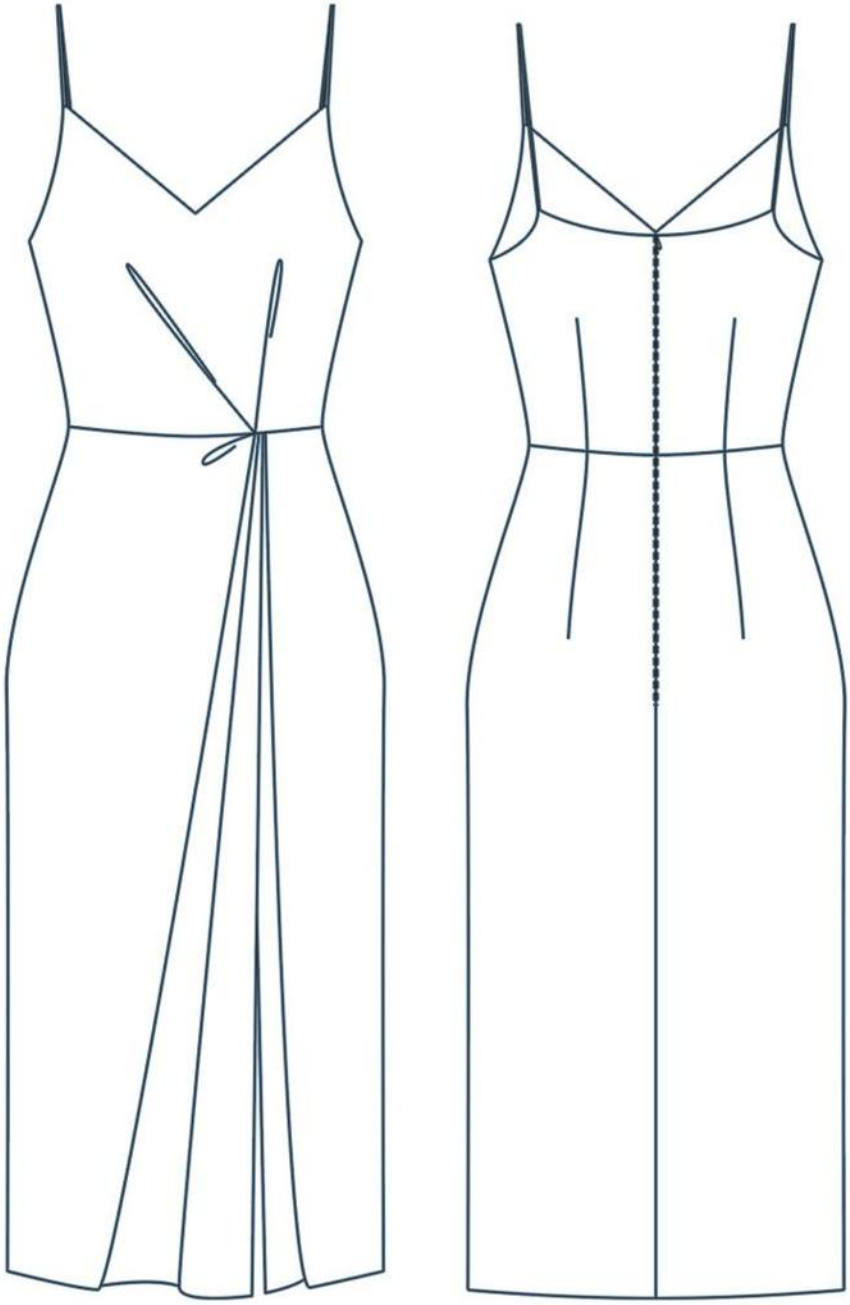
ХЭШТЕГ ЭТОЙ ВЫКРОЙКИ В INSTAGRAM: #LIANA726

