

Выкройка топа WT241221



Рекомендации по выбору ткани, размера, расчет расхода ткани указаны на странице сайта с выкройкой - <https://shkatulka-sew.ru/pattern/vykroyka-topa-wt241221/>

Все детали изделия уже имеют необходимые припуски на швы. Они обозначены двойным контуром. При желании вы можете самостоятельно изменить их величину.

Ткань, использованная в пошиве образца: атлас-стрейч блузочный.

Этапы сборки и шитья

1. Выкроите детали изделия из основной ткани и дублерина. Продублируйте и острочите обтачки горловины переда и спинки.



2. Вспомогательными строчками застрочите встречные складки на глубину 5-7 см. Зафиксируйте складки вспомогательными строчками по плечевым срезам переда, а также по срезам пройм и горловине.





3. Стачайте средние срезы деталей спинки. Припуски шва обметайте, заутюжьте.



4. Сложите детали переда и спинки лицом к лицу, стачайте их по плечевым срезам. Припуски швов обметайте, заутюжьте в сторону спинки.



5. Сложите детали обтачек горловины переда и спинки лицом к лицу, стачайте по плечевым срезам. Припуски швов разутюжьте.



6. Наложите обтачку на изделие, лицом к лицу. Уравняйте по срезам горловины, заколите булавками, стачайте. Припуски шва срежьте до ширины 5 мм, на закруглённых участках и в уступе горловины переда рассеките, не доходя до строчки 2 мм.



7. Выверните, выправьте обтачку на лицевую сторону. Припуск шва обтачивания горловины настрочите на обтачку на расстоянии 1-2 мм от стачивающей строчки.



8. Выметайте обтачку горловины, приутюжьте.



9. Разложите изделие на горизонтальной плоскости. Сколите срезы пройм изделия и обтачки между собой. Осноровите срезы пройм обтачки по срезам пройм изделия.



10. Сложите изделие и обтачку переда лицом к лицу, сколите, стачайте по срезам пройм переда. Припуски шва срежьте до ширины 5 мм, не доходя до строчки 2 мм.



11. Выверните обтачку пройм переда на лицевую сторону.



12. Сложите изделие и обтачку спинки лицом к лицу, сколите, стачайте по срезам пройм спинки. Припуски шва срежьте до ширины 5 мм, на закруглённых участках рассеките, не доходя до строчки 2 мм.



13. Выверните, выправьте обтачку спинки на лицевую сторону.



14. Припуски швов обтачивания пройм настрочите на обтачки, прокладывая строчки на расстоянии 1-2 мм от стачивающей строчки.



15. Выметайте обтачки пройм, приутюжьте.



16. Единой строчкой стачайте боковые срезы изделия и одновременно боковые срезы обтачек пройм. Припуски швов обметайте, заутюжьте в сторону спинки.



17. Вкруговую обметайте нижний срез обтачки.



18. Узкой подгибкой обработайте срез низа изделия (московский шов, узкий шов вподгибку с закрытым срезом), приутюжьте.



19. Ручными потайными стежками подшейте отлетной край обтачки спинки к припуску среднего шва спинки, а также к припускам боковых швов изделия.



Отутюжьте изделие в готовом виде.



Носите с удовольствием!