

ХЭШТЕГ ЭТОЙ ВЫКРОЙКИ В INSTAGRAM: #LIANA725

TOP  
SEW  
BY



ПЛАТЬЕ  
**ЛИАНА725**

СЛОЖНОСТЬ



TOPSEW.RU



ПЛАТЬЕ  
**ЛИАНА 725**

СЛОЖНОСТЬ



## ПРИБАВКИ, ПРИПУСКИ И ОСНОВНЫЕ ИЗМЕРЕНИЯ В ВЫКРОЙКЕ

### ВЕЛИЧИНЫ ПРИБАВОК НА ОСНОВНЫХ УЧАСТКАХ ИЗМЕРЕНИЙ

|                          |                     |
|--------------------------|---------------------|
| Прибавка к обхвату груди | минус 1 - 0 см      |
| Прибавка к обхвату талии | минус 1,2 см - 3 см |
| Прибавка к обхвату бедер | 0 - 2 см            |

### ЗАМЕРЫ КЛЮЧЕВЫХ ПАРАМЕТРОВ

| Ростовка   | Длина изделия по спинке (по среднему шву) |
|------------|-------------------------------------------|
| 154-160 см | 80,5-80,7 см                              |
| 161-167 см | 85,6-85,8 см                              |
| 168-174 см | 90,5-90,8 см                              |
| 174-180 см | 95,5-95,8 см                              |



Перед раскроем вы можете скорректировать детали по длине и объему в зависимости от ваших пожеланий, а также свойств выбранного материала.

Припуски на швы включены в выкройку. Они обозначены пунктирной линией по контуру деталей

#### Внимание!

В зависимости от свойств выбранного материала вы можете увеличивать или уменьшать ширину припусков настолько, насколько посчитаете нужным.

## СОСТАВ ВЫКРОЙКИ



## СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ КРОЯ

## РАСХОД ТКАНИ

Расход посчитан для уже продекатированной ткани шириной 140-150 см без учета рисунка и направления возможного ворса. Перед покупкой ткани нужно учитывать процент усадки в зависимости от типа ткани.

|                 | размеры 40-52 |
|-----------------|---------------|
| Рост 154-160 см | 1,8 м         |
| Рост 161-167 см | 1,85 м        |
| Рост 168-174 см | 1,9 м         |
| Рост 175-180 см | 1,95 м        |

