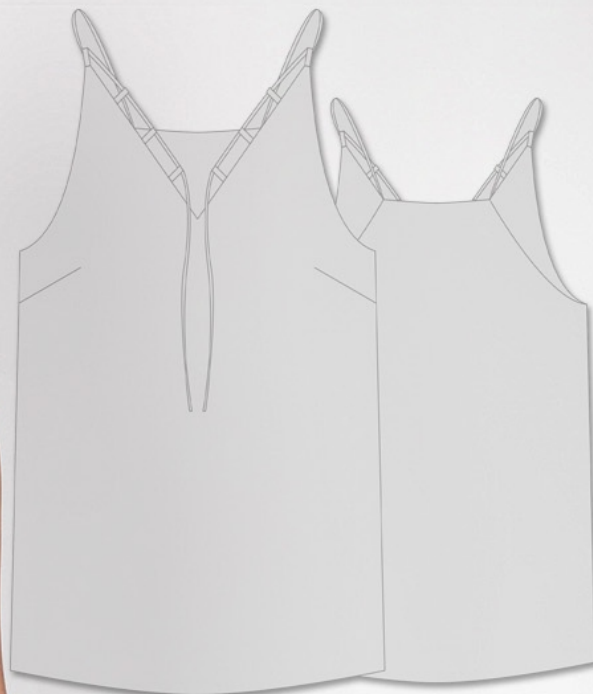


Хэштег этой выкройки в Instagram: #VERONIKA505

TOP
SEW
RU



ТОП
ВЕРОНИКА505

СЛОЖНОСТЬ



TOPSEW.RU



ТОП
ВЕРНИКА505

СЛОЖНОСТЬ



ПРИБАВКИ, ПРИПУСКИ И ОСНОВНЫЕ ИЗМЕРЕНИЯ В ВЫКРОЙКЕ

Величины прибавок на основных участках измерений, см

Участок изменения	Прибавка
Прибавка общая к обхвату груди	• 1,2-2,4 см
Прибавка общая к обхвату талии	• 24-27 см

Замеры ключевых параметров

Участок изделия/Ростовка	154-160	161-167	168-174	174-180
Длина изделия по спинке	40-44 см	41,3-45,5 см	42,8-46,9 см	44-48,3 см

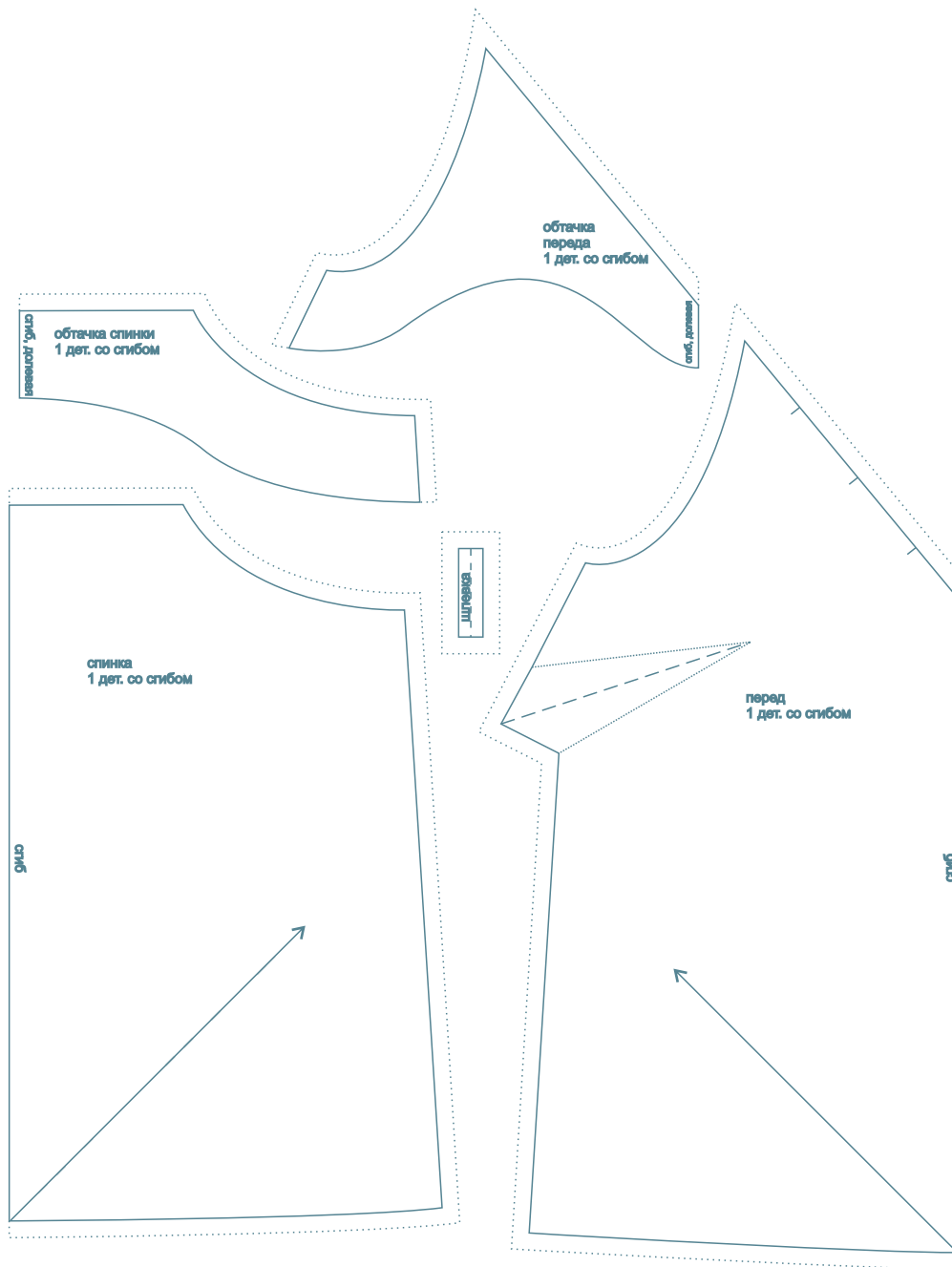
Перед раскроем вы можете скорректировать детали по длине и объему в зависимости от ваших пожеланий, а также свойств выбранного материала.

