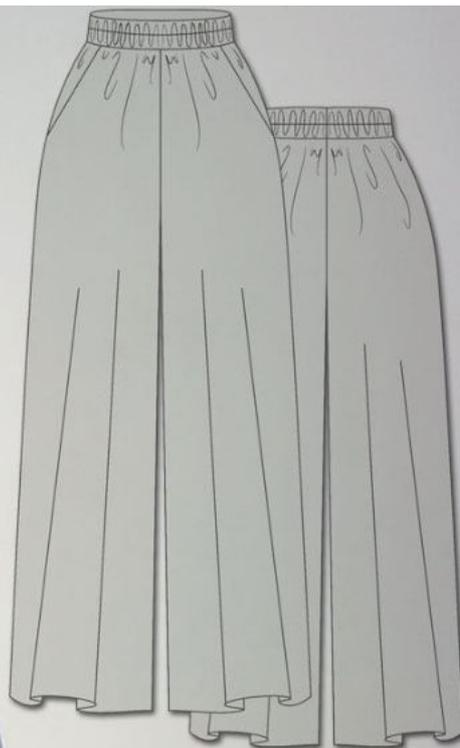


ХЭШТЕГ ЭТОЙ ВЫКРОЙКИ В INSTAGRAM: #LANA426

TOP
SEW
RW

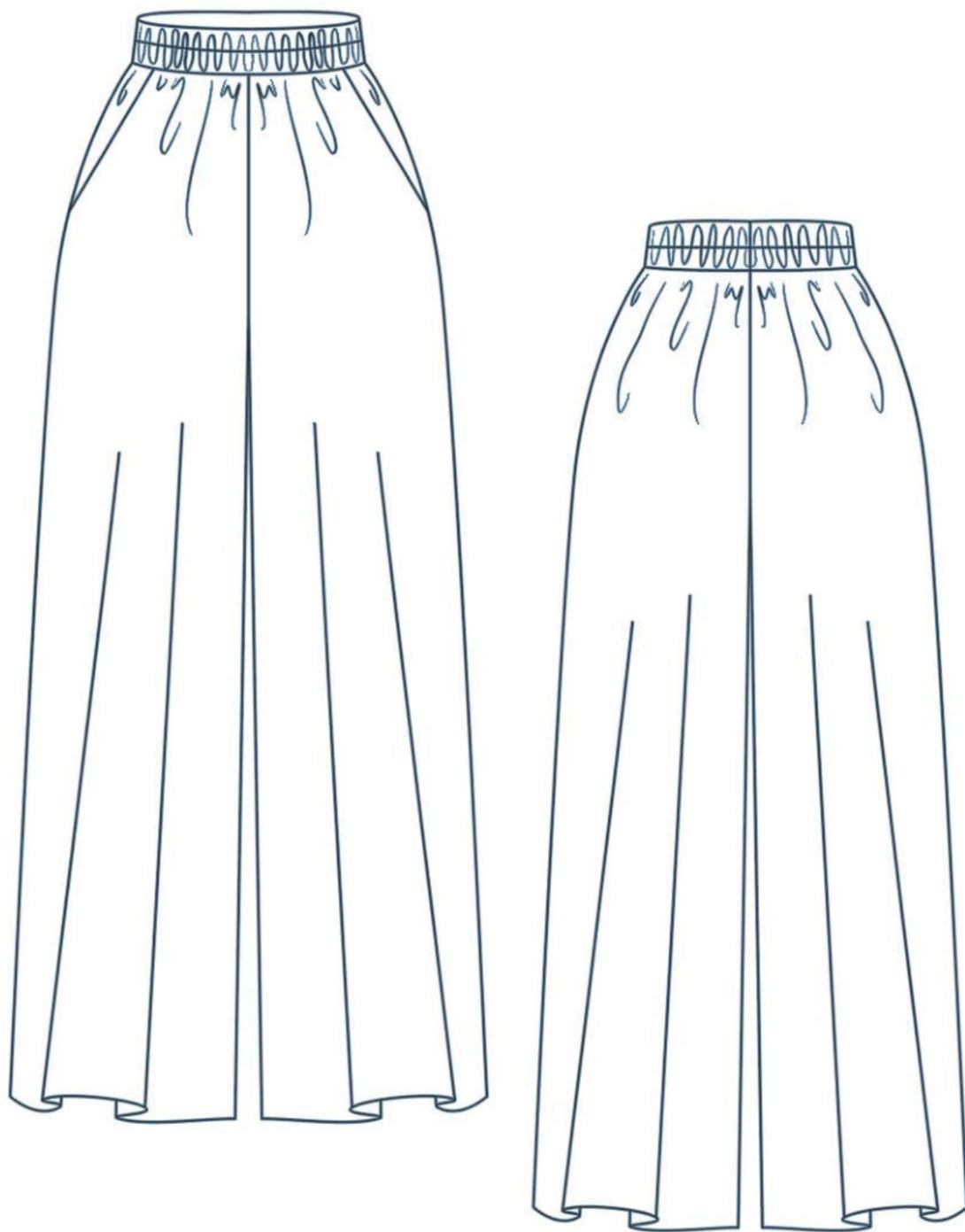


БРЮКИ
ЛАНА426

СЛОЖНОСТЬ



TOPSEW.RU



БРЮКИ
ЛАНА426

СЛОЖНОСТЬ



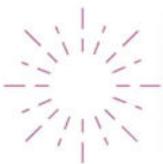
ПРИБАВКИ, ПРИПУСКИ И ОСНОВНЫЕ ИЗМЕРЕНИЯ В ВЫКРОЙКЕ

ВЕЛИЧИНЫ ПРИБАВОК НА ОСНОВНЫХ УЧАСТКАХ ИЗМЕРЕНИЙ

Прибавка к обхвату талии	33-36 см
Прибавка к обхвату бёдер	22-23,4 см

ЗАМЕРЫ КЛЮЧЕВЫХ ПАРАМЕТРОВ

Ростовка	Длина изделия по боку без учета пояса
154-160 см	93,4-98,2 см
161-167 см	97,5-102,3 см
168-174 см	101,6-106,5 см
174-180 см	105,8-110,6 см



Перед раскроем вы можете скорректировать детали по длине и объему в зависимости от ваших пожеланий, а также свойств выбранного материала.

Припуски на швы включены в выкройку. Они обозначены пунктирной линией по контуру деталей

Внимание!

В зависимости от свойств выбранного материала вы можете увеличивать или уменьшать ширину припусков настолько, насколько посчитаете нужным.

СОСТАВ ВЫКРОЙКИ

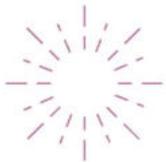


СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ КРОЯ

РАСХОД ТКАНИ

Расход посчитан для уже продекатированного трикотажа шириной 180 см без учета рисунка и направления возможного ворса. Перед покупкой трикотажа нужно учитывать процент усадки в зависимости от типа трикотажа.

	размеры 40-46	Размеры 48-54
Рост 154-160 см	1,90 м	2,13 м
Рост 161-167 см	2,04 м	2,20 м
Рост 168-174 см	2,10 м	2,26 м
Рост 175-180 см	2,15 м	2,33 м



