

ХЭШТЕГ ЭТОЙ ВЫКРОЙКИ В INSTAGRAM: #SOFIA740



TOP
SEW
-BY

ПЛАТЬЕ
СОФИЯ740

СЛОЖНОСТЬ



TOPSEW.RU



ПЛАТЬЕ
СОФИЯ740

СЛОЖНОСТЬ



ПРИБАВКИ, ПРИПУСКИ И ОСНОВНЫЕ ИЗМЕРЕНИЯ В ВЫКРОЙКЕ

ВЕЛИЧИНЫ ПРИБАВОК НА ОСНОВНЫХ УЧАСТКАХ ИЗМЕРЕНИЙ

Прибавка к обхвату груди	3-3,4 см
Прибавка к обхвату талии	5,8-6 см
Прибавка к обхвату бёдер	18,4-19 см

ЗАМЕРЫ КЛЮЧЕВЫХ ПАРАМЕТРОВ

Ростовка	Длина изделия по спинке (без учета воротника)
154-160 см	97 см
161-167 см	102,3 см
168-174 см	107,7 см
174-180 см	113 см



Перед раскроем вы можете скорректировать детали по длине и объему в зависимости от ваших пожеланий, а также свойств выбранного материала.

Припуски на швы включены в выкройку. Они обозначены пунктирной линией по контуру деталей

Внимание!

В зависимости от свойств выбранного материала вы можете увеличивать или уменьшать ширину припусков настолько, насколько посчитаете нужным.

СОСТАВ ВЫКРОЙКИ

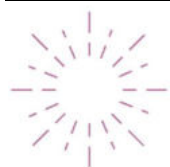


СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ КРОЯ

РАСХОД ТКАНИ

Расход посчитан для уже продекатированной ткани шириной 140-150 см без учета рисунка и направления возможного ворса. Перед покупкой ткани нужно учитывать процент усадки в зависимости от типа ткани.

	размеры 40-46	Размеры 48-54
Рост 154-160 см	2,25 м	2,35 м
Рост 161-167 см	2,35 м	2,45 м
Рост 168-174 см	2,45 м	2,55 м
Рост 175-180 см	2,55 м	2,65 м



РАСКРОЙ

1. Спинка – 2 дет.,
2. Перед – 2 дет.,
3. Подборт – 2 дет.,
4. Воротник – 2 дет. со сгибом,
5. Обтачка горловины спинки – 1 дет. со сгибом,
6. Обтачка проймы спинки – 2 дет.,
7. Обтачка проймы переда – 2 дет.

Клеевая прокладка:

1. Подборт – 2 дет.,
2. Воротник – 1 дет.,
3. Обтачка горловины спинки – 1 дет. со сгибом,
4. Обтачка проймы спинки – 2 дет.,
5. Обтачка проймы переда – 2 дет.



Пример раскладки деталей изделия
из основного материала

НАМ ПОТРЕБУЕТСЯ



ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ



бытовая или промышленная швейная машина и стандартная лапка для неё;



3-ниточный оверлок. В случае, если нет оверлока, то срезы можно обработать на бытовой швейной машине строчкой "зиг-заг" или окантовать срезы косой бейкой из тонкой ткани, например из батиста.



утюг с паром или без, утюжильный стол или гладильная доска;



ручная и машинные иглы, соответствующие типу ткани, булавки для закалывания или маленькие прищепки.



ножницы для бумаги и ножницы для раскроя.

Материалы



Ткани средней плотности, гигроскопичные, хорошо драпируемые.
Пример: платьенно-костюмные ткани с вискозой, ткань "Барби", "Гальяно", замша, тенсел.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ФУРНИТУРА



флизелин или дублерин, соответствующий типу ткани;



нитки для бытовой машины и для оверлока;



пуговицы, количество по желанию.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ОБРАБОТКИ

Перед началом работы продублируйте и основите все необходимые детали изделия.

Стачайте и заутюжьте к центру талиевые вытачки на частях спинки.



Стачайте, обметайте и заутюжьте средний шов спинки.



Стачайте и заутюжьте к центру талиевые вытачки, переходящие в складки, на частях переда.



Стачайте, обметайте плечевые и боковые срезы платья, заутюжьте их в сторону спинки.





Наложите верхний (проклеенный) воротник на нижний, сколите по концам и отлёту, обтачайте. Булавки удалите, припуски швов срежьте до ширины 7 мм, в уголках высеките их наискосок, не доходя до шва 2 мм.



Выверните, выправьте воротник на лицевую сторону. Выметайте.



Вспомогательной строчкой скрепите обе части воротника по нижним срезам.



Вметайте, втачайте воротник в горловину. Нитки смётки удалите.



Стачайте подборта и обтачку горловины спинки по плечевым срезам. Припуски швов разутюжьте.