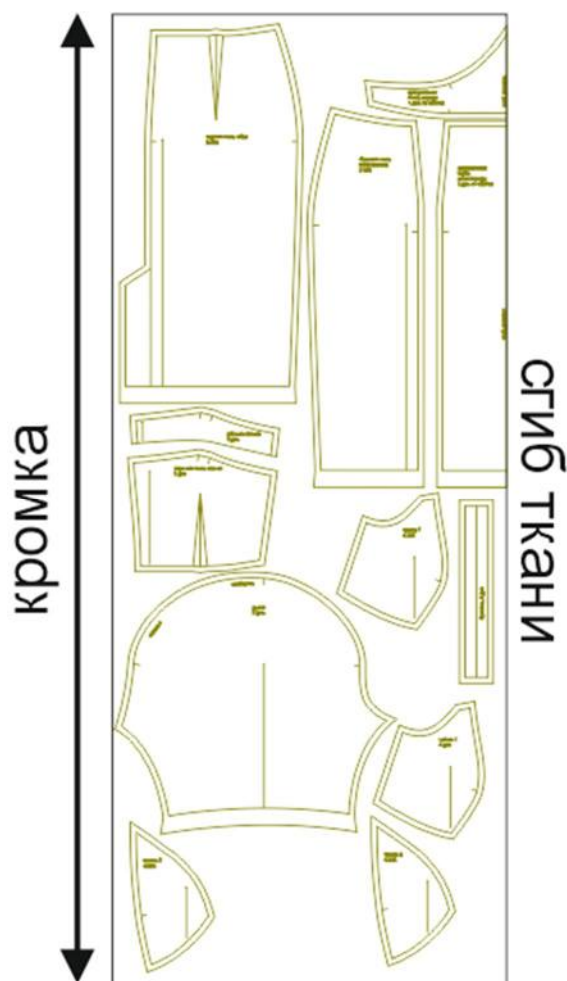


## РАСКРОЙ

1. Центральная часть чашки – 4 дет.,
2. Боковая часть чашки – 4 дет.,
3. Центральная часть переда – 1 дет. со сгибом,
4. Нижняя центральная часть переда – 1 дет. со сгибом,
5. Нижняя боковая часть переда – 2 дет.,
6. Верхняя часть спинки – 2 дет.,
7. Нижняя часть спинки – 2 дет.,
8. Рукав – 2 дет.,
9. Бретель – 2 дет.,
10. Обтачка верха спинки – 2 дет.

Клеевая прокладка:

1. Припуск шлицы – 2 дет.,
2. Обтачка верха спинки – 2 дет.



Пример раскладки деталей изделия  
из основного материала

## НАМ ПОТРЕБУЕТСЯ



## ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ



бытовая или промышленная швейная машина и стандартная лапка для неё;



3-ниточный оверлок. В случае, если нет оверлока, то срезы можно обработать на бытовой швейной машине строчкой "зиг-заг" или окантовать срезы косой бейкой из тонкой ткани, например из батиста.



утюг с паром или без, утюжильный стол или гладильная доска;



ручная и машинные иглы, соответствующие типу ткани, булавки для закалывания или маленькие прищепки.



ножницы для бумаги и ножницы для раскроя.

## Материалы



Растяжимые ткани средней плотности с эластаном, держащие форму.  
Пример: костюмная ткань с эластаном, джинс-стрейч, хлопок-сатин стрейч, лен стрейч, тонкая растяжимая искусственная кожа.

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ФУРНИТУРА



флизелин или дублерин, соответствующий типу ткани;



нитки для бытовой машины и для оверлока;



длинная потайная застежка-молния.

## ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ОБРАБОТКИ

Перед началом работы продублируйте и острочите все необходимые детали изделия.

