

ХЭШТЕГ ЭТОЙ ВЫКРОЙКИ В INSTAGRAM: #EVA301

TOP
SEW
.RU

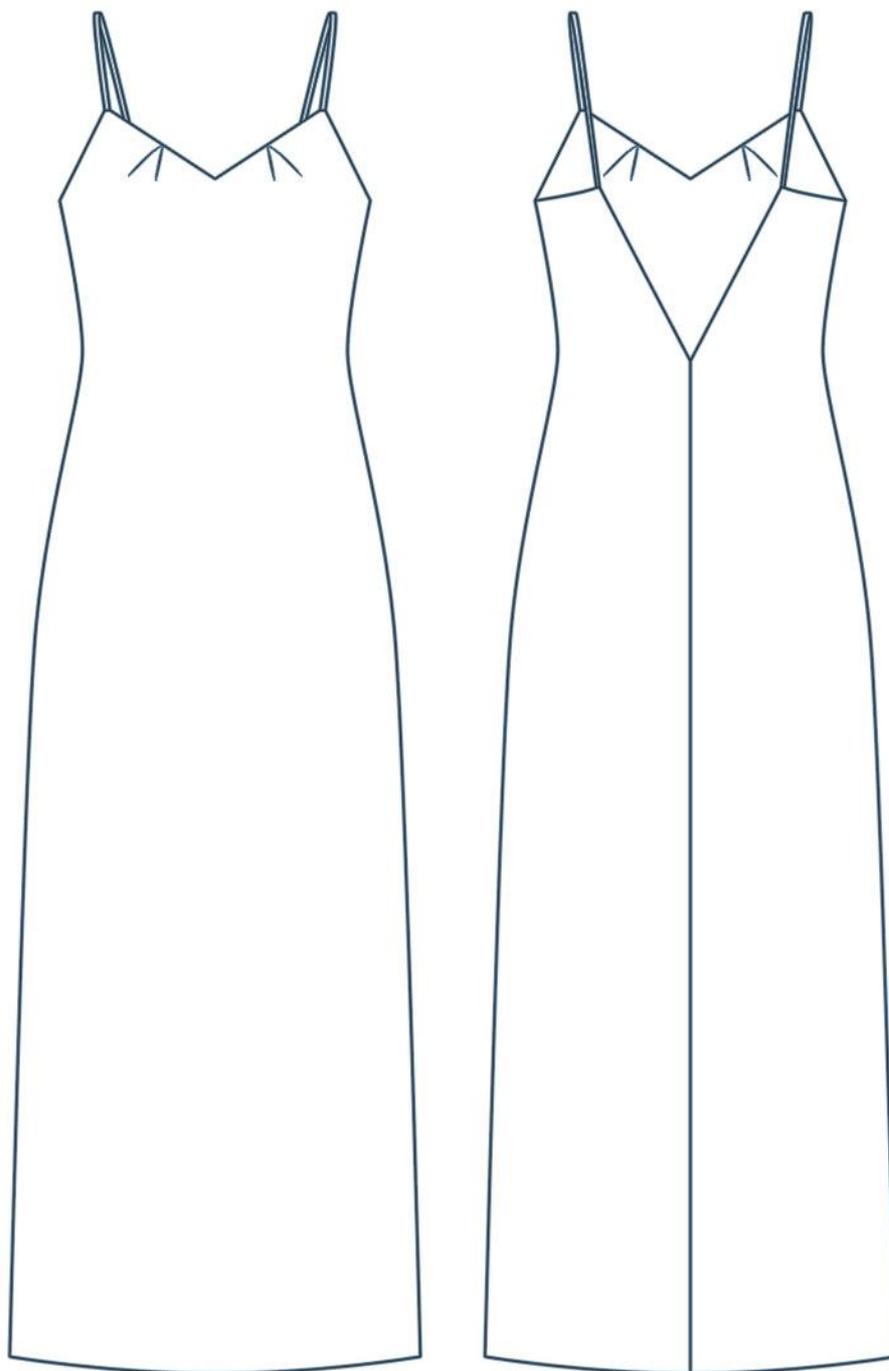


КОМБИНАЦИЯ
EVA301

СЛОЖНОСТЬ



TOPSEW.RU



КОМБИНАЦИЯ

ЕВА301

СЛОЖНОСТЬ



ПРИБАВКИ, ПРИПУСКИ И ОСНОВНЫЕ ИЗМЕРЕНИЯ В ВЫКРОЙКЕ

ВЕЛИЧИНЫ ПРИБАВОК НА ОСНОВНЫХ УЧАСТКАХ ИЗМЕРЕНИЙ

Прибавка к обхвату груди	2,6-2,7 см
Прибавка к обхвату талии	16,8-18,6 см
Прибавка к обхвату бёдер	7,4-8,2 см

ЗАМЕРЫ КЛЮЧЕВЫХ ПАРАМЕТРОВ

Ростовка	Длина изделия по спинке
154-160 см	101-101,5 см
161-167 см	106,4-106,8 см
168-174 см	111,7-112,1 см
174-180 см	117-117,5 см



Перед раскроем вы можете скорректировать детали по длине и объему в зависимости от ваших пожеланий, а также свойств выбранного материала.

Припуски на швы включены в выкройку. Они обозначены пунктирной линией по контуру деталей

Внимание!

В зависимости от свойств выбранного материала вы можете увеличивать или уменьшать ширину припусков настолько, насколько посчитаете нужным.