Припуски на швы включены. Они обозначены пунктирной линией

Внимание!
В зависимости от свойств выбранной ткани Вы можете увеличивать или уменьшать ширину припусков настолько, насколько посчитаете нужным.



СОСТАВ ВЫКРОЙКИ



РАСКРОЙ

Детали из основного материала

Шёлк (штапель):

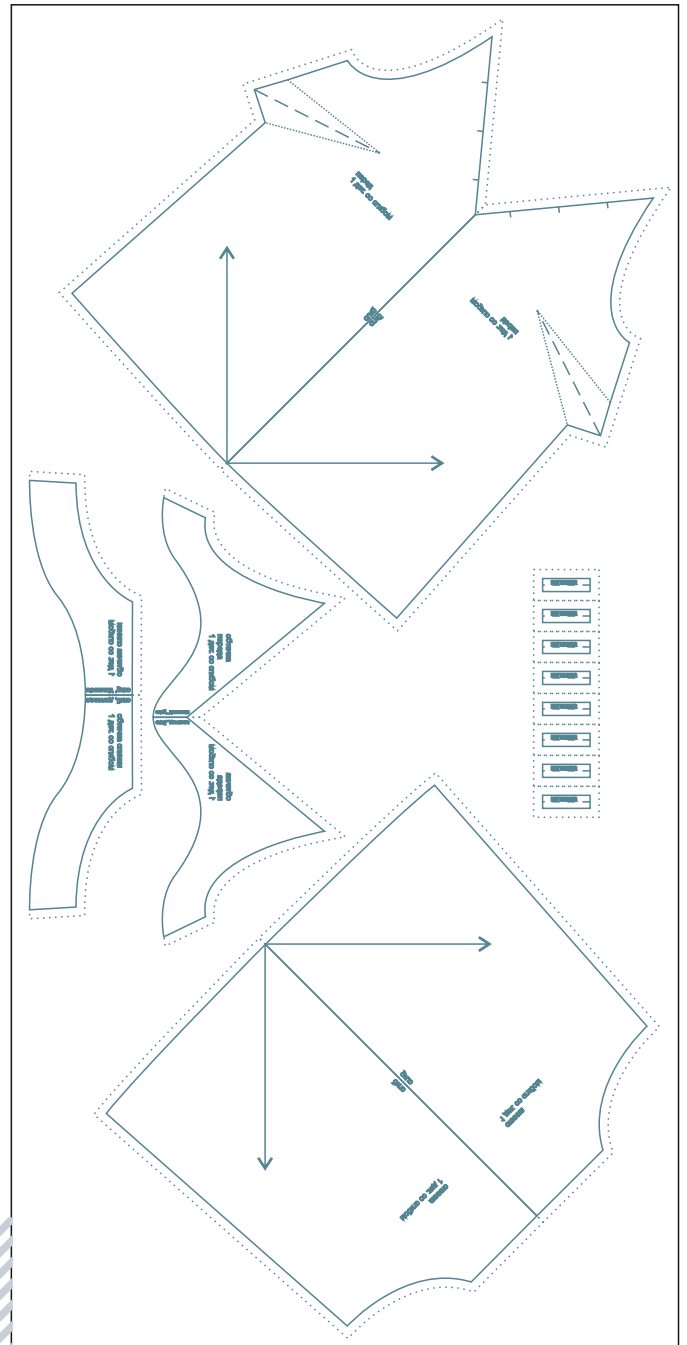
1. Спинка – 1 дет. со сгибом,
2. Перед – 1 дет. со сгибом,
3. Обтачка верха спинки – 1 дет. со сгибом,
4. Обтачка верха переда – 1 дет. со сгибом,
5. Шлёвка – 8 дет.