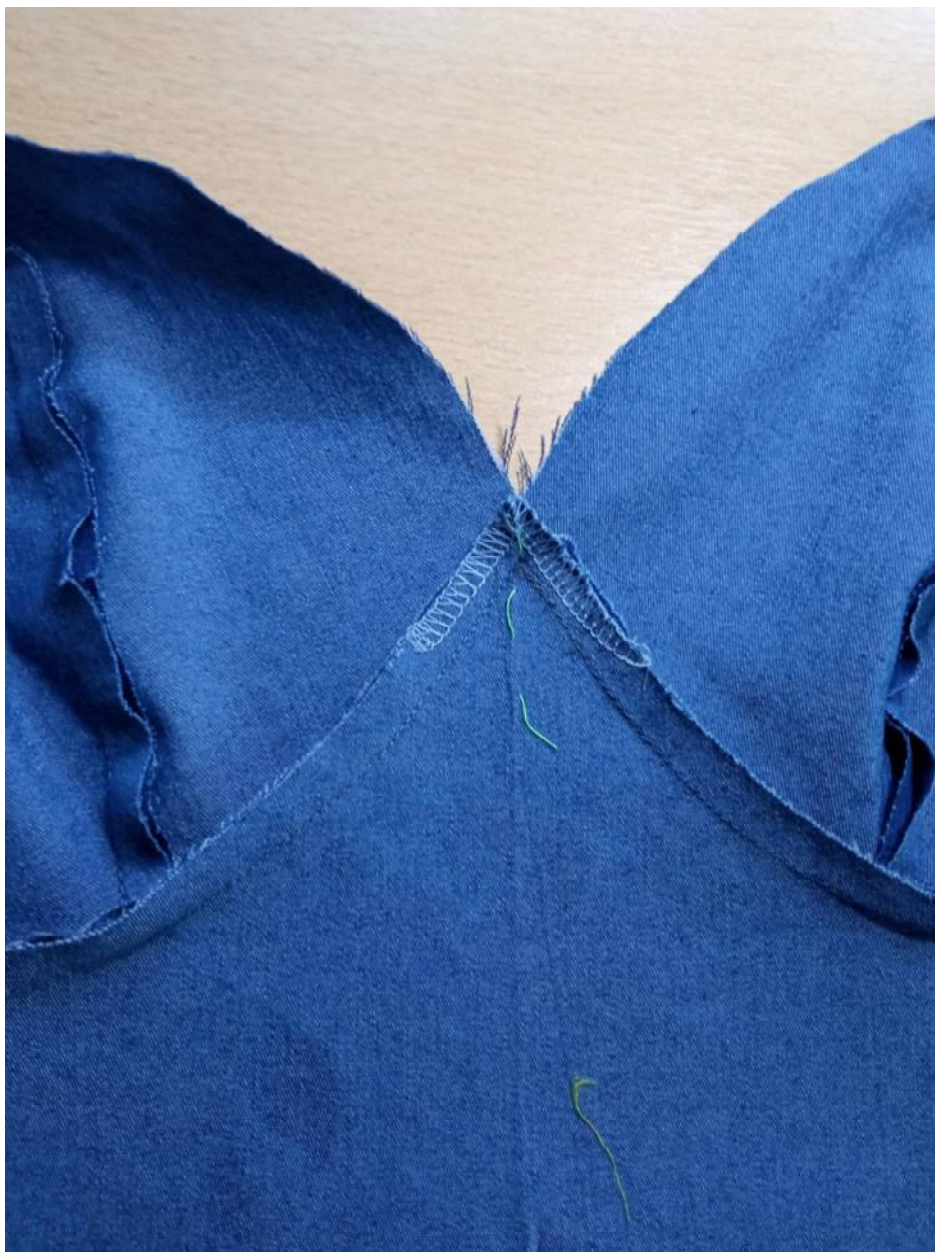
Сметайте, стачайте все рельефы и вытачки на деталях платья. Заутюжьте их к центру деталей.



Заготовленные чашки приколите к верхней части переда.



Притачайте чашки. Частично обметайте уголок.



Швы втачивания чашек заутюжьте вверх.