СОСТАВ ВЫКРОЙКИ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ КРОЯ

РАСХОД ТКАНИ

Расход посчитан для уже продекатированной ткани шириной 140-150 см без учета рисунка и направления возможного ворса. Перед покупкой ткани нужно учитывать процент усадки в зависимости от типа ткани.

	размеры 40-46	размеры 48-54
Рост 154-160 см	2,25 м	2,4 м
Рост 161-167 см	2,4 м	2,5 м
Рост 168-174 см	2,5 м	2,6 м
Рост 175-180 см	2,6 м	2,7 м



РАСКРОЙ

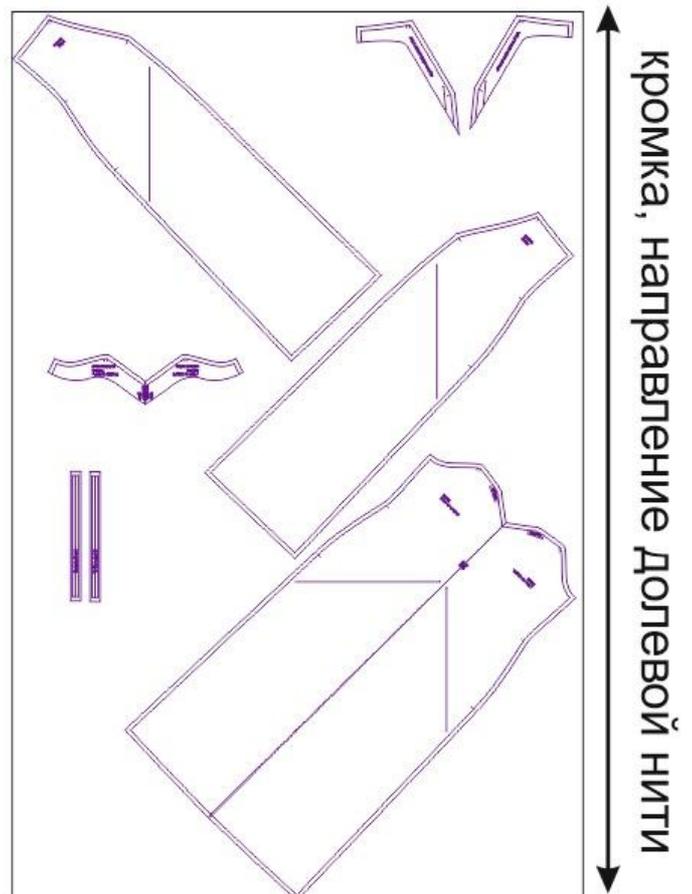
Детали выкраиваются по косой, если позволяет ширина ткани. Если ширины ткани недостаточно, то допустимо выкроить детали по долевой нити.

Основная ткань:

- Спинка – 2 дет.,
- Перед – 1 дет. со сгибом,
- Обтачка верха спинки – 1 дет. со сгибом,
- Обтачка верха переда – 1 дет. со сгибом,
- Бретель – 2 дет.,
- Обтачка верха спинки – 1 дет. со сгибом,
- Обтачка верха переда – 1 дет. со сгибом.

Клеевая:

- Обтачка верха спинки – 1 дет. со сгибом,
- Обтачка верха переда – 1 дет. со сгибом.



Пример раскладки деталей изделия из основного материала

НАМ ПОТРЕБУЕТСЯ



ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ



бытовая или промышленная швейная машина и стандартная лапка для неё;



3-ниточный оверлок. В случае, если нет оверлока, то срезы можно обработать на бытовой швейной машине строчкой "зиг-заг" или окантовать срезы косой бейкой из тонкой ткани.



утюг с паром или без, утюжильный стол или гладильная доска;



ручная и машинные иглы, соответствующие типу ткани, булавки для закалывания или маленькие прищепки.



ножницы для бумаги и ножницы для раскроя.

Материалы



Гигроскопичные пластичные ткани с натуральным составом.
Пример: тенсел, лиоцелл, шелк, штапель.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ФУРНИТУРА



нити для бытовой машины и для оверлока;



флизелин или дублерин, соответствующий типу ткани;



колечки и регуляторы для бретелей.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ОБРАБОТКИ

Перед началом работы продублируйте и основите все необходимые детали изделия.

На детали переда заложите складки по разметке, закрепите их вспомогательной строчкой по верхнему срезу.



Стачайте части спинки по средним срезам, припуски шва обметайте и разутюжьте.



Стачайте боковые срезы изделия, припуски швов обметайте и заутюжьте на спинку.



Узкой подгибкой обработайте низ изделия, приутюжьте.



Заготовьте бретели-спагетти, приутюжьте. При монтаже бретелей используйте колечки-регуляторы.



Приметайте бретели к верхним срезам переда и спинки, ориентируясь на разметку. Уточните длину бретелей на примерке.



Стачайте обтачки верха переда и спинки по боковым срезам, припуски швов разутюжьте.



Обметайте нижний срез обтачки верха.



Наложите обтачку на изделие лицом к лицу, уравняйте по верхним срезам, приметайте, притачайте. Припуск шва срежьте до ширины 7 мм, в уголках высеките наискосок, не доходя до строчки 2 мм, а по центру переда рассеките, не доходя до строчки 2 мм.



Припуск шва обтачивания верха комбинации настройте на обтачку близко ко шву.



Отверните обтачку на изнаночную сторону изделия, приутюжьте, фиксируя переходный кант шириной 1 мм из изделия в сторону обтачки.



Ручными потайными стежками подшейте отлетные края обтачки к припускам швов комбинации.



Изделие готово.