Клеевая прокладка:

1. Обтачка верха спинки – 1 дет. со сгибом,
2. Обтачка верха переда – 1 дет. со сгибом.

Также понадобится шнур.
Можно взять готовый вариант, либо выкроить и сшить его самостоятельно.

ДОЛЕВАЯ НИТЬ



Пример раскладки деталей изделия из основного материала

Расход ткани

Расход посчитан для уже продекатированного трикотажа шириной 180 см без учета рисунка и направления возможного ворса.

Перед покупкой трикотажа нужно учитывать процент усадки.

Размеры

40-48

50-58

Рост 154-180

0,85-0,95 м

1,05-1,15 м

НАМ ПОТРЕБУЕТСЯ

Оборудование и инструменты

- Универсальная швейная машина;
- Стандартная лапка для машины;
- 3-ниточный оверлок;
- Утюг с паром или без;
- Утюжильный стол, гладильная доска;
- Ручная иглы;
- Машинные иглы;
- Булавки для закалывания;
- Ножницы для бумаги;
- Ножницы для раскроя материалов;
- Маленькие прищепки.

Материалы

Материал для изделия

Рекомендуемые материалы: тонкие, пластичные, хорошо драпирующиеся, гигроскопичные, мягкие.

Пример: шёлк, штапель, вискоза, марлёвка, шифон, кошибо, крепдешин, мадаполам, батист, шитьё, атлас.

Дополнительные материалы:

- флизелин или дублерин, соответствующий типу ткани;
- нитки для бытовой машины и для оверлока.

Терминология ручных работ

сметать — соединить ручными стежками, примерно одинаковые по величине детали, для проведения первой примерки или прошивания на машинке (например, сметать боковые срезы);

приметать или наметать — соединить ручными стежками, разные по величине детали, путём накладывания одной детали на другую, после машинных работ стежки удаляются (приметать манжет к рукаву, наметать карман на изделие);

заметать — закрепить временными ручными стежками нижний припуск детали, для дальнейшей обработки (заметать низ платья, брюк, рукавов);

вметать — присоединить временными стежками одну деталь к другой по замкнутому контуру (например, вметать воротник в горловину);

выметать — закрепить обтачной край детали ручными стежками так, чтобы одна деталь переходила на другую на 0,1 см. или вровень (в раскол). Стежки, являются временными и удаляются после влажно-тепловой обработки (выметать край манжеты, воротника, борта);

подшить — прикрепить подогнутый припуск детали стежками постоянного назначения (например, подшить низ юбки, платья, брюк и т.п.);

пришить — присоединить мелкие декоративные детали, фурнитуру, украшения (пришить крючки, пуговицу, стразы);

простегать – соединить несколько деталей, которые накладываются одна на другую и состоят из основного и прокладочного материалов, стегальными ручными стежками (простегать меховой воротник);

посадить или припосадить – проложить частые, мелкие ручные стежки по краю детали, которые стягивают ткань до нужного размера, сокращая избыточный объем материала, затем сутюжить утюгом и удалить стежки (припосадить рукав по окату);

Терминология машинных работ

стачать – соединить, примерно одинаковые по величине детали машинной прямой строчкой (например, стачать плечевые, боковые срезы);