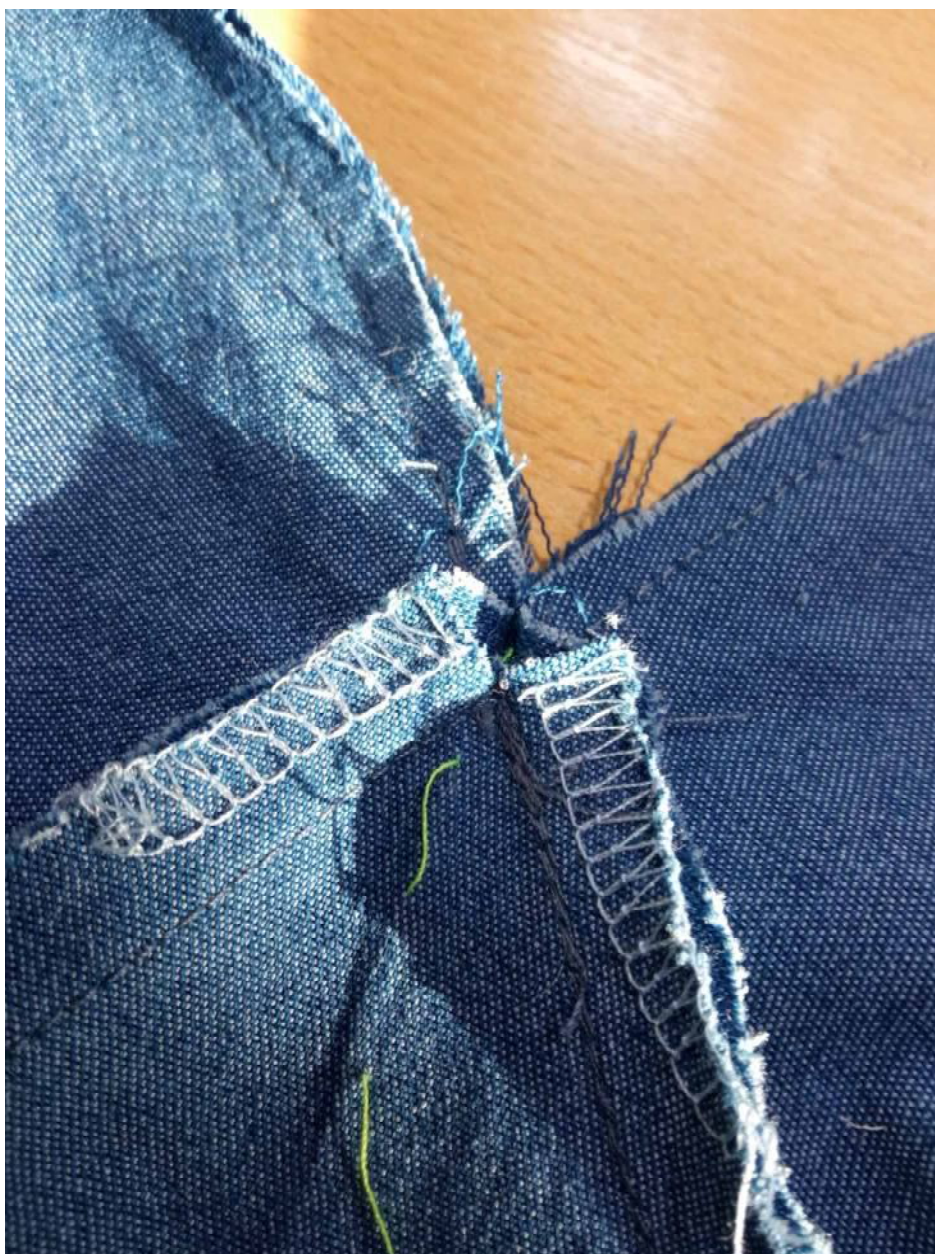
Заготовьте бретели. Приколите их по верхнему срезу переда.



Приколите подкладочные чашки поверх бретелей, притачайте.



Припуск шва в уступе уголка высеките, не доходя до строчки 2 мм.



Выверните, выправьте подкладку чашек на лицевую сторону. Шов обтачивания верха чашек настрочите на подкладку на расстоянии 1-2 мм от шва.



Выметайте верх платья. Приутюжьте.

Нижние срезы подкладочных чашек подверните в сторону изнанки и приметайте поверх шва втачивания верхних чашек.



Стачайте верхнюю и нижнюю части переда и спинки. Припуски швов обметайте, заутюжьте вверх.



Приколите бретели по верхним срезам частей спинки. Сверху, лицом к лицу, приколите обтачки верха спинки.



В области лямок частично притачайте бретели.



Сколите боковые срезы платья, отгибая подкладочные чашки.



Обметайте нижние срезы обтачек верха спинки.

