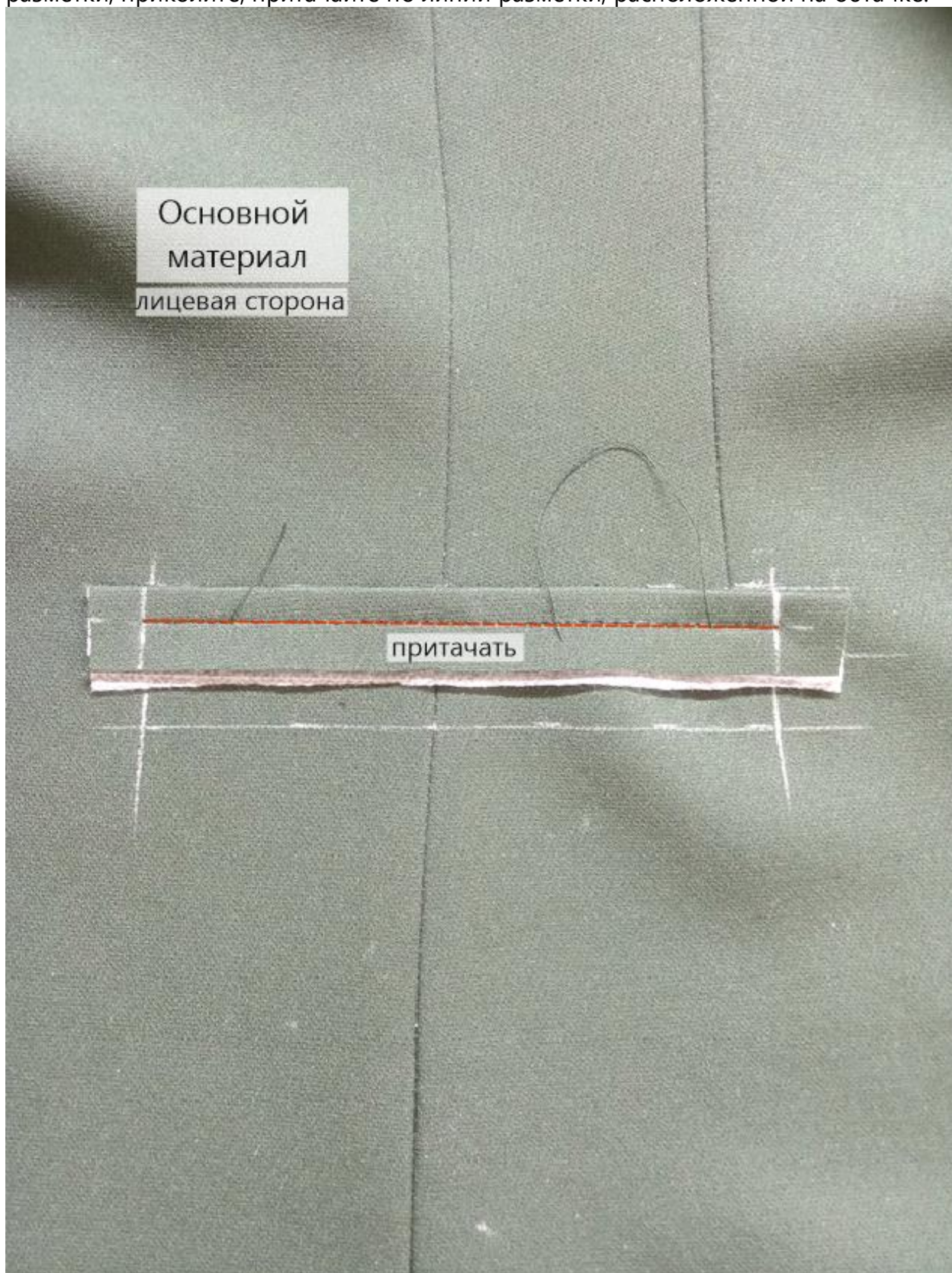
Разметьте рамку кармана на лицевой стороне переда. Расстояние от центральной линии до верхней и нижней линий разметки должно равняться удвоенной ширине рамки кармана в готовом виде.



Продублируйте обтачки кармана с изнаночной стороны. Заутюжьте их вдоль пополам, изнанкой внутрь. На лицевой стороне обтачек наметьте ширину их готового вида.



Наложите обтачку на деталь переда, лицом к лицу, сгибом к верхней линии разметки, приколите, притачайте по линии разметки, расположенной на обтачке.



Наложите вторую обтачку на деталь переда, лицом к лицу, сгибом к нижней линии разметки, приколите, притачайте по линии разметки, расположенной на обтачке.



С изнанки изделия обратите внимание на строчки: они должны быть одинаковыми по длине и быть параллельными друг другу.

Разрежьте вход в карман посередине между строчками, к концам строчек выходя наискосок, не доходя до них 0,1-0,2 см.

Выверните, выправьте обтачки в сторону изнанки изделия.



Притачайте верхнюю мешковину к припуску шва притачивания нижней обтачки.
Припуски шва заутюжьте вниз, в сторону изделия.



Продублируйте детали верхнего клапана с изнаночной стороны.
Осноруйте внешние срезы деталей нижнего клапана на 0,2 см.



Сложите верхний и нижний клапаны вместе, лицом к лицу, уравнивайте по срезам, сколите, стачайте. Припуски шва на скруглениях срежьте близко к строчке.



Выверните, выправьте клапаны на лицевую сторону, выметайте по шву с переходным кантом шириной 0,1-0,2 см из верхнего клапана в сторону нижнего, приутюжьте. Отстрочите клапаны строчкой в край по лицевой стороне.



Нитки вымётывания удалите, клапаны ещё раз приутюжьте. На лицевой стороне клапанов наметьте ширину их готового вида.



Вставьте клапан между обтачками кармана, совмещая линию разметки на клапане со сгибом верхней обтачки, заколите булавками.



С изнанки изделия приколите нижнюю мешковину кармана к припуску шва притачивания верхней обтачки, наложив её лицом к лицу на верхнюю мешковину.



Притачайте нижнюю мешковину близко к строчке притачивания верхней обтачки.



Заправьте клапан внутрь кармана. Сколите обтачки встык.



С изнанки изделия единой строчкой закрепите уголки кармана и одновременно стачайте срезы мешковин кармана между собой.