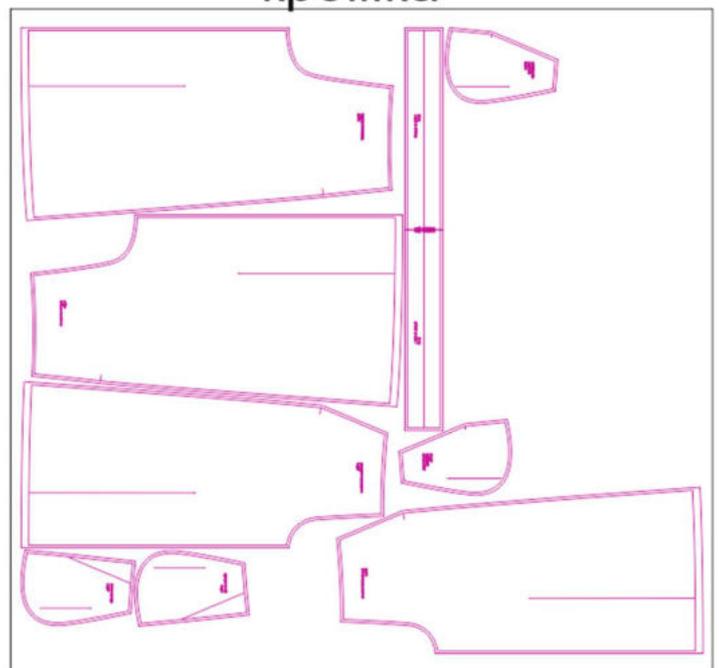
РАСКРОЙ

1. Передняя половинка – 2 дет.,
2. Задняя половинка – 2 дет.,
3. Бочок переда – 2 дет.,
4. Мешковина кармана – 2 дет.,
5. Пояс – 1 дет. со сгибом.

Клеевая прокладка (дублерин):

6. Долевик кармана – 2 дет.
(выкраивается по долевой в виде полоски шириной 1 см и длиной, равной длине входа в карман).

кромка



Пример раскладки деталей изделия
из основного материала

НАМ ПОТРЕБУЕТСЯ



ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ



бытовая или промышленная швейная машина и стандартная лапка для неё;



4-ниточный оверлок. В случае, если нет оверлока, то срезы можно стачать на бытовой швейной машине мелкой строчкой "зиг-заг".



утюг с паром или без, утюжильный стол или гладильная доска;



ручная и машинные иглы, соответствующие типу ткани, булавки для закалывания или маленькие прищепки.



ножницы для бумаги и ножницы для раскроя.

Материалы



Трикотаж средней и малой плотности, пластичный, гигроскопичный, мягкий, растяжимый.

Пример: футер 2-нитка малой плотности, вискозный трикотаж, "масло". Допустимо использование тонких, легких нетрикотажных материалов: штапель, шелк, тенсел, креп и т.п.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ФУРНИТУРА



эластичная тесьма (резинка тканая) в пояс;



нити для бытовой машины и для оверлока.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ОБРАБОТКИ

Все швы изделия будут обрабатываться на оверлоке, за исключением случаев, указанных отдельно.

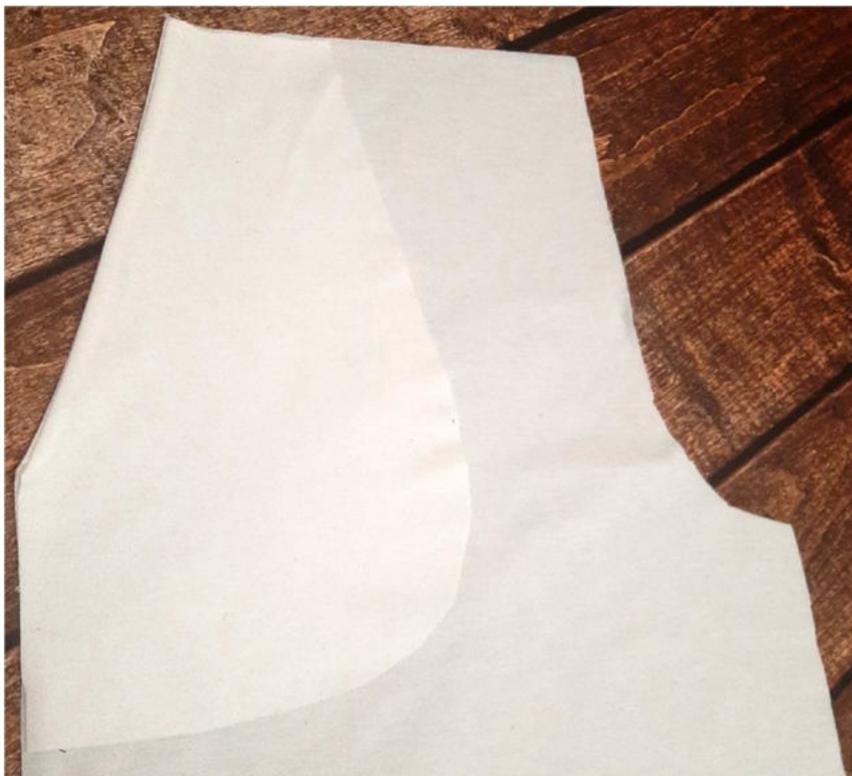
Укрепите изнанку передних половинок брюк по срезам входа в карман при помощи клеевых долевиков.