Обметайте нижний срез обтачки горловины одновременно с отлетными срезами подбортов.



Наложите подборта и обтачку на изделие, лицом к лицу, приколите, притачайте по срезам бортов и горловины.



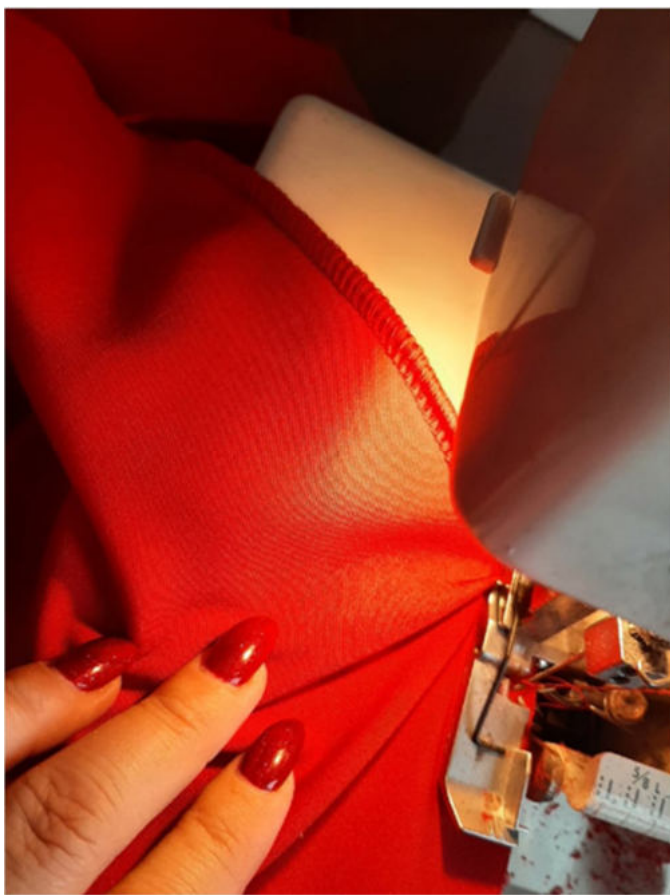
Булавки удалите. Припуски швов в области лацканов и бортов срежьте до ширины 7 мм, в уголках высеките их наискосок, не доходя до шва 2 мм.



Обтачайте нижние углы подбортов. Для этого наложите подборта на изделие лицом к лицу и стачайте их между собой параллельно линии низа на расстоянии 1 см от него. Припуски швов в углах высекайте наискосок, не доходя до шва 2 мм.



Не выворачивая нижних углов бортов, обметайте срез низа жакета.



Выверните, выправьте подборта и обтачку горловины на изнанку изделия, выметайте. Одновременно зашейте низ жакета на 1 см в сторону изнанки.



Проложите отделочную строчку по краям бортов, лацканам и воротнику. Подшейте низ жакета. Нитки вымётывания удалите. Выполните ВТО бортов, лацканов, воротника. Приутюжьте низ жакета.



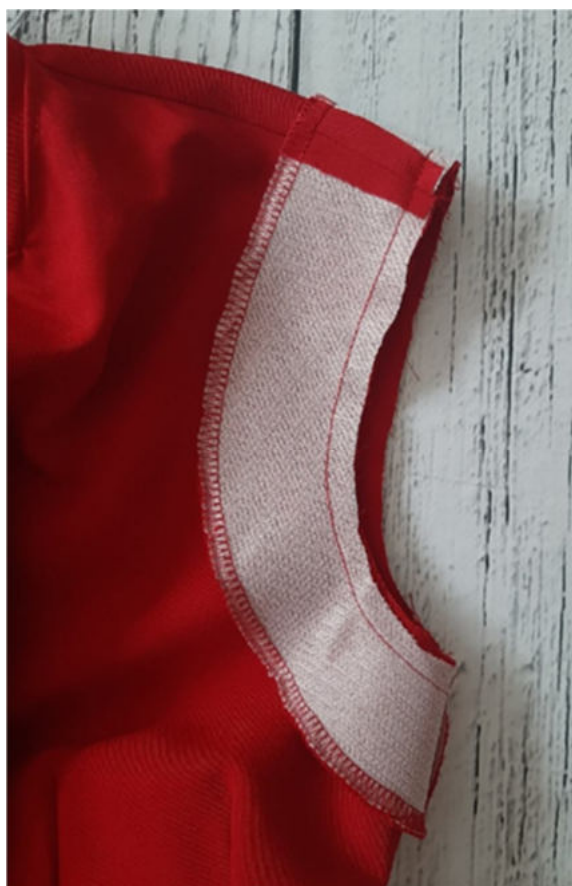
Стачайте обтачки пройм переда и спинки попарно, сложив их лицом друг к другу. Припуски швов разутюжьте.