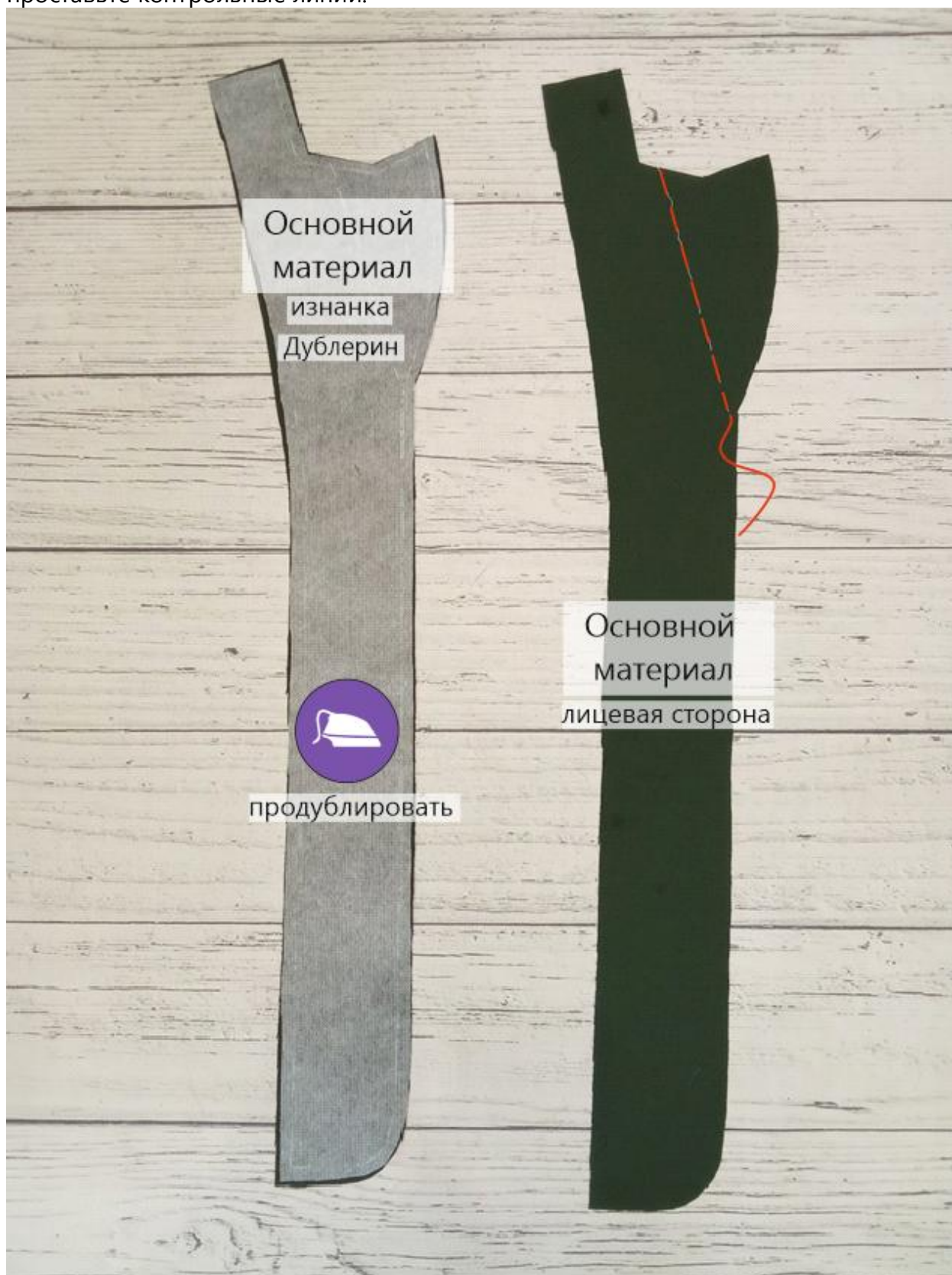


Выправьте клапан на лицевую сторону. Приутюжьте карман в готовом виде.



Заготовка подбортов

Продублируйте подборт с изнаночной стороны. Контрастными нитками проставьте контрольные линии.



Монтаж подборов с деталями переда

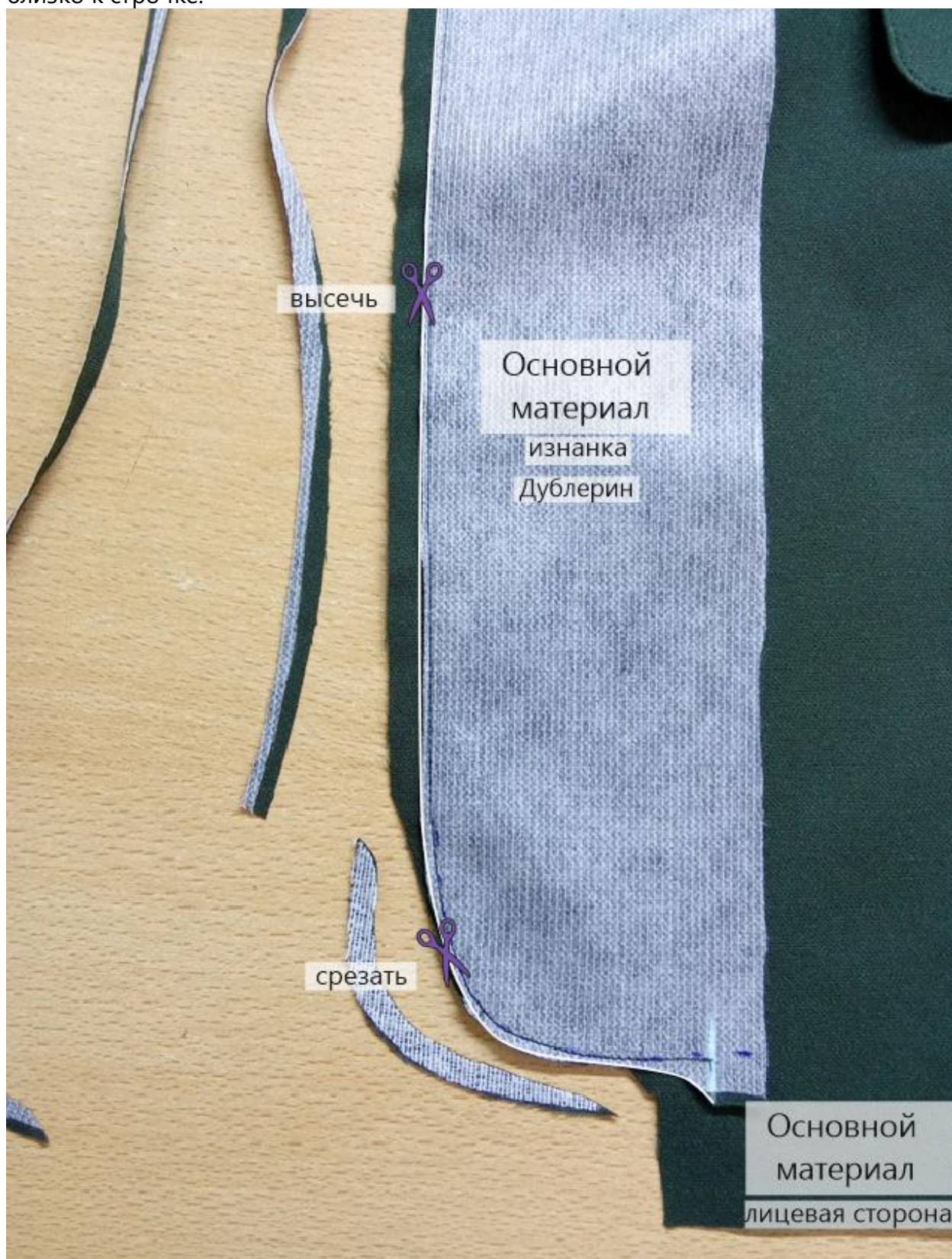
Наложите подборт на деталь переда, лицом к лицу, уравняйте по срезам, приколите, притачайте от точки уступа, по лацкану и далее вниз. Припуски шва в уступе рассеките перпендикулярно строчке, не доходя до неё 0,1-0,2 см.



Обратите внимание: по низу подборт нужно притачать к детали переда с заходом в 1 см, оставляя свободным припуск на шов притачивания подкладки.



Припуски подборта высеките близко к строчке. Припуски на скруглении срежьте близко к строчке.



Припуски в уголке лацкана высеките наискосок, не доходя до строчки 0,1-0,2 см.
Припуски на уровне линии перегиба лацкана высеките треугольником, не доходя до строчки 0,1-0,2 см.