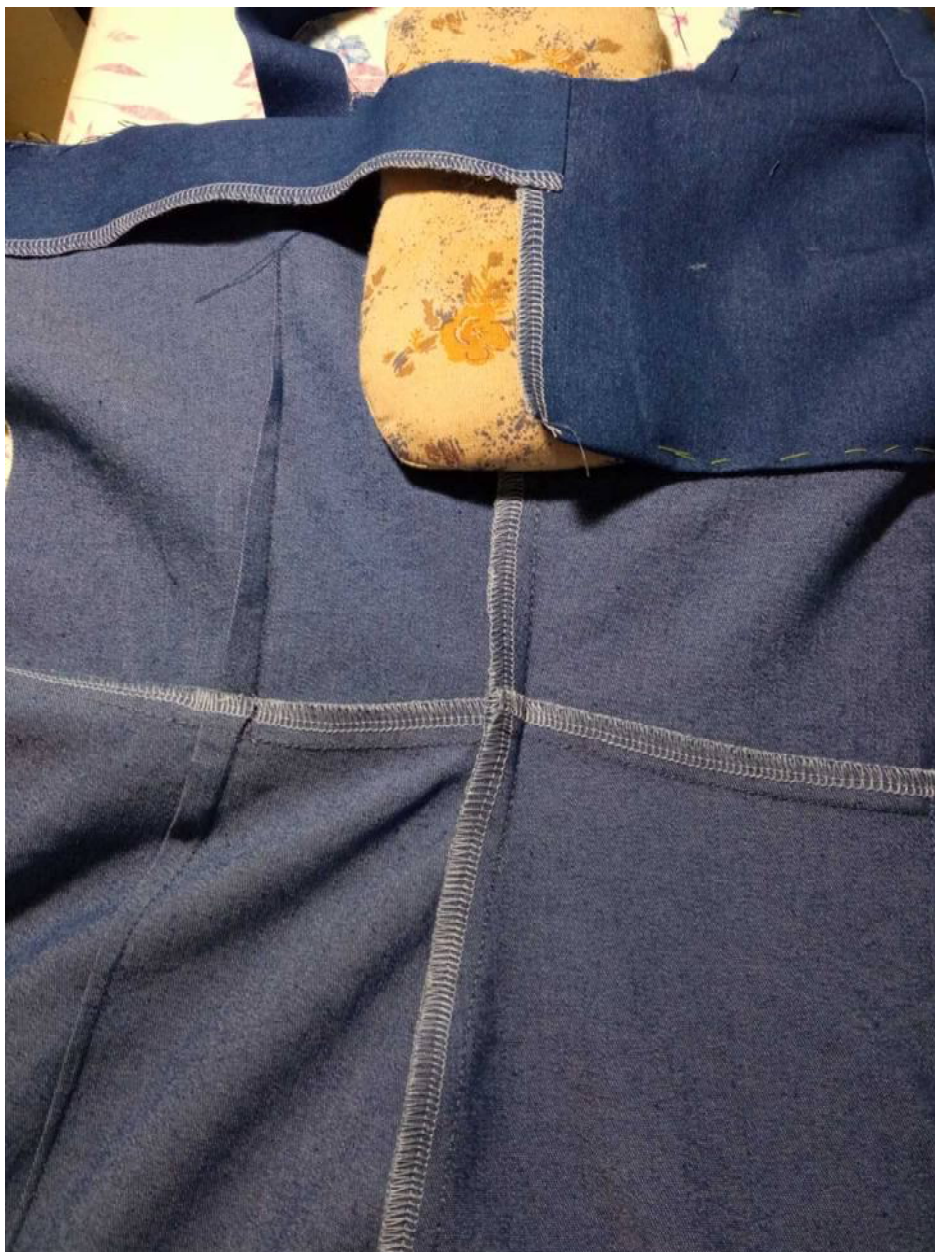
Стачайте обтачки спинки с подкладочными чашками.

Обметайте боковые срезы подкладочных чашек.



Боковые срезы стачайте, обметайте, заутюжьте в сторону спинки.

Швы стачивания подкладочных чашек и обтачек спинки приутюжьте.



Обметайте по отдельности средние срезы спинки.