TOPSEW.RU



ПЛАТЬЕ-САРАФАН

ЛИАНА726

СЛОЖНОСТЬ

ПРИБАВКИ, ПРИПУСКИ И ОСНОВНЫЕ ИЗМЕРЕНИЯ В ВЫКРОЙКЕ

ВЕЛИЧИНЫ ПРИБАВОК НА ОСНОВНЫХ УЧАСТКАХ ИЗМЕРЕНИЙ

Прибавка к обхвату груди	0 см
Прибавка к обхвату талии	2-4 см

ЗАМЕРЫ КЛЮЧЕВЫХ ПАРАМЕТРОВ

Ростовка	Длина изделия по спинке (от линии талии вниз)
154-160 см	63 см
161-167 см	65,6 см
168-174 см	69,3 см
174-180 см	71 см

Перед раскроем вы можете скорректировать детали по длине и объему в зависимости от ваших пожеланий, а также свойств выбранного материала.

Припуски на швы включены в выкройку. Они обозначены пунктирной линией по контуру деталей

Внимание!

В зависимости от свойств выбранного материала вы можете увеличивать или уменьшать ширину припусков настолько, насколько посчитаете нужным.

СОСТАВ ВЫКРОЙКИ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ КРОЯ

РАСХОД ТКАНИ

Расход посчитан для уже продекатированной ткани шириной 140-150 см без учета рисунка и направления возможного ворса. Перед покупкой ткани нужно учитывать процент усадки в зависимости от типа ткани.

	размеры 40-52
Рост 154-160 см	1,75 м
Рост 161-167 см	1,85 м
Рост 168-174 см	1,95 м
Рост 175-180 см	2 м

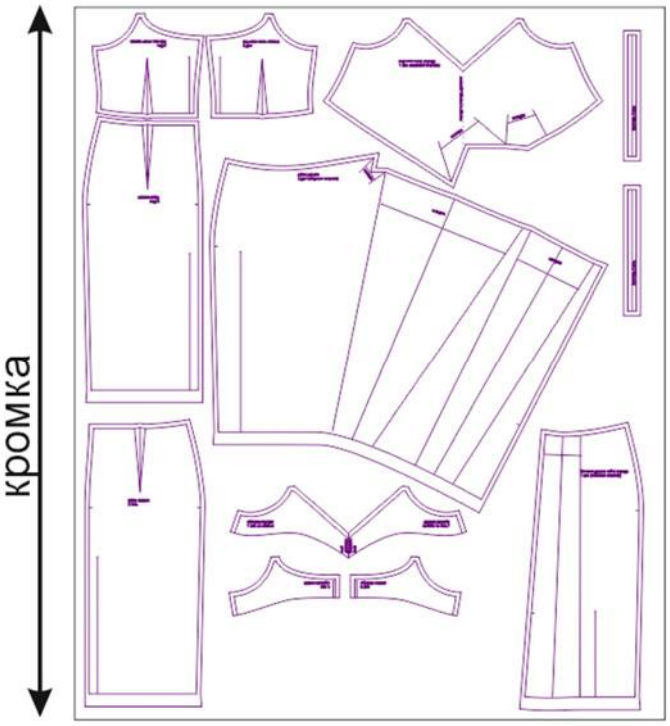
РАСКРОЙ

1. Верхняя часть переда – 1 дет.,
2. Нижняя правая часть переда – 1 дет.,
3. Нижняя левая часть переда – 1 дет.,
4. Верхняя часть спинки – 2 дет.,
5. Нижняя часть спинки – 2 дет.,
6. Обтачка верха переда – 1 дет. со сгибом,
7. Обтачка верха спинки – 2 дет.,
8. Бретель – 2 дет.

Клеевая прокладка:

1. Обтачка верха переда – 1 дет. со сгибом,
2. Обтачка верха спинки – 2 дет.,
3. Долевик под молнию – 2 дет. (выкраивается самостоятельно, по долевой, в виде полоски шириной 1 см и длиной, равной длине молнии + 2 см).

Обратите внимание: раскладка представлена на лицевой стороне ткани!



Пример раскладки деталей изделия из основного материала

НАМ ПОТРЕБУЕТСЯ

ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ

бытовая или промышленная швейная машина и стандартная лапка для неё;

3-ниточный оверлок. В случае, если нет оверлока, то срезы можно обработать на бытовой швейной машине строчкой "зиг-заг" или окантовать срезы косой бейкой из тонкой ткани.