Выверните, выправьте лацканы на лицевую сторону, выметайте по шву с переходным кантом шириной 0,1-0,2 см из подборта в сторону переда.



Выметайте борта с переходным кантом шириной 0,1-0,2 см из переда в сторону подборта, приутюжьте.



Заготовка подкладки переда

Стачайте нагрудные вытачки на деталях подкладки центральной части переда, заутюжьте их вниз.



Притачайте подкладку боков переда к деталям подкладки центральной части переда. Припуски швов рассеките, не доходя до строчки 0,1-0,2 см, заутюжьте в сторону боков.



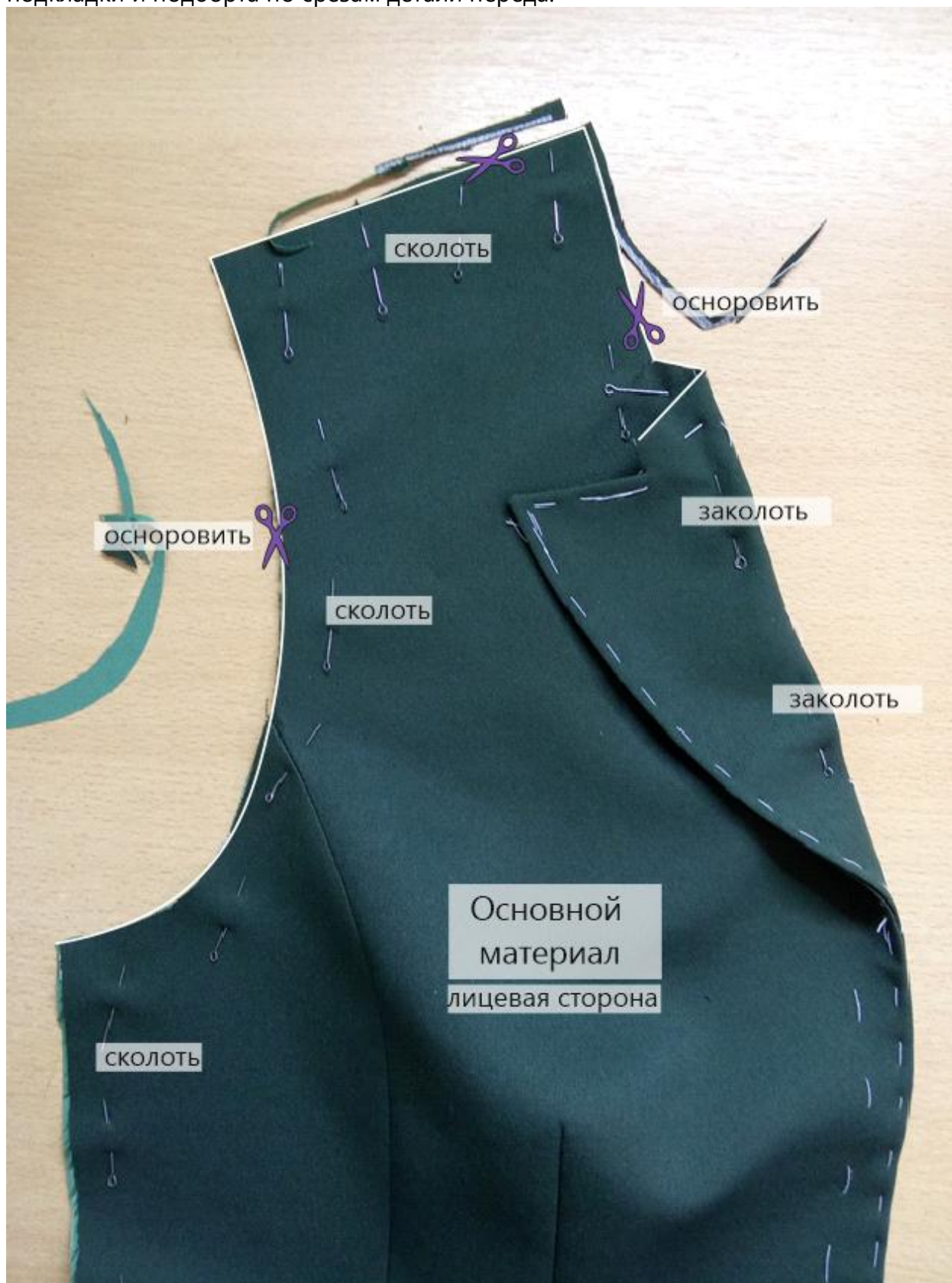
Монтаж подкладки переда с деталью переда

Притачайте подкладку переда к подборту. Припуски шва заутюжьте в сторону подкладки.



Осноровка деталей переда

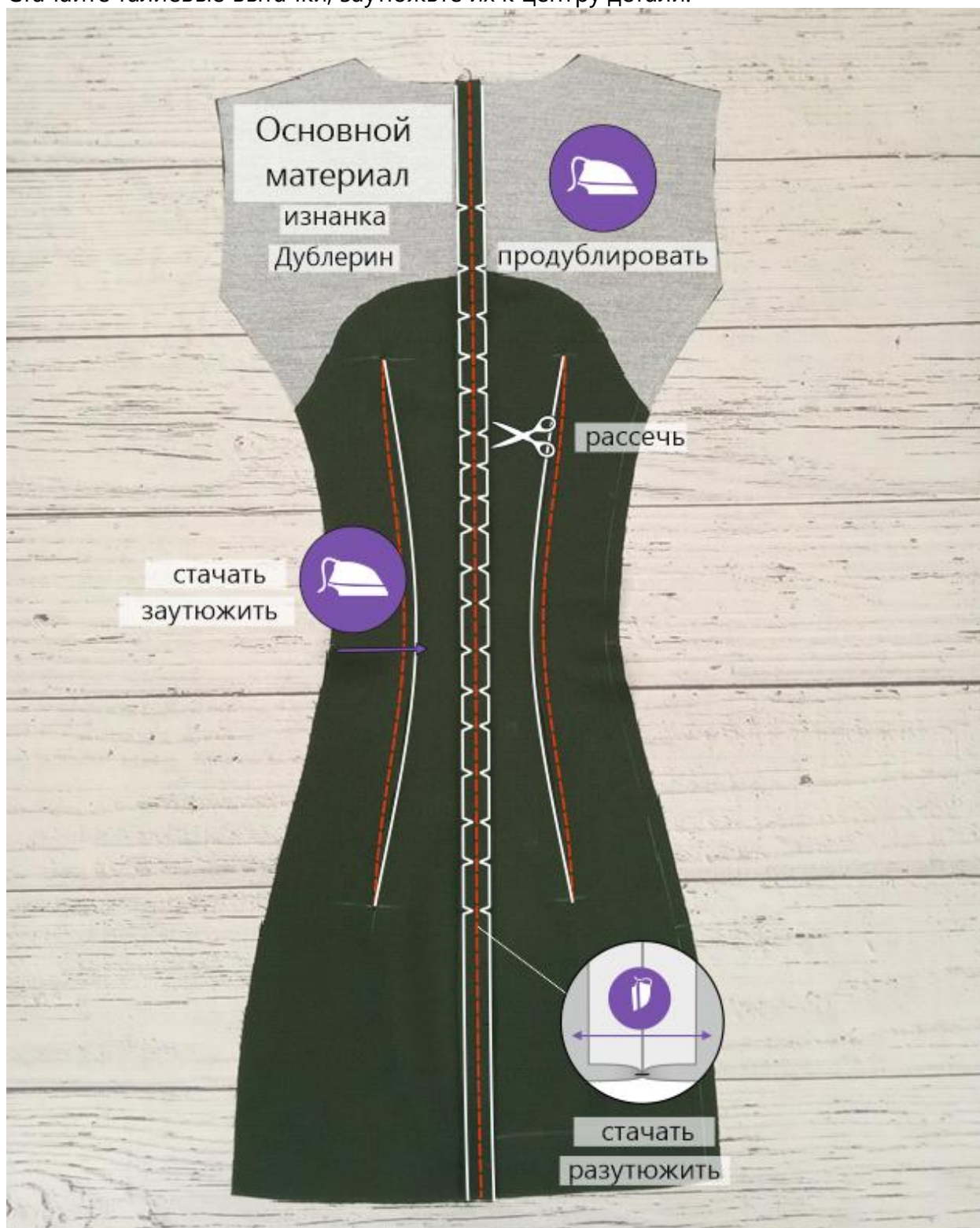
Отверните лацкан по линии перегиба, заколите булавками. Сколите перед и подкладку переда по открытым срезам, при необходимости осноровите срезы подкладки и подборта по срезам детали переда.