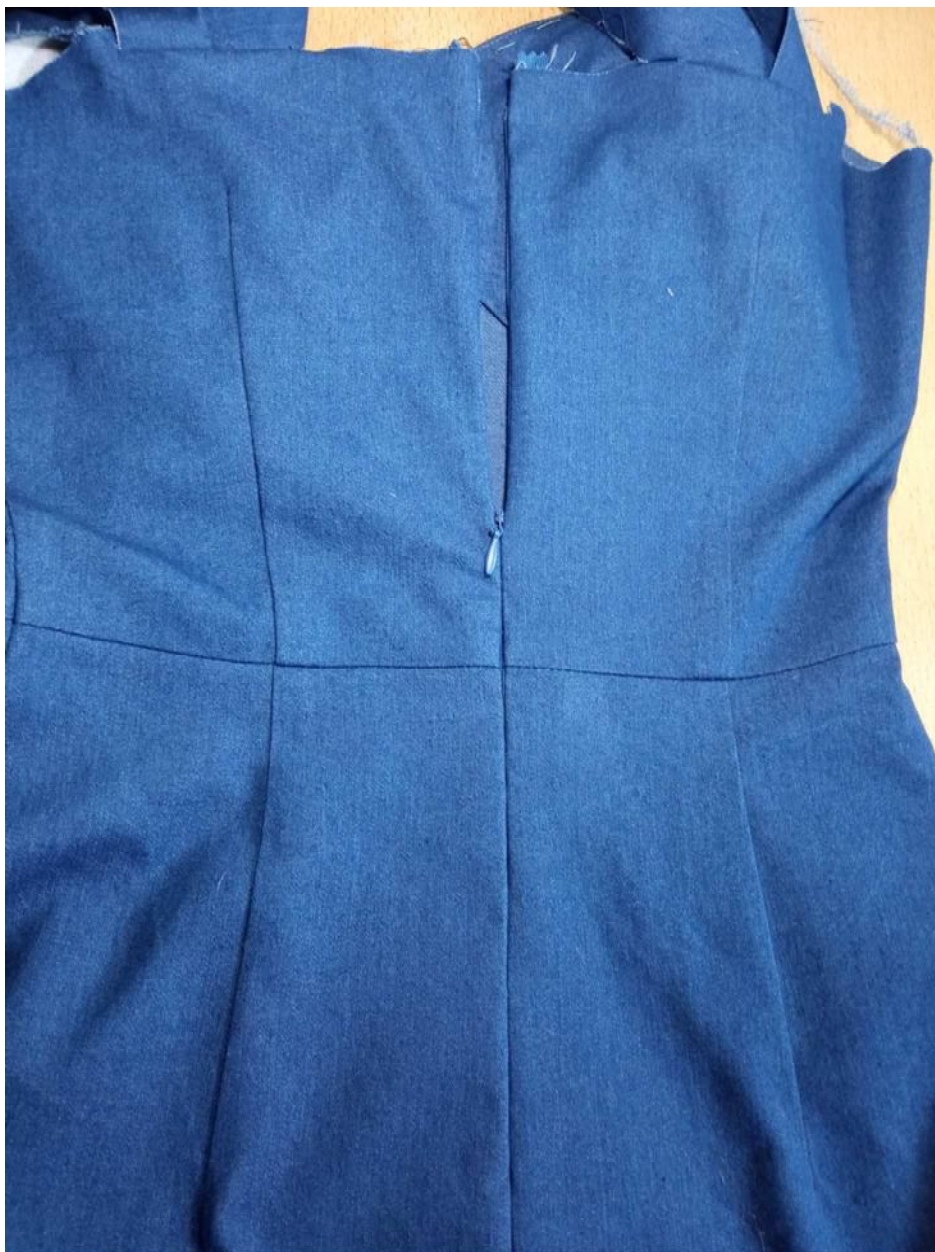
От низа застёжки до верха шлицы срезы стачайте, на месте застёжки – сметайте.



Разутюжьте средний шов, одновременно заутюжьте шлицу.



Вметайте, втачайте молнию. Приутюжьте.