утюг с паром или без, утюжильный стол или гладильная доска;

ручная и машинные иглы, соответствующие типу ткани, булавки для закалывания или маленькие прищепки.

ножницы для бумаги и ножницы для раскроя.

Материалы

Тонкие пластичные ткани смешанного состава.
Пример: плательные ткани с вискозой, шелк, тонкие драпирующиеся костюмные ткани, суперсофт, креп, атлас.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ФУРНИТУРА

флизелин или дублерин, соответствующий типу ткани;

нитки для бытовой машины и для оверлока;

длинная потайная застежка-молния.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ОБРАБОТКИ

Перед началом работы продублируйте и осноровите все необходимые детали изделия.

Булавками заколите все вытачки. Ориентируясь по разметке, заложите и заколите складки.

Сколите (сметайте) нижние части переда, оставив участок под разрез.

Припуски шва обметайте по отдельности, стачайте, участок под разрез сметайте.

Стачайте вытачки на верхней части переда, верхней и нижней частях спинки. Заутюжьте их к центру деталей. Шов на нижней части переда разутюжьте по всей длине.

Притачайте верхние части спинки и переда к их нижним частям. Припуски швов обметайте, заутюжьте вверх.

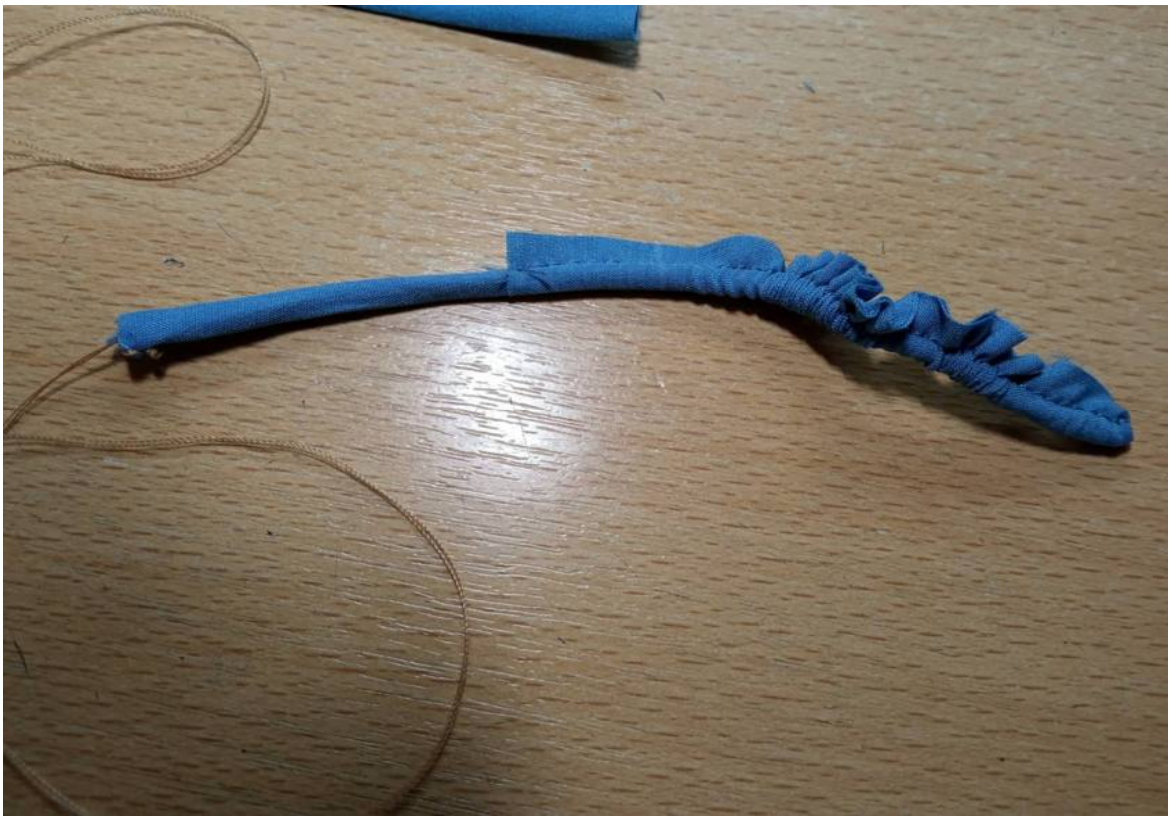
Обметайте по отдельности боковые срезы переда и спинки, стачайте их между собой и разутюжьте.