Обметайте внешние отлетные срезы обтачек (которыми они не будут пришиваться к проймам) по кругу.



Наложите обтачки на проймы (лицом к лицу), уравняйте и заколите по соответствующим срезам и швам, стачайте.



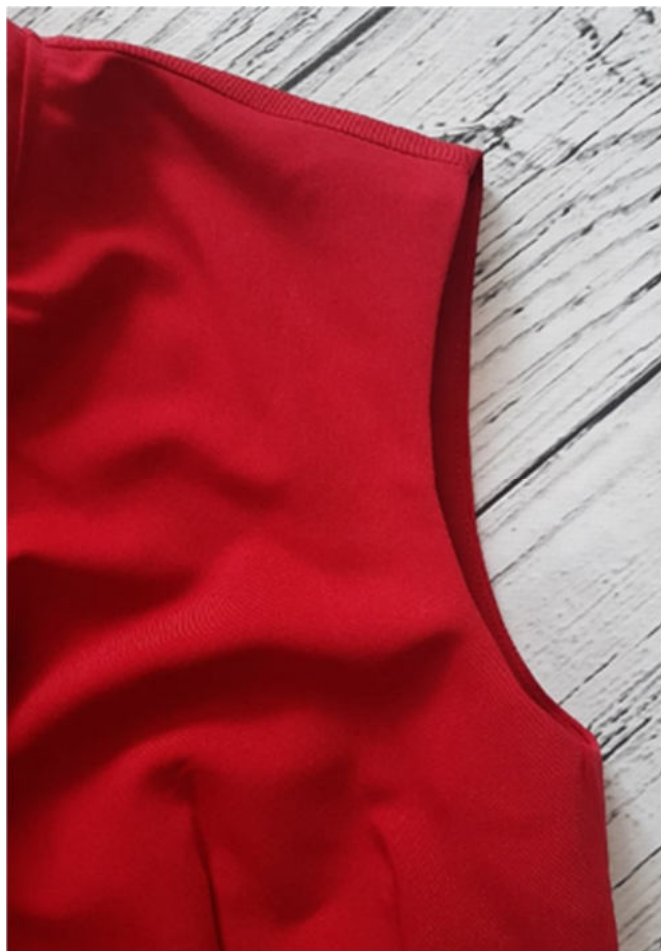
Булавки удалите. Припуски швов срежьте до ширины 5-7 мм. На закруглённых участках рассеките их, не доходя до шва 2 мм.



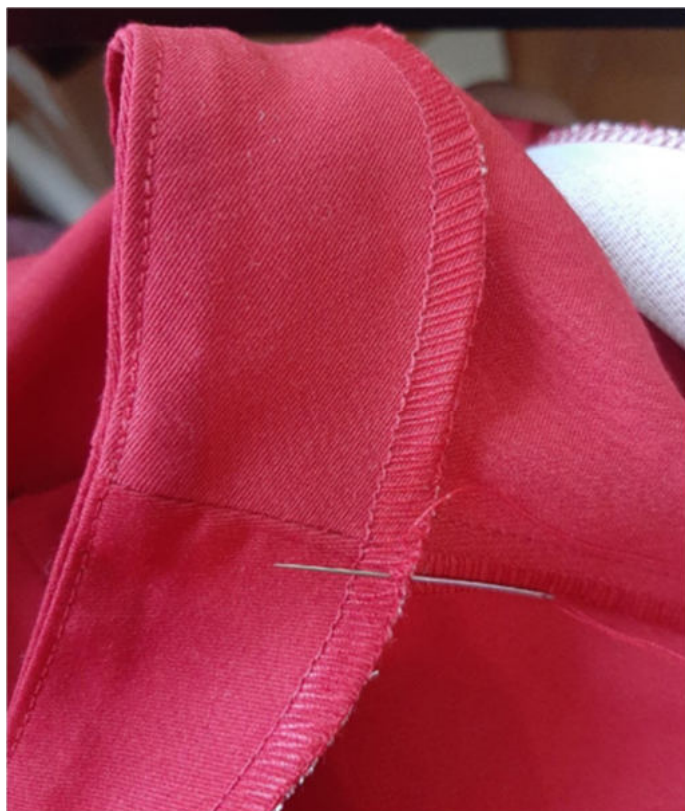
Настрочите припуски швов обтачивания пройм на обтачки на расстоянии 2 мм от шва.



Заутюжьте обтачки на изнанку изделия, фиксируя переходный кант шириной 1 мм из платя в сторону самих обтачек.



Закрепите отлетные края обтачек пройм, подшив их к припускам плечевых и боковых швов.



Разметьте и обработайте петли, пришейте пуговицы.



Ручными потайными стежками подшейте отлетной край обтачки горловины спинки к припускам плечевых швов платья.