Наложите мешковину кармана на переднюю половинку брюк, лицом к лицу, уравняйте по срезам входа в карман, заколите, стачайте.



Заутюжьте мешковину на изнаночную сторону передней половинки, фиксируя переходный кант шириной 1 мм из изделия в сторону мешковины.



Проложите отделочную строчку по краю входа в карман.



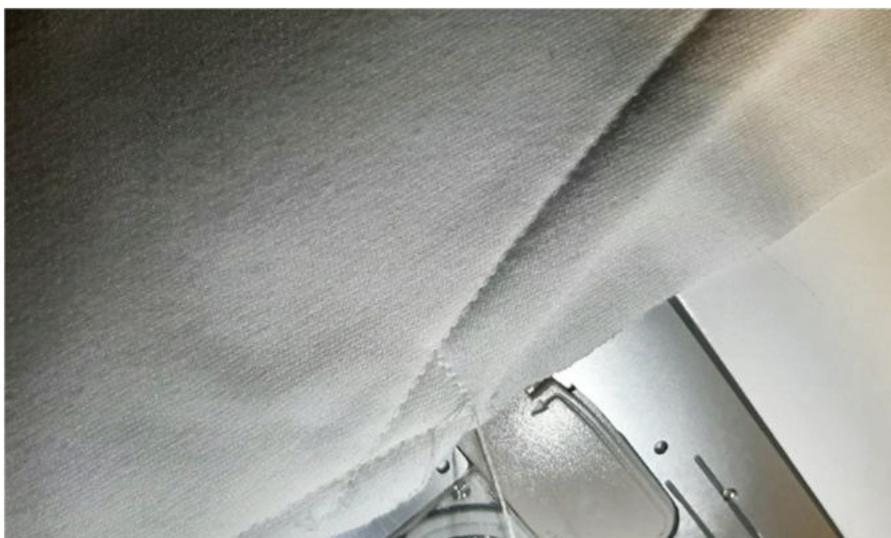
Сложите бочок и мешковину кармана лицом к лицу, уравняйте по срезам, стачайте обычной строчкой.



Вспомогательными строчками зафиксируйте положение мешковины и бочка по боковому и верхнему срезам передней половинки.



Настрочите закрепки в уступах карманов.



Стачайте боковые и шаговые срезы брюк, припуски заутюжьте в сторону спинки.



Стачайте срезы сидения брюк, припуски заутюжьте.



Стачайте короткие стороны пояса, сложенного лицом внутрь. В шве оставьте небольшой незашитый участок (вставлять резинку). Припуски шва разутюжьте.



Сложите пояс вдоль пополам, изнанкой внутрь, вспомогательной стачивающей строчкой скрепите между собой его продольные срезы.



Притачайте пояс к брюкам. Припуски шва заутюжьте вниз.



Обметайте нижние срезы брюк, заутюжьте их в сторону изнанки на 2 см. Подшейте низ брюк, приутюжьте.



Уточните длину резинки, вставьте её в пояс, сшейте в кольцо.