Заготовка спинки

Продублируйте детали центральной части спинки с изнаночной стороны, стачайте их между собой по средним срезам. Припуски шва рассеките, не доходя до строчки 0,1-0,2 см, разутюжьте.

Стачайте талиевые вытачки, заутюжьте их к центру детали.



Продублируйте детали бочков спинки с изнанки. Притачайте бочки спинки к центральной части спинки. Припуски швов рассеките, не доходя до строчки 0,1-0,2 см, разутюжьте.

Продублируйте подгибку низа спинки.



Заготовка подкладки спинки

Сложите детали подкладки центральной части спинки вместе, лицом к лицу, уравняйте по средним срезам, сколите, стачайте. Припуски складки сметайте ручными стежками.

Защипы по талии стачайте по разметке.



Припуски среднего шва и складку заутюжьте в одну из сторон. Защипы по талии заутюжьте к центру детали.



Притачайте подкладку боков к подкладке центральной части спинки. Припуски швов рассеките, не доходя до строчки 0,1-0,2 см, заутюжьте к центру детали.



Продублируйте обтачку горловины спинки с изнаночной стороны.

Притачайте обтачку к подкладке спинки. Припуски шва рассеките, не доходя до строчки 0,1-0,2 см.



Заутюжьте припуски шва в сторону подкладки.



Осноровка подкладки спинки

Сложите спинку и подкладку спинки вместе, изнанкой к изнанке, совместите по швам и срезам, сколите. При необходимости выполните осноровку срезов подкладки спинки по срезам спинки.





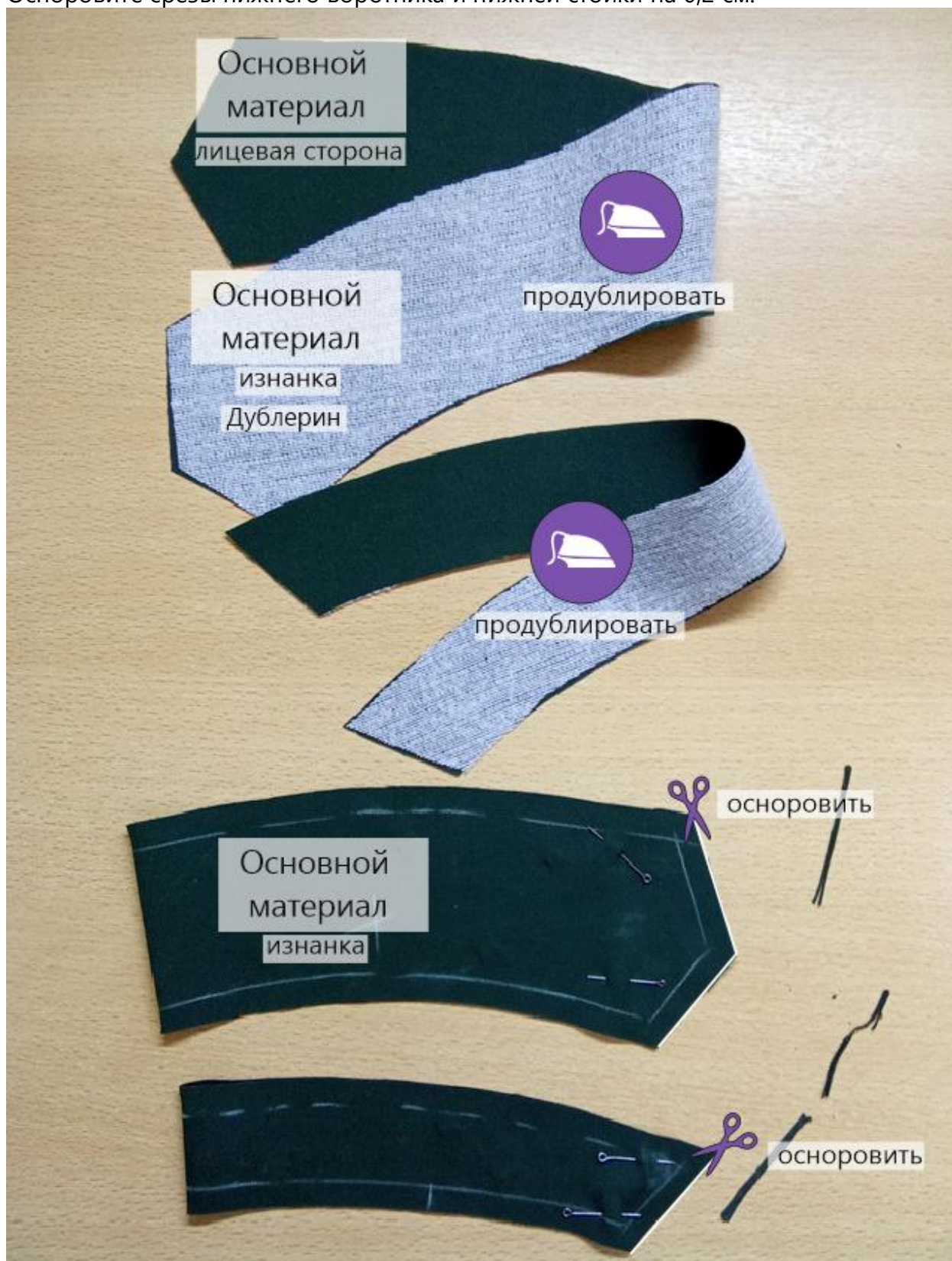
Обработка плечевых срезов изделия и подкладки

Стачайте плечевые срезы основного изделия и подкладки, припуски швов разутюжьте.