Продублируйте припуски среднего шва спинки под молнию. Обметайте по отдельности средние срезы спинки. Стачайте их, оставив вверху незашитый участок под молнию. Сметайте его.

Разутюжьте средний шов спинки по всей длине. Нитки смётывания удалите, втачайте молнию. Проверьте симметричность втачивания. Приутюжьте.

Бретели сложите их вдоль пополам, лицом внутрь. Проложите строчку на расстоянии 4 мм от сгиба.

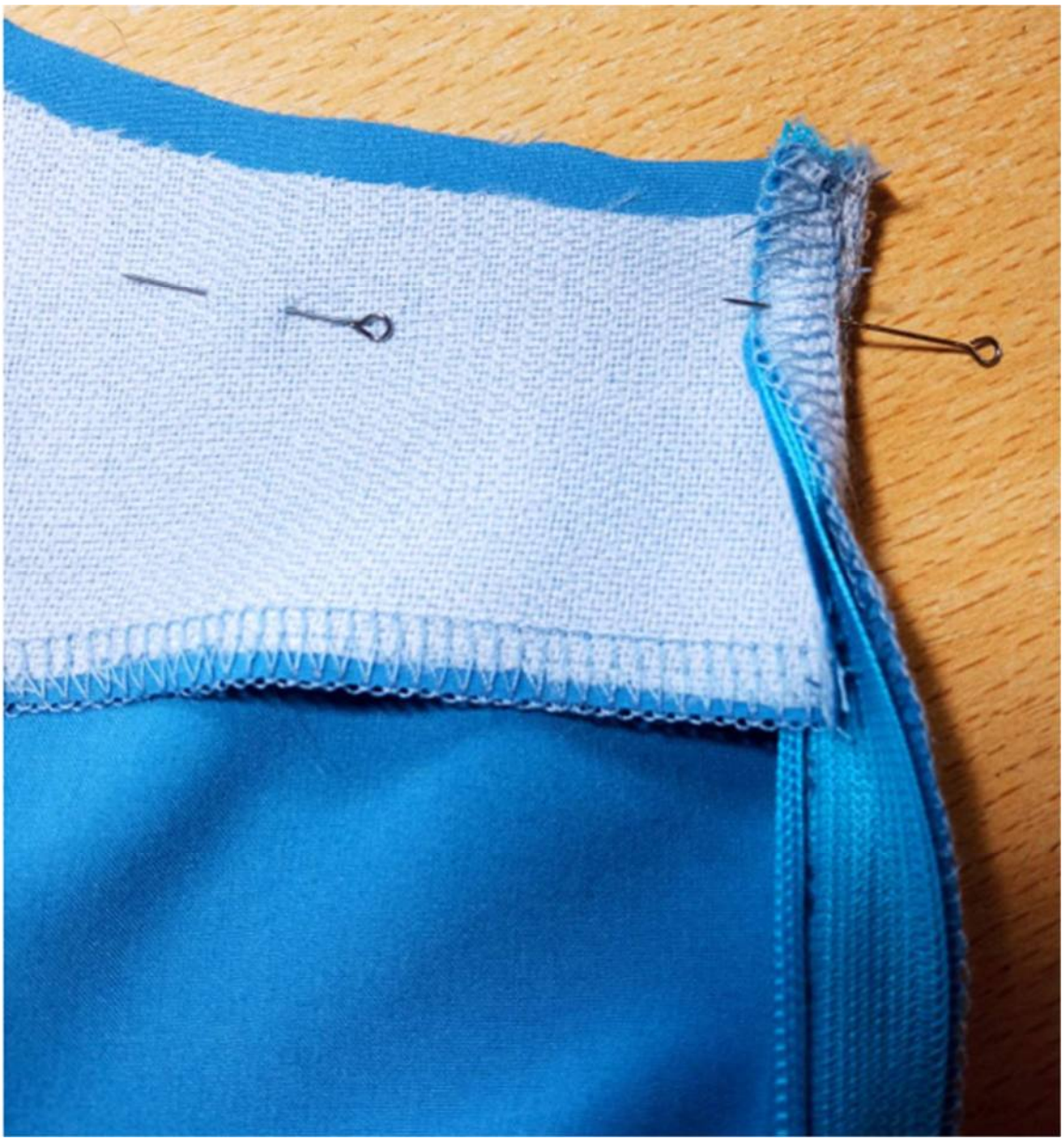
При помощи нитки и иглы выверните бретели на лицевую сторону, приутюжьте.