притачать – соединить не большую деталь к основной (притачать волан к борту);

обтачать – соединить детали изделия по краю с целью вывертывания на лицевую сторону (обтачать воротник, манжеты);

втачать – присоединить машинной строчкой одну деталь к другой по замкнутому контуру (втачать рукав в пройму, воротник в горловину);

настрочить – соединить детали машинным швом, путём накладывания одной детали на другую (настрочить карман на полочку, кокетку на спинку);

застрочить – проложить строчку на машинке по подогнутому краю детали (застрочить низ юбки, платья);

отстрочить – прошить на машинке край детали, образуя отделочную строчку и закрепляя обтачной край (отстрочить клапан, манжет, борт);

пристрочить — присоединить к изделию декоративные детали, украшения (пристрочить отделочную тесьму);

вспушить — проложить машинную строчку на той детали, которая находится с изнанки, например, обтачка с целью закрепить припуск соединения при отсутствии отделочной строчки с лицевой стороны.

обметать – произвести обработку срезов деталей на оверлоке или зигзагообразной строчкой (обметать боковые, плечевые срезы);
присборить – выполнить сборку, застрачивая небольшие складки (присборить рукав по окату);

присборить — выполнить сборку, образуя небольшие складки (например, по окату рукава)

окантовать – обработать срезы деталей изделия или швов полоской ткани, выкроенной под углом 45 градусов из аналогичной, отделочной ткани или готовой тесьмой (окантовать край воротника, клапана, низ изделия).

Терминология влажно-тепловых работ

заутюжить — направить припуски в одну сторону и зафиксировать горячим утюгом (например, заутюжить боковые швы в сторону спинки);

разутюжить — расправить припуски шва в разные стороны и обработать горячим утюгом (разутюжить плечевые, боковые швы);

проутюжить — обработать поверхность изделия горячим утюгом с целью удаления заминов, складок и т.п.

отпарить — обработать участки изделия утюгом с паром в тех местах, где появились лассы (блеск, образовавшийся от утюга);

оттянуть — обработать утюгом те участки изделия, где необходимо вытянуть ткань и придать ей нужную форму (боковые швы, швы рукавов, низ изделия);

приутюжить — уменьшить толщину шва или выровнять детали, с помощью горячего утюга;

сутюжить — уменьшить в размерах участки изделия горячим утюгом с целью придания формы, обратное операции оттягивания (сутюжить слабину в конце вытачек);

декатировать — обработать материал горячим утюгом с увлажнением перед раскроем с целью исключения усадки ткани в готовом изделии;

отутюжить «на ребро» — обработать с помощью утюга швы стачивания, при этом припуски на швы не направляя и ни в какие стороны и не раскладывая (отутюжить «на ребро» швы соединения клиньев в юбке);

проутюжительник — лоскут сухой хлопчатобумажной ткани, используется для утюжки изделий с целью предотвращения появления ласс (блеска на швах) и порчи волокон ткани.

Технологическая последовательность обработки

Перед началом работы продублируйте и осноруйте все необходимые детали изделия.

1. Стачайте, заутюжьте вниз нагрудные вытачки на детали переда.
2. Обработайте боковые срезы топа бельевым швом, заутюжьте на спинку.
3. Выполните узкую подгибку по низу изделия. Приутюжьте.
4. Заготовьте шлёвки. Для этого заутюжьте их пополам по длине, лицом внутрь, а затем подверните срезы на половину ширины внутрь и снова приутюжьте. Проложите строчку по краю шлёвок. Приметайте их на деталь переда по разметке.
5. Заготовьте шнур аналогично шлёвкам, приколите его на детали спинки.
6. Сложите обтачки верха и спинки лицом друг к другу, стачайте по боковым срезам. Припуски швов разутюжьте. Нижний срез обтачки обметайте.
7. Наложите обтачку верха на изделие, лицом к лицу, уравняйте по верхним срезам и боковым швам, заколите булавками. Стачайте между собой.
8. Булавки удалите. Припуски швов срежьте до ширины 5 мм. На закруглениях рассеките их, а в уголках – высеките, не доходя до строчки 2 мм.
9. Выверните обтачку верха на изнаночную сторону изделия. Настрочите припуск шва обтачивания на обтачку на расстоянии 2 мм от шва.
10. Выутюжьте обтачку.
11. Подшейте отлетные края обтачки к припускам боковых швов изделия.
12. Вставьте шнур в шлёвки.