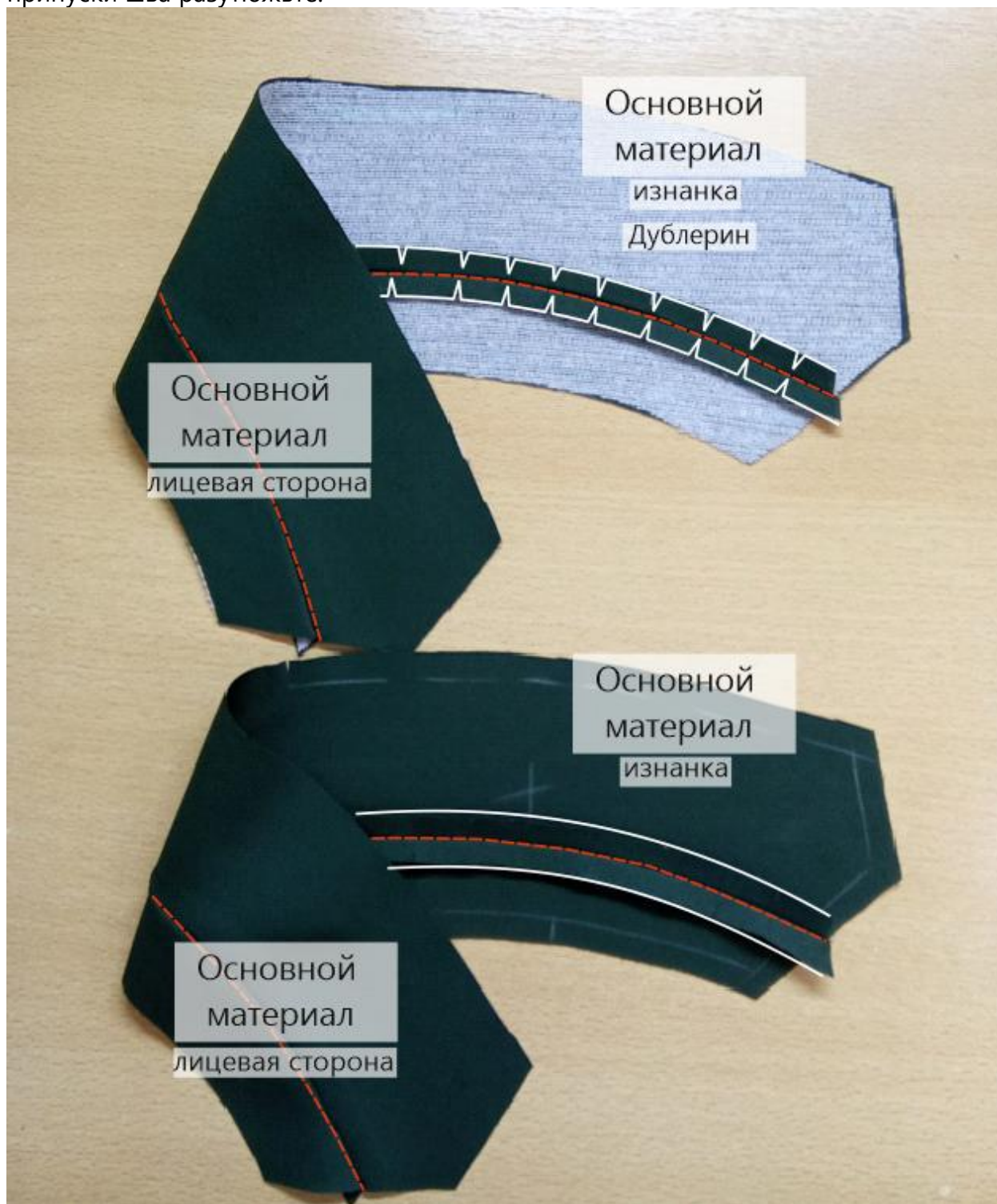
Заготовка воротника и стойки

Продублируйте верхний воротник и верхнюю стойку с изнаночной стороны.
Осноруйте срезы нижнего воротника и нижней стойки на 0,2 см.



Стачайте верхний воротник и верхнюю стойку между собой. Припуски шва рассеките, не доходя до строчки 0,1-0,2 см, разутюжьте.

Аналогичным образом стачайте нижний воротник и нижнюю стойку между собой, припуски шва разутюжьте.



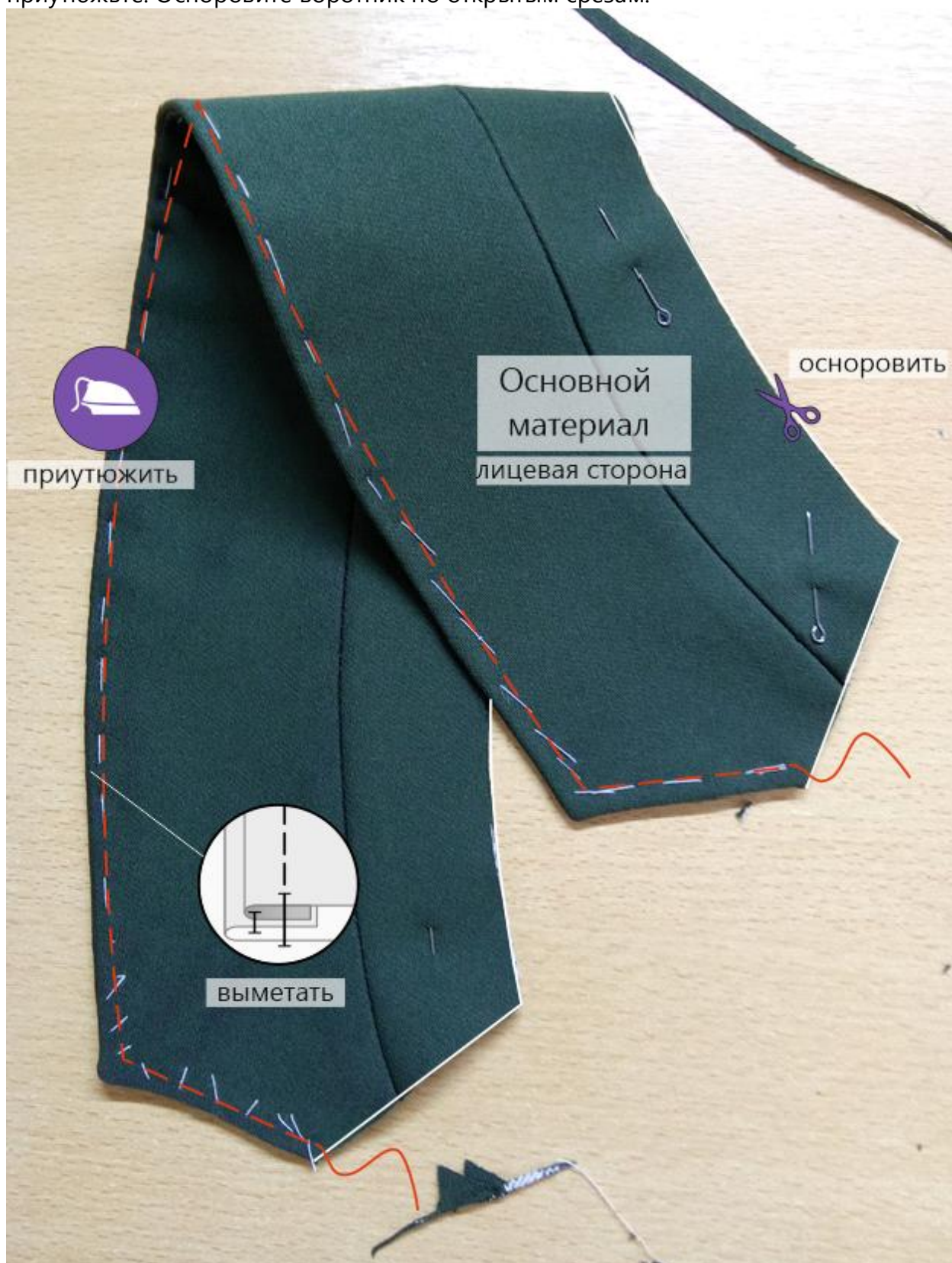
Сложите детали воротника вместе, лицом к лицу, уравняйте по срезам, сколите, стачайте.