Стачайте боковые срезы обтачек, припуски швов разутюжьте. Нижние срезы обтачек обметайте.

Приколите бретели к платью.

Наложите обтачку на платье, лицом к лицу, приколите. Сначала притачайте её по срезам застёжки на спинке. Затем отверните припуски застёжки в сторону и притачайте обтачку по верхнему срезу платья.

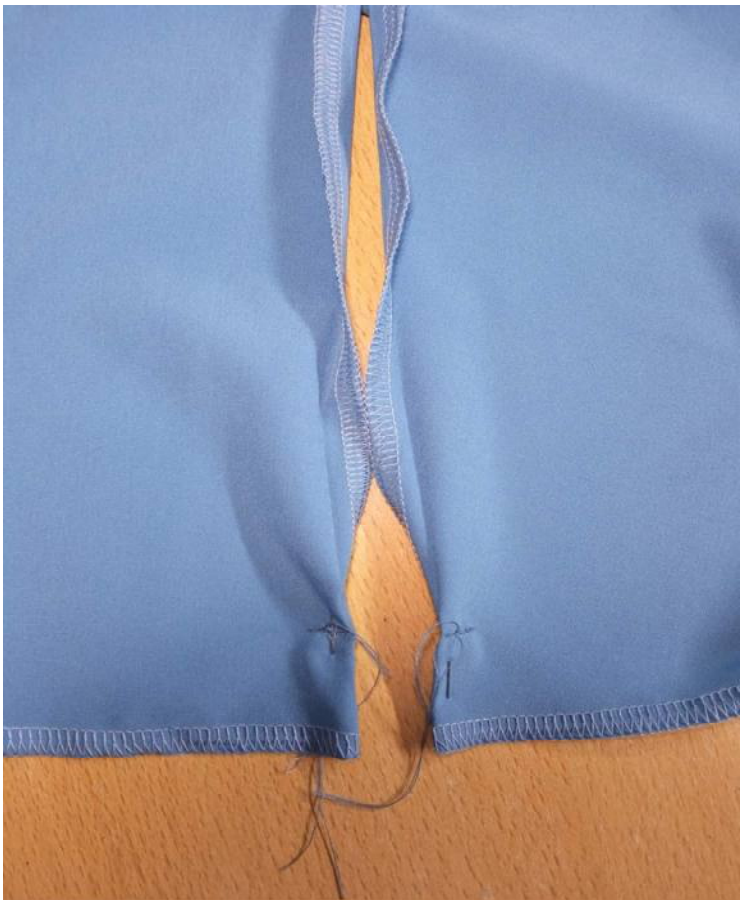


Припуски швов срежьте до ширины 5-7 мм, на закруглённых участках, а также в уступе угла переда, рассеките, не доходя до строчки 2 мм.

Выверните, выправьте обтачку на лицевую сторону. Припуск шва обтачивания верха платья настрочите на обтачку.

Выметайте верх платья. Приутюжьте.

Обметайте срез низа платья. Обтачайте нижние углы разреза платья на расстоянии 3 см от низа.



Выверните, выправьте нижние углы разреза на лицевую сторону. Заметайте низ платья. Подшейте его и приутюжьте.

Ручными потайными стежками подшейте отлетные края обтачки к припускам боковых швов.

Притачайте тесьму молнии к припускам среднего шва спинки.

Отутюжьте платье в готовом виде.