Притачайте торцевые срезы обтачек верха спинки к средним срезам спинки.



Притачайте обтачки по верхним срезам спинки.



Припуск шва обтачивания верха спинки настройте на обтачку до бретели.



Выверните, выправьте обтачку спинки на лицевую сторону, выметайте, приутюжьте. Обратите внимание: припуск шва обтачивания верха спинки рассекается до строчки возле бретелей и выворачивается вверх.



Сколите платье на осноровку. Намелите линию проймы, срежьте излишки ткани.



Стачайте срезы рукавов, обметайте их и заутюжьте в сторону спинки.

Низ рукавов заметайте на 3 см в сторону изнанки, подшейте, приутюжьте.

По окату рукава проложите 2 вспомогательные параллельные строчки, выполните сборку.



Вметайте, втачайте рукава в проймы. Припуски швов заутюжьте в сторону рукавов.

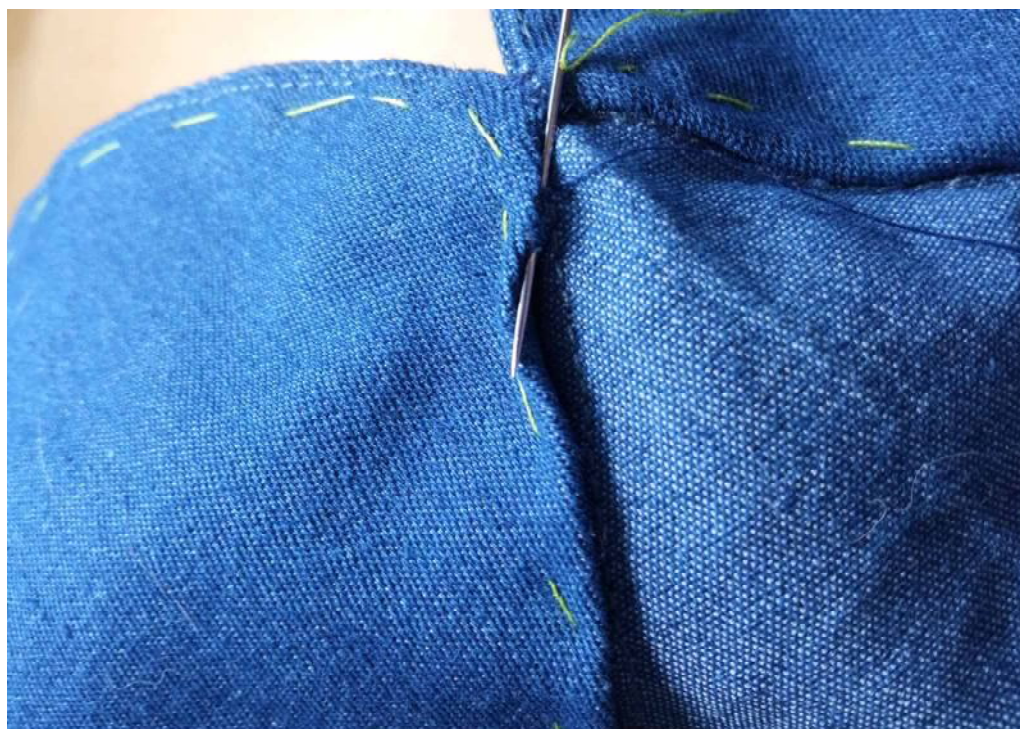


Обтачайте нижние углы шлицы. Не выворачивая их, обметайте срез низа платья. Выверните, выправьте углы шлицы на лицевую сторону, заметайте низ платья, приутюжьте.

Проложите отделочную строчку по низу платья. Настрочите закрепку в уступе шлицы. Приутюжьте.



Ручными потайными стежками подшейте нижние края подкладочных чашек к изделию. Приутюжьте.



Отутюжьте платье в готовом виде.