Припуски с дублирином высеките близко к строчке. Припуски в уголках воротника высеките наискосок, не доходя до строчки 0,1-0,2 см.



Выверните, выправьте воротник на лицевую сторону, выметайте по шву с переходным кантом шириной 0,1-0,2 см из верхнего воротника в сторону нижнего, приутюжьте. Основорите воротник по открытым срезам.



Сформируйте слабину из верхнего воротника в области горловины спинки, заколите булавками. Осноровите нижний срез нижнего воротника по нижнему срезу верхнего воротника.



Монтаж воротника с изделием

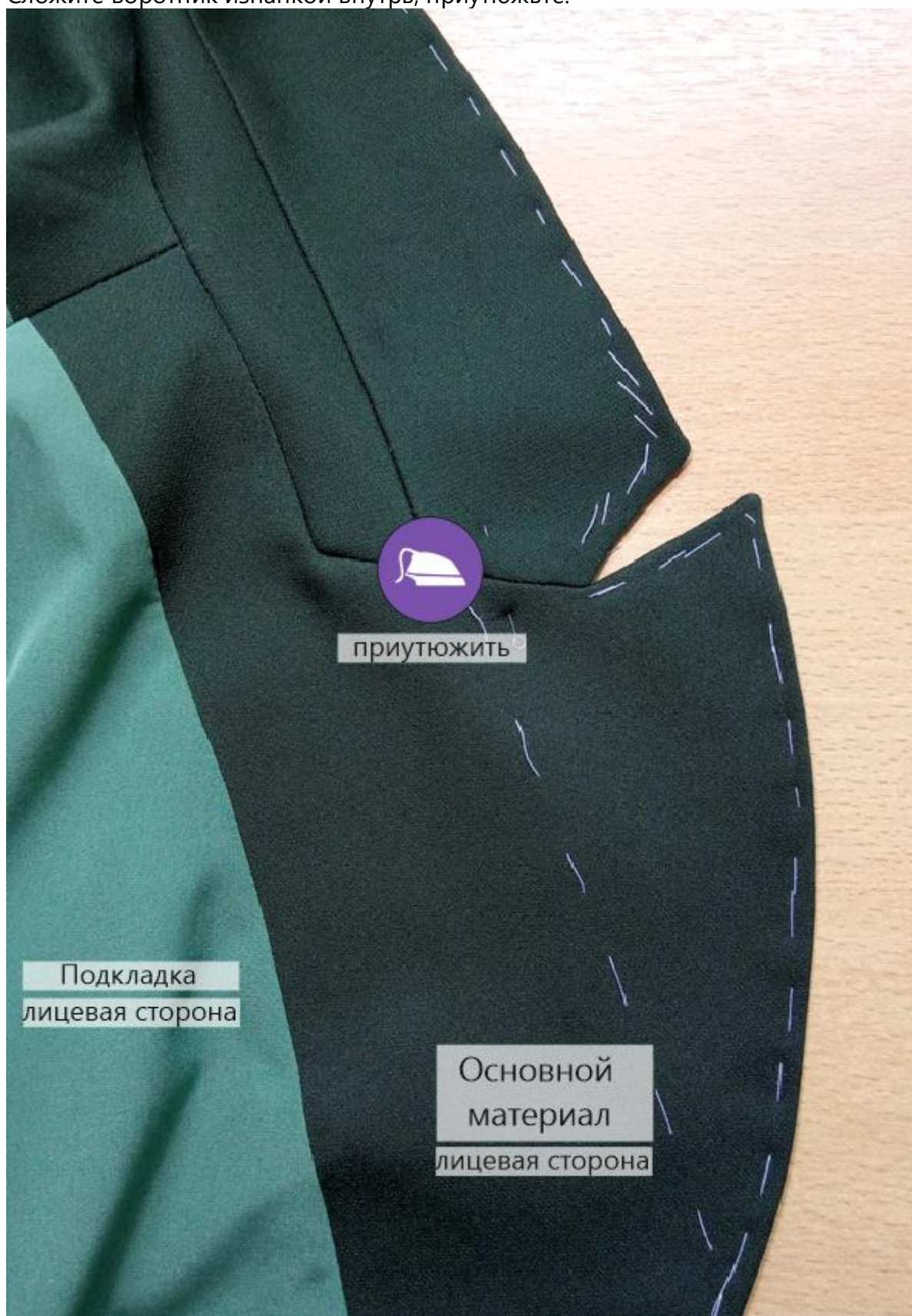
Рассеките припуски швов в уголках горловины наискосок, не доходя до линии будущей строчки на 0,1-0,2 см. Совмещая контрольные метки, вколите воротник в раскрытую горловину.



Втачайте воротник в горловину. Припуски уголков воротника высеките наискосок, не доходя до строчки 0,1-0,2 см. Припуски шва раскройте, не доходя до строчки 0,1-0,2 см, разутюжьте.



Сложите воротник изнанкой внутрь, приутюжьте.



Строчкой скрепите припуски швов втачивания деталей воротника в горловину спинки.



Визуально проверьте качество втачивания воротника в горловину.

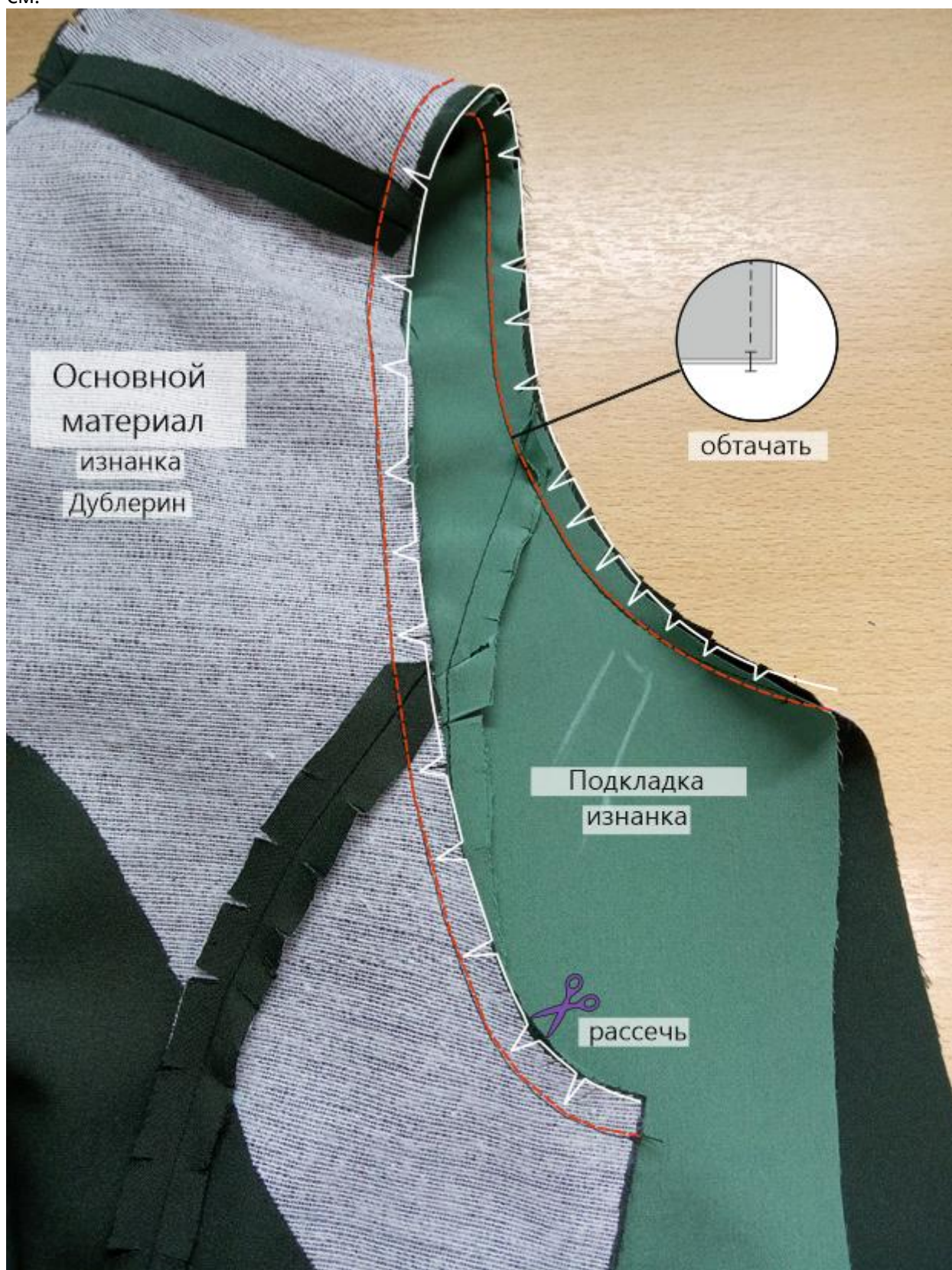


Обработка пройм

Сложите изделие и подкладку вместе, лицом к лицу, уравняйте по срезам пройм, сколите.



Обтачайте проймы жилета. Припуски швов рассеките, не доходя до строчки 0,1-0,2 см.



Выверните, выправьте жилет на лицевую сторону.



Выметайте пройму с переходным кантом шириной 0,1-0,2 см из изделия в сторону подкладки, приутюжьте.



Обработка боковых срезов

Единой строчкой, совмещая швы обтачивания пройм, стачайте боковые срезы основного изделия и одновременно боковые срезы подкладки. Припуски шва рассеките, не доходя до строчки 0,1-0,2 см. Припуски шва изделия разутюжьте. Припуски шва подкладки заутюжьте в сторону переда.



Обработка низа жилета

Заметайте срез низа изделия на ширину подгибки в сторону изнанки, приутюжьте.



Сложите изделие и подкладку вместе, лицом к лицу, уравняйте по срезам низа, совместите по швам, сколите, стачайте.



Припуски шва высеките, как показано на фото.



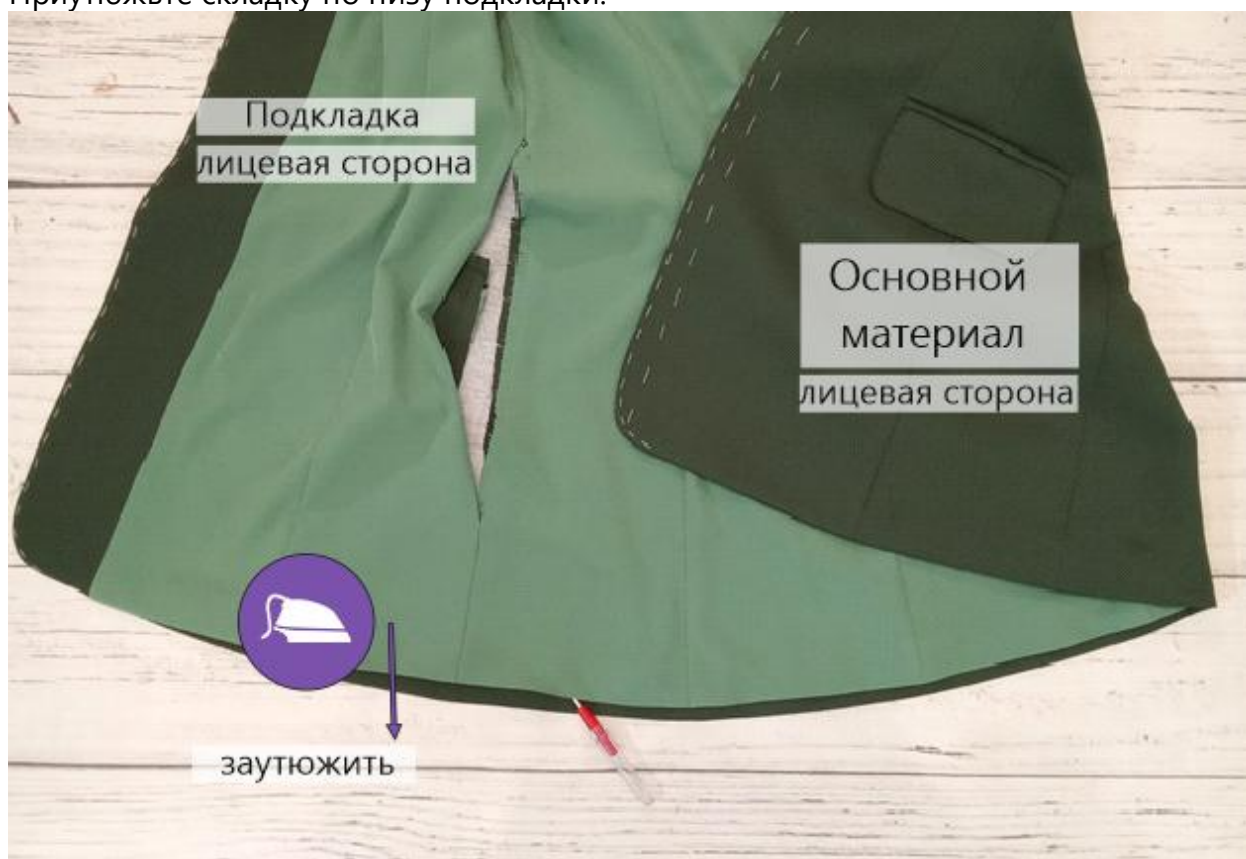
Ручными стежками подшейте подгибку низ изделия к припускам швов.



Частично распорите один из швов в подкладке для последующего выворачивания изделия.

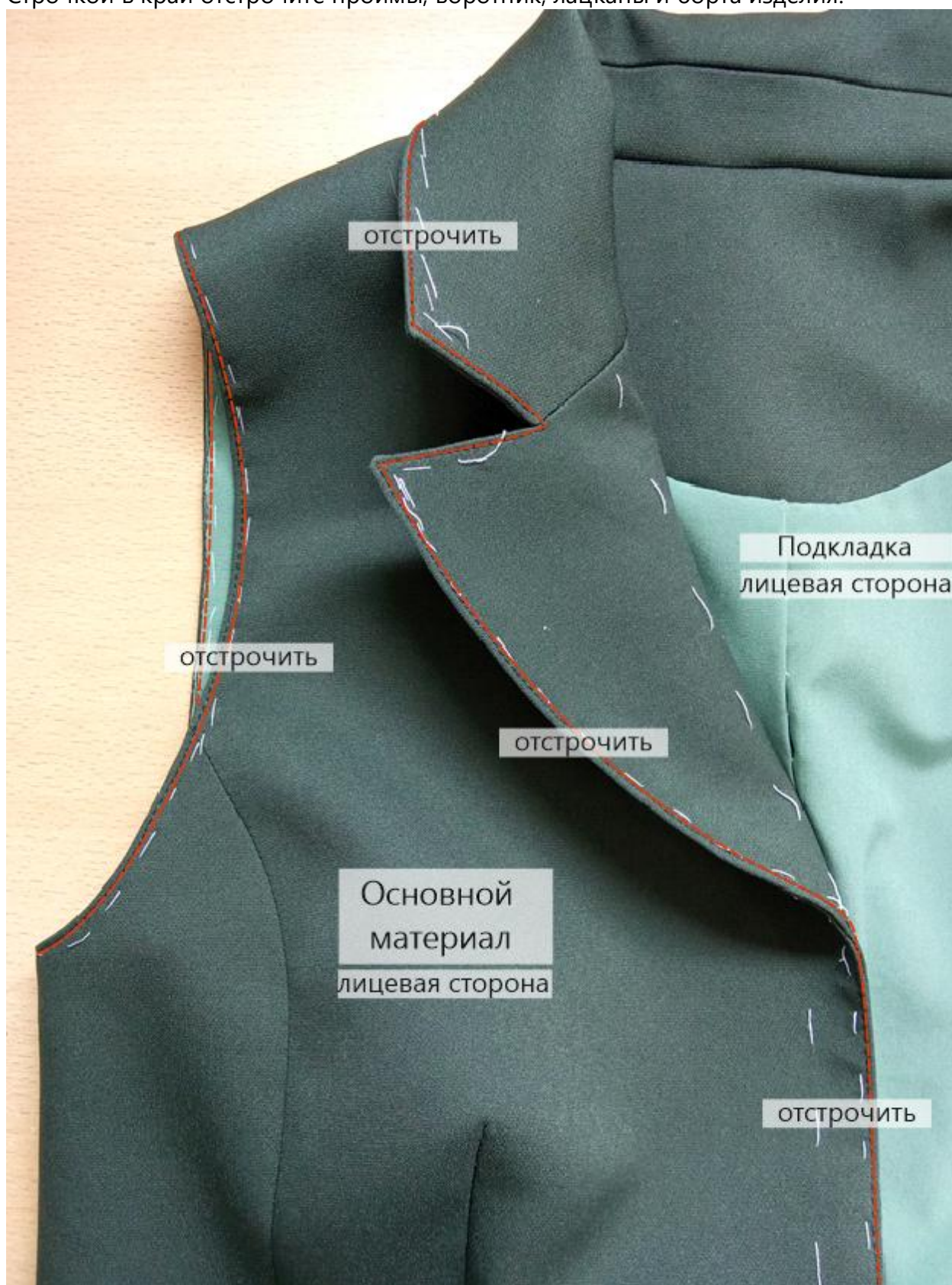


Выверните, выправьте изделие на лицевую сторону через отверстие в подкладке.
Приутюжьте складку по низу подкладки.



Отделка

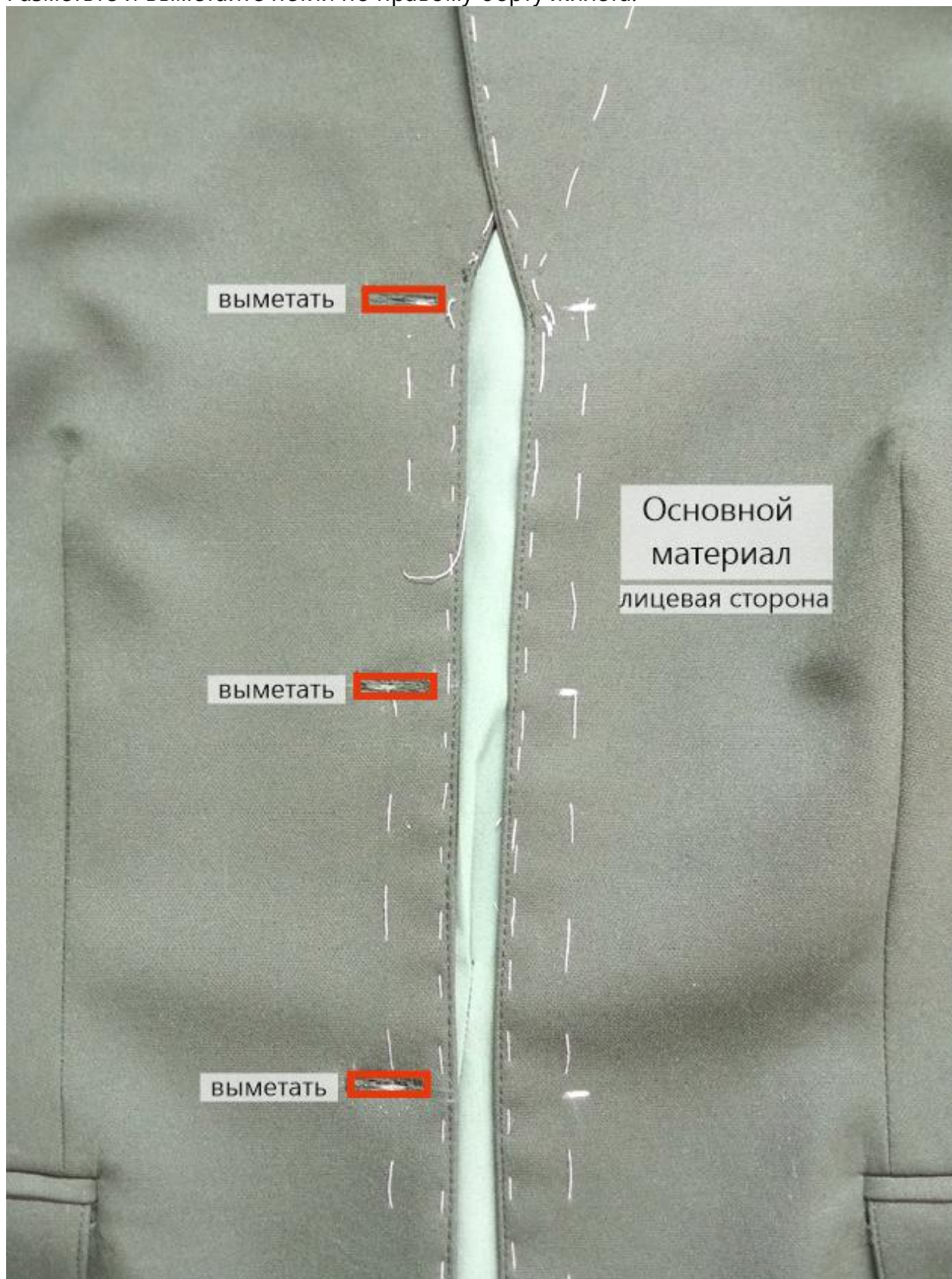
Строчкой в край отстрочите проймы, воротник, лацканы и борта изделия.



Строчкой в край застрочите отверстие в подкладке изделия.



Разметьте и выметайте петли по правому борту жилета.



Пришейте пуговицы.



Удалите нитки смётывания. Отутюжьте изделие в готовом виде.
Носите с удовольствием!

Понравилась выкройка? Тогда ждём ваши ФОТО-ОТЗЫВЫ:



на нашем сайте: <https://shkatulka-sew.ru/pattern/vykroyka-jileta-ayla9049/>



в соцсетях с хэштегом #Ayla9049 и #Айла